SWISS KNOW HOW MAGAZINE



HORLOGERIE

2026

BDL 5

Derrière chaque détail, un nom en qui vous avez confiance.







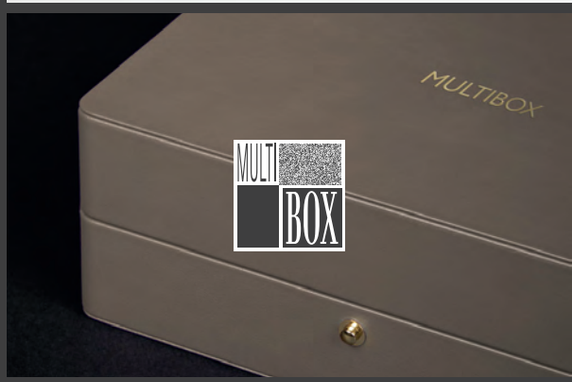












9 entreprises, un engagement commun envers les plus hauts standards de l'artisanat de luxe suisse.

CONTACT
+41 22 555 40 50 · info@bdl5.ch
Rue du Bois-du-Lan 5 — 1217 Meyrin / Geneva, Switzerland

EN SAVOIR PLUS

SOMMAIRE / SUMMARY

2 **Fédération de l'industrie horlogère suisse FH**
« horlogerie suisse entre turbulences et résilience »
Interview de Monsieur Yves Bugmann,
Président de la Fédération horlogère

3 **EPHJ**
Un salon unique au monde par son positionnement
Interview de Monsieur Alexandre Catton, Directeur de l'EPHJ

SWISS® KNOW HOW MAGAZINE

FÉDÉRATION HORLOGÈRE

« HORLOGERIE SUISSE ENTRE TURBULENCES ET RÉSILIENCE »



Yves Bugmann,
président de la Fédération de l'industrie horlogère suisse (FH)

Yves Bugmann, président de la Fédération de l'industrie horlogère suisse (FH), dresse un état des lieux prudent du secteur. Entre baisse des exportations, tensions géopolitiques et défis internes comme le franc fort ou la contrefaçon, l'horlogerie suisse traverse une période incertaine. Malgré tout, la résilience des marques et l'ouverture vers de nouveaux marchés, comme l'Inde, laissent entrevoir des perspectives prometteuses.

Comment se porte l'horlogerie suisse ?

Le contexte actuel est exigeant pour les entreprises du secteur. L'année passée s'est terminée avec une baisse de 1,7% des exportations. Cette baisse générale a plusieurs explications. Etonnamment, la problématique des droits de douane US n'as pas joué un grand rôle. Le marché américain, le plus important pour notre secteur industriel, s'est en effet maintenu à l'équilibre malgré cette problématique. D'autres marchés toutefois ont souffert, comme la Chine et Hong Kong qui étaient en recul, notamment à cause de la crise immobilière qui dure depuis un moment.

Quelles sont les perspectives ?

Elles sont incertaines et il est impossible de faire des pronostics. Du côté des USA, nous observons comme tout le monde de près la situation des droits de douane. Si ceux-ci on été invalidés par la Cour suprême, le Gouvernement Trump a trouvé une autre base légale pour en mettre en place de nouveaux. On ne peut pas encore imaginer quelle sera la suite. Sur le marché chinois, on sent en ce début d'année une stabilisation. Mais la nouvelle évolution géopolitique au Moyen-Orient a des effets problématiques sur un marché important pour notre industrie, puisqu'il représente 10% de nos exportations.

Comment réagissent les acteurs horlogers ?

Il y a une grande disparité. La situation est compliquée pour la sous-traitance qui souffre davantage de la situation et bien des entreprises ont recours aux RHT. Le secteur a également connu une légère baisse des effectifs en 2025, qui s'explique par un équilibrage des ressources. Nous avons défendu l'élargissement de la durée des RHT à deux ans et j'ai bon espoir que de nombreuses entreprises tiendront le coup. Quant aux marques, elles montrent une résilience impressionnante. Evidemment, la haute horlogerie est plus stable. Mais il est important pour nous que l'horlogerie suisse reste présente dans toutes les gammes du marché horloger mondial où le Swiss Made reste un argument important.

Mais on l'a vu récemment, certaines mesures viennent affaiblir ce Swiss Made, comme l'utilisation du drapeau suisse, assouplie par l'Institut fédéral de la propriété intellectuelle pour des produits fabriqués à l'étranger. Qu'en pensez-vous ?

Notre branche n'est pas touchée par cette mesure particulière. Le « Swiss Made » horloger, défini par une ordonnance spécifique, garantit qu'une montre est majoritairement fabriquée en Suisse, avec un mouvement suisse, et qu'elle y est assemblée et contrôlée. Depuis 2017, elle doit en plus intégrer au moins 60 % de valeur réalisée en Suisse et être développée sur le territoire helvétique. Pour en revenir à cette décision sur le drapeau suisse, nous voyons cela d'un œil critique. Affaiblir la protection de la croix suisse est un mauvais signal pour la place industrielle suisse. Nous pensons qu'il faut continuer de défendre le Swiss made à tous les niveaux de l'économie en général.

A quels autres défis doit faire face l'industrie horlogère actuellement ?

En premier, le franc fort, qui est évidemment un problème pour une industrie d'exportation comme la nôtre. Autres challenges : le prix des métaux précieux mais aussi la surréglementation. La Suisse a suivi la tendance européenne à toujours plus réglementer l'économie, ce qui est souvent un frein. Mais justement, l'UE revient en arrière et on peut espérer que notre pays en fasse de même.

Et la contrefaçon ?

Cela reste une de nos principales préoccupations. Nous maintenons la pression, désormais aussi sur les terrains numériques. Nous avons mis en place une équipe de cinq personnes entièrement dédiées à la lutte contre des ventes de contrefaçons sur les réseaux sociaux. Avec succès, puisque l'an passé, nous avons fait fermer 1,3 millions d'annonces et de comptes sur les réseaux sociaux et les plateformes de vente sur Internet qui proposaient des fausses montres suisses.

Qu'espérez vous pour le secteur horloger ?

Nous estimons important d'ouvrir de nouveaux marchés. L'Inde est particulièrement intéressante. La Suisse a conclu un accord de libre-échange avec ce marché en devenir, où une nouvelle classe moyenne se développe et consomme. Une modernisation de l'accord de libre-échange avec la Chine et des discussions au sujet du MERCOSUR seront aussi bientôt sur le bureau des parlementaires fédéraux. Nous espérons qu'ils y seront sensibles. Sinon, dans l'idéal, j'espère que l'horlogerie suisse puisse trouver plus de stabilité et de sérénité. Cela fait un moment que les contextes géopolitiques et économiques mettent notre industrie sous pression, mais c'est une tendance générale qui préoccupe toute l'économie suisse. Un peu de calme ferait du bien à l'horlogerie, et à la Suisse en général.

Fédération de l'industrie horlogère suisse FH
Verband der Schweizerischen Uhrenindustrie FH
Federation of the Swiss Watch Industry FH

FH
Rue de l'Argent 6
CH-2502 Bienne
Tél. +41 32 328 08 28
Web : www.fhs.swiss

EPHJ 2026

UN SALON UNIQUE AU MONDE PAR SON POSITIONNEMENT



Alexandre Catton,
Directeur de l' EPHJ

Les acteurs de l'horlogerie, de la microtechnique et des technologies de pointe se retrouvent une nouvelle fois au salon EPHJ de Genève pour échanger autour des défis et innovations du secteur. Directeur du salon, Alexandre Catton, évoque les temps forts de cette édition, les évolutions du salon, le contexte économique actuel ainsi que les perspectives pour l'industrie suisse de la haute précision.

Quels sont les temps forts prévus pour cette édition de EPHJ ? Quels changements et nouveautés à attendre ?

EPHJ met en lumière les savoir-faire industriels, la remarquable innovation silencieuse et les relations de confiance entre donneurs d'ordres et fournisseurs dans les industries de la haute précision. Plusieurs temps forts sont prévus, entre autres au travers des tables rondes que nous organisons. Il y sera question de l'évolution du marché horloger au niveau local et international, de passerelles technologiques et de communautés d'intérêt entre horlogerie, micromécanique, medtech, aéronautique et aérospatiale, ainsi que de formation et d'emploi. Nous aborderons aussi le nouvel écosystème autour du traitement des matières précieuses. Enfin, nous mettrons l'innovation en lumière comme porte ouverte sur l'avenir. L'édition 2026 s'inscrit clairement dans une logique de lisibilité et d'efficacité. Nous travaillons sur une meilleure structuration des parcours visiteurs, une mise en valeur plus fine des compétences exposées, et davantage de ponts entre horlogerie, microtechnique, medtech et applications de haute exigence. Le contenu gagne en profondeur, sans complexifier l'expérience.

Y a t il une évolution particulière au plan des exposants ?

C'est la dernière année que nous occupons les halles 1 et 2 de Palexpo. Dès 2027, le salon EPHJ rejoindra les halles 5 et 6 en raison de travaux importants menés par le centre d'exposition. Si peu de changements seront observables cette année au niveau de l'aménagement des espaces, nous constatons une montée en compétences globale : davantage de procédés intégrés, plus de solutions complètes et une capacité accrue à répondre à des cahiers des charges complexes. Les exposants restent majoritairement des fournisseurs de rang 1 à 3, mais avec une capacité renforcée à couvrir des besoins très pointus. Sur notre plan accessible en ligne et grâce à notre application interactive, nous facilitons aussi la visite en permettant un tri par activité, compétence et technologie. Le visiteur gagne du temps et peut ainsi aller droit au but.

La conjoncture et les droits de douane américains influencent ils la participation ?

La première chose à dire c'est, qu'une fois de plus, nous affichons complet ! La conjoncture et les droits de douane influencent surtout les discussions, tout comme la force du franc suisse qui s'avère souvent le plus pénalisant pour les affaires. Les incertitudes géopolitiques et commerciales poussent les entreprises à sécuriser leurs chaînes de valeur, à diversifier leurs débouchés et à renforcer leur visibilité en Europe. Les fournisseurs très exposés au marché nord américain sont attentifs, mais cela renforce paradoxalement l'intérêt d'un salon comme l'EPHJ. Car c'est le lieu où il faut être vu et entendu.

Comment évolue la fréquentation ?

La fréquentation est stable et qualitative. Côté exposants, la fidélité est remarquable. Côté visiteurs, nous observons une augmentation des profils décisionnaires et techniques à forte valeur ajoutée. Moins de volume brut peut être, mais davantage de projets concrets, d'opportunités d'affaires et de discussions de fond avec une diversification de l'origine des visiteurs tant géographique que sectorielle.

Quel a été le bilan de l'édition 2025 ?

L'édition 2025 a confirmé le rôle de l'EPHJ comme plateforme d'affaire, de réseautage et comme vitrine de l'innovation dans les métiers de la haute précision. Notre salon reste unique au monde : par son positionnement incomparable dans ces secteurs de la haute précision et par sa capacité à générer des affaires concrètes. EPHJ a réuni 800 entreprises exposantes, soit une hausse de 5%. Même dynamique positive pour la fréquentation dans la continuité du niveau record de 2024, avec une base d'environ 23'000 visiteurs professionnels. Les retours parlent de contacts utiles, de projets lancés ou consolidés, et d'un climat très professionnel tout en restant très convivial. Dans le contexte actuel, c'est un signal extrêmement positif.

Qu'est ce qui a changé depuis le rachat par le groupe Easyfairs ?

Easyfairs nous apporte des outils, des moyens, des ambitions et une puissance de déploiement, tout en respectant l'ADN du salon. L'équipe reste volontairement agile et proche du terrain, mais bénéficiera d'une capacité renforcée en matière d'analyse de données visiteurs, de marketing ciblé et de services exposants. L'expérience d'Easyfairs dans le domaine des salons le positionne clairement parmi les leaders dans ce domaine. EPHJ en profitera !

Qu'est ce qui vous rend confiant - ou prudent - pour l'avenir de l'horlogerie suisse ?

Confiant, car l'écosystème suisse reste unique au monde par sa densité de compétences, sa culture de la haute précision et son exigence qualitative. Les volumes ne reviendront probablement jamais à ce qu'ils étaient mais le positionnement haut de gamme de l'horlogerie suisse doit prendre en compte le maintien de la chaîne de valeurs des fournisseurs qui lui permettent de briller dans le monde. Je suis aussi prudent car rien n'est acquis : la transmission des savoir-faire, l'attractivité des métiers et la capacité à innover collectivement seront décisives. Dans ce contexte, EPHJ joue le rôle de catalyseur et de vitrine au service d'un véritable effort collectif pour défendre et promouvoir ces industries et ces artisans de la haute précision.

EPHJ
LE MONDE DE LA HAUTE PRÉCISION
www.ephj.ch

EPHJ
c/o Palexpo SA
CP 112
CH 1218 Le Grand-Saconnex
Tél. : +41 (0)22 761 14 16
E-Mail : contact@ephj.ch

BDL 5

Derrière chaque détail, un nom en qui vous avez confiance.







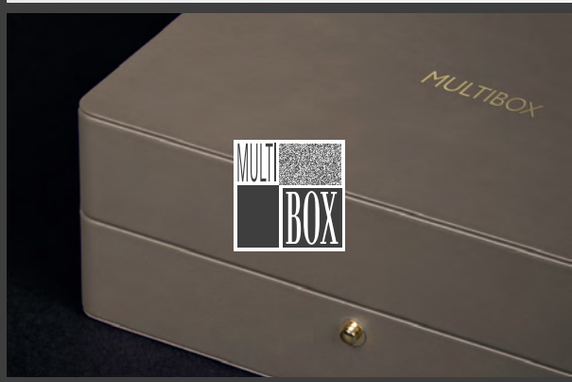












9 entreprises, un engagement commun envers les plus hauts standards de l'artisanat de luxe suisse.

CONTACT
+41 22 555 40 50 · info@bdl5.ch
Rue du Bois-du-Lan 5 — 1217 Meyrin / Geneva, Switzerland

EN SAVOIR PLUS

INDEX COMPANY PROFILES

2	2B8 SARL	7
A	ARTECAD SA	6
B	BBHG SA	12 - 14
	BDL5	2e de couv. - 4
	BÉGUELIN SÀRL	12 - 15
	BRASPORT GROUP SA	9
	BROQUET DECOLLETAGE SA	10
E	ERIC CHABOD	16
F	FAVRE STEUDLER	20
G	GB MICROFAB SA	11
	GILBERT PETITJEAN SA	8 - 12 - 13 - 4e de couv.
I	ICAM SA	22
L	LA CIBLE SA	17
	LES FILS D'HENRI FREI	16
M	MULLER MACHINES SA	18 - 19
	MW PROGRAMMATION SA	34
O	OESCH GMBH	21
P	PRODUCTEC SA	22
	PROTOFIL SARL	23
R	RESSORTS INDUSTRIELS SA (RISA)	24
S	SEBAL SA / TIMPSAPH SA	26 - 27
	SERGE MEISTER SA	25
	STOCO SA	28 - 29
	STS	35
T	TECHNOFINISH SA / TECHNOFORMAGE SA	30 - 31
V	VICRO SA	32
W	WITECH MACHINES - OUTILS SA	33

Éditeur : COM CONSULTING SA
Rue Fritz-Courvoisier 40 - CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Tél. : +41 (0)32 967 95 83 - Fax : +41 (0)32 967 95 96
E-mail : info@comconsulting.ch - Web : www.swissknowhow.ch

Rédaction : Patrick Di Lenardo

Coordination : Imprigraphic - CE

Impression : Imprigraphic - CE

2026

Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans ce numéro, nécessite explicitement le consentement écrit de l'éditeur.

COMPANY PROFILE

Installée à Tramelan depuis 1885, ArteCad SA s'est imposée comme une référence dans la fabrication de cadrans horlogers. Précision, éthique et innovation guident une manufacture qui produit une grande quantité de cadrans par an tout en préservant des savoir-faire d'exception.

ARTECAD SA

EXCELLENCE DANS LA FABRICATION DE CADRANS

Depuis sa fondation en 1885 à Tramelan, ArteCad SA façonne des cadrans avec précision et exigence. Ancrée dans le Jura bernois depuis près d'un siècle et demi, l'entreprise allie savoir-faire traditionnel et technologies de pointe pour produire des pièces sur mesure, en grande série comme en modèle unique.

Avec ses 160 collaborateurs, ArteCad maîtrise l'ensemble du processus de fabrication : chaque cadran ne requiert pas moins de 130 opérations depuis le travail de la matière brute jusqu'à la livraison client. Son usine, inaugurée en 2009, a été conçue pour répondre aux exigences les plus pointues de ses clients. Membre du groupe LVMH Swiss Manufactures depuis 2011, l'entreprise collabore avec les grandes maisons de l'horlogerie mondiale.

ArteCad a également développé un savoir-faire rare dans la restauration de cadrans. Grâce à un département dédié, la manufacture redonne vie aux pièces historiques en mobilisant des techniques que peu de cadranniers possèdent encore.

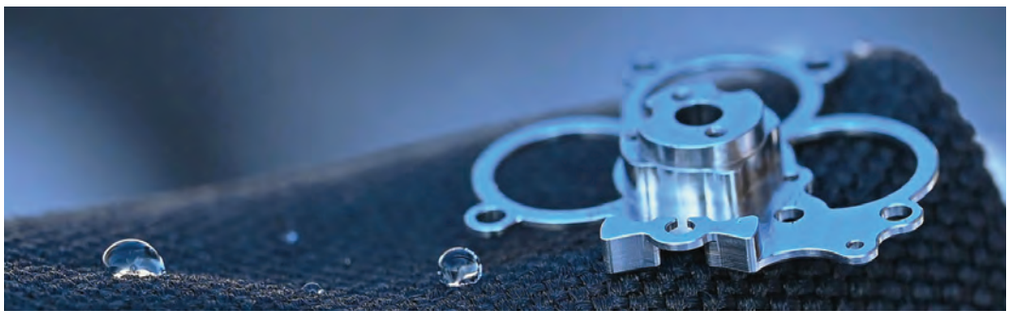
L'éthique et la durabilité constituent des piliers fondamentaux de son identité. Certifiée RJC pour la traçabilité et les bonnes pratiques, ArteCad applique des standards stricts, en particulier dans son département joaillerie, qui travaille les métaux précieux et les diamants. Sa certification ISO 14001 vient confirmer un engagement environnemental concret et durable.

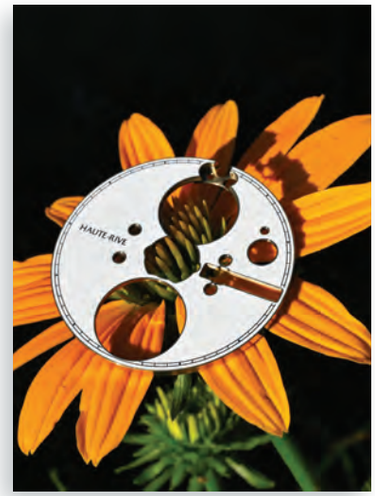
ArteCad SA
Chem. des Lovières 14
CH-2720 Tramelan
Tél. : +41 32 486 88 88
Web : www.artecad.ch



2B8 SÀRL

DU MICRON À LA DÉCORATION, L'HORLOGERIE DANS TOUS SES ÉTATS





Dix personnes, un atelier à Marin-Epagnier et une capacité à fabriquer presque tous les composants d'une montre, de la matière brute jusqu'à la décoration finale. 2b8 Sàrl, fondée en 2018 par Marc Bolis, s'est imposée discrètement comme l'un des sous-traitants les plus complets de la haute horlogerie suisse.

À Marin-Epagnier, dans le canton de Neuchâtel, une petite entreprise de dix personnes s'est taillé une solide réputation parmi les sous-traitants de la haute horlogerie. Son nom : 2b8 Sàrl, un jeu de mots en anglais, *to be infinity*, qui dit beaucoup de l'ambition de son fondateur. Marc Bolis qui l'a créée en décembre 2018.

Un spectre de fabrication rare

Ce qui distingue 2b8 de nombreux ateliers de sous-traitance horlogère, c'est l'étendue de ce qu'il est capable de produire. Platines, ponts, roues, aiguilles, ressorts, porte-pitons, cages de tourbillon, cadrans : la liste couvre presque l'intégralité des composants d'une montre. L'atelier travaille sur toutes sortes de matières, laiton, inox, phynox, titane, aluminium, maillechort, et s'adresse aussi bien à un client cherchant un prototype unique qu'à une maison horlogère commandant des séries allant jusqu'à un millier de pièces. Cette polyvalence vaut à 2b8 le surnom de «couteau Suisse de l'horlogerie», une formule que l'entreprise revendique sans fausse modestie. Elle y a ajouté une dimension que peu d'usineurs proposent : l'accompagnement de la pièce jusqu'à sa finition décorative.



L'esthétique comme signature

L'atelier s'est aussi spécialisé dans des états de surface diamantés et des préparations d'angles d'une finesse extrême, ce qui facilite considérablement le travail des décorateurs en aval. Les pièces sortent de machine avec une esthétique déjà aboutie, presque prête à être portée. L'équipe de décoration prend ensuite le relais avec différents traitements, sablages, cerclage, polissage manuel, etc.

En 2022, 2b8 a franchi une nouvelle étape avec l'ouverture d'un département d'émail grand feu. L'entreprise propose désormais des cadrans émaillés et décalqués, alliant la délicatesse propre à cette technique ancestrale à la précision d'usinage développée au fil des années sur les composants de mouvement. Le mariage fonctionne : les cadrans produits aujourd'hui affichent une qualité exceptionnelle tout en conservant le charme traditionnel de l'émail.

Une structure à taille humaine, une clientèle exigeante

Chez 2b8, on travaille à partir des plans ou des fichiers volumiques fournis par les clients, en s'adaptant à chaque demande, du prototype à la série moyenne. La clientèle va des marques récemment créées jusqu'aux maisons horlogères les plus établies, toutes reliées par une même exigence : la qualité au plus haut niveau.



2b8 Sàrl
Avenue des Champs-Montants 16b
2074 Marin-Epagnier
Tél. : 032 552 05 52
www.2b8.ch

GILBERT**PETIT-JEAN**

ateliers d'horlogerie



Nous faisons battre le cœur des montres.

Un partenaire unique, où chaque savoir-faire horloger se rencontre pour donner vie à l'exception.

VOIR LE FILM

Gilbert Petit-Jean SA

Ateliers d'horlogerie, d'anglage
et de décoration

Route de Franche-Comté 9
2416 Les Brenets
Switzerland

+41 32 933 07 00
info@gpetitjean.ch
gpetitjean.swiss

BRASPORT GROUP

DU BRACELET DE MONTRE À LA MAROQUINERIE DE PRESTIGE



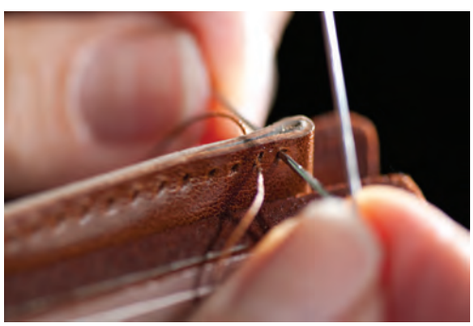
Actif dans l'horlogerie, la maroquinerie de luxe et l'usinage, Brasport Group s'est développé en misant sur une montée en gamme et une diversification de ses activités. Le groupe familial combine production industrielle et savoir-faire artisanal.

Brasport est une entreprise familiale spécialisée dans la fabrication de bracelets de montres et d'articles de maroquinerie haut de gamme. Chaque année, elle produit plus d'un million de bracelets et articles en cuir, destinés à différents segments de marché de haut de gamme, du sur-mesure à la production en série. Elle complète ses compétences au sein du groupe par des activités d'usinage et de mécanique de précision.

L'orientation vers le luxe a été prise par l'entreprise au tournant des années 2000, lorsqu'Alain Dubois, petit-fils du fondateur, en prenait la direction générale. Il a alors imposé une stratégie de développement visant d'une part à renforcer l'orientation haut de gamme du secteur horloger et d'autre part de créer une activité de maroquinerie de luxe. « *Aujourd'hui, ces deux secteurs représentent chacun environ la moitié du chiffre d'affaires de l'entreprise* », souligne Alain Dubois, toujours impliqué dans l'opérationnel. Il dirige avec son épouse Ana Cunha Dubois, en effet les trois entités du groupe au Portugal, avec une surface de production totale de plus de 10'000 m^2 et est propriétaire majoritaire du groupe.

Entre tradition et innovation

Ce choix stratégique a marqué un tournant dans le positionnement du groupe. Il a permis à Brasport de croître en mettant en avant une double approche reposant sur la tradition artisanale et l'innovation industrielle. Mais comment innover sur un produit tel que le bracelet de montre ? « *Fabriquer un bracelet de montre, c'est un acte finalement très complexe. Pour constamment innover, nous travaillons tant sur l'axe du choix des matières premières, naturelles ou synthétiques, que dans leur traitement et les processus de fabrication afin de toujours développer des solutions qui offrent des garanties de confort, de qualité et d'esthétisme qui restent à la pointe* », relève Nicolas Vaccaro, actuel CEO de la maison mère à la Chaux-de-Fonds.



La société Brasport a été fondée en 1946 à La Chaux-de-Fonds par Albert Dubois. À l'origine centrée sur le travail du cuir, elle s'est progressivement développée pour devenir un groupe international actif dans plusieurs domaines liés à l'horlogerie.



Basé à La Chaux-de-Fonds, le groupe y concentre son siège ainsi que les fonctions de direction, de recherche et développement et de design, tout en y maintenant une partie de sa production haut de gamme. Brasport dispose également d'autres sites de production au Portugal et en Thaïlande, ainsi que de bureaux commerciaux et de service après-vente notamment à La Chaux-de-Fonds, New York, Hong Kong et Shanghai. Au total, la société emploie près de huit-cents personnes dans le monde. « *Nous fonctionnons comme un partenaire privilégié, tant pour nos fournisseurs que pour les marques horlogères* », ajoute Alain Dubois.

À l'occasion de son 80e anniversaire en 2026, Brasport organisera une série d'événements destinés à ses collaborateurs, clients et partenaires, marquant une étape symbolique dans la continuité de son développement.



BRASPORT | GROUP

Brasport SA
Rue du Crêt-Rossel 10
2300 La Chaux-de-Fonds
032 967 70 60
www.brasport-group.com



Depuis plus d'un demi-siècle, l'entreprise familiale Broquet décolletage SA fabrique des micro-composants d'une extrême précision pour l'horlogerie haut de gamme. À Bévilard (BE), la petite structure mise sur la flexibilité, un parc machines constamment modernisé et un solide réseau de partenaires régionaux pour répondre aux exigences de ses clients.

BROQUET DÉCOLLETAGE SA

L'ART DU MICRO-COMPOSANT AU SERVICE DE LA HAUTE HORLOGERIE

Installée à Bévilard, Broquet décolletage SA s'est forgé une solide réputation dans le décolletage de précision pour la haute horlogerie. Active au cœur du Jura bernois, dans le berceau de la microtechnique, l'entreprise fabrique des micro-composants essentiels aux mouvements horlogers, notamment des goupilles, axes, pignons, bouchons, bagues, pieds-vis, tenons ou encore rivets. Les pièces produites peuvent atteindre des dimensions extrêmement fines, de 0,05 mm à 12 mm de diamètre.

« *Vu notre segment de clientèle orienté plutôt haute horlogerie, nous usinons avant tout des petites séries. Mais nous pouvons également fabriquer des quantités plus importantes en fonction des besoins. Du fait de notre petite structure, nous sommes particulièrement réactifs et flexibles* », explique Nicolas Broquet, directeur de la société.

Une entreprise familiale tournée vers l'avenir

Fondée en 1967 par le grand-père de l'actuel directeur, l'entreprise familiale compte aujourd'hui une dizaine de collaborateurs et plus de 50 ans d'expérience dans la fabrication de composants de précision. Dans ses propres locaux, elle dispose d'un parc d'une soixantaine de machines, composé de machines à cames et de machines CNC, régulièrement modernisé afin de suivre l'évolution des matériaux, notamment l'arrivée de nouveaux alliages sans plomb de plus en plus utilisés dans l'industrie.

Précision et réseau local

La qualité reste au cœur du travail de l'entreprise, qui fabrique près de 2500 références différentes pour ses clients. Pour certaines opérations spécifiques, comme les traitements thermiques, les traitements de surface, le polissage ou le roulage, Broquet décolletage s'appuie sur un réseau de sous-traitants régionaux spécialisés. Si l'horlogerie constitue son cœur d'activité, l'entreprise met aussi son savoir-faire au service d'autres secteurs exigeants, comme le médical, les instruments de mesure ou la fabrication de micromoteurs.



(Photos : © Broquet décolletage SA)

Broquet décolletage SA
Champ de Chin 17
CH-2735 Bévilard (BE)
Tél. : +41 (0)32 492 13 65
E-mail : broquetdeco@bluewin.ch
Web : www.broquet-decolletage.ch



GB MICROFAB

"Des artisans technologues"
MICROTECHNOLOGIES POUR UNE HORLOGERIE D'EXCEPTION

Dans l'univers de la fabrication de composants horlogers, GB Microfab est une entreprise à part. Elle met en œuvre des moyens techniques issus des micros et nanotechnologies pour des applications en micromécanique horlogère. Une démarche unique. Ainsi, l'entreprise est la seule à intégrer une série complète de compétences uniques dans le secteur, telles que l'usinage laser (gravure, découpe, perçage, texturation), la photolithographie (masquage sélectif), le PVD (métallisation Or, Chrome, Titane, Cuivre...), la gravure de couche mince (Résolution de l'ordre de 0.01 mm), le collage de précision (UV, bi-composant), la pose de vernis, la tampographie et surtout la croissance galvanique (technique du LIGA).

Cette combinaison unique de savoir-faire, GB Microfab l'applique sur toutes sortes de matières, et notamment les matériaux transparents (saphir, verre, quartz, Zéro-dur...), les matériaux spécifiques au luxe (aventurine, émail grand feu, métaux précieux, nacre...) ou encore des matériaux spéciaux (céramique, carbone, silicium, germanium...). Gb Microfab est notamment reconnue pour la réalisation de composants horlogers à base de saphir (Cadrans, fonds de boite, disques de phase de lune, ou autres indicateurs).

Cette technicité de pointe est mise au service essentiellement sur des petites et moyennes séries à l'intention de la haute horlogerie, mais également d'autres applications de la micromécanique. L'entreprise peut intervenir comme sous-traitant spécialisé d'une opération jusqu'à la réalisation complète d'un produit.

Créée en 2008, GB Microfab emploie aujourd'hui un peu moins d'une vingtaine de personnes hautement qualifiées. Installée près de Lausanne, la société vient d'agrandir et rénover ses locaux de production et envisage à terme la création de salles blanches, tant pour améliorer sa qualité de production que de pouvoir accueillir de nouvelles technologies de pointe.

"à où la haute horlogerie exige l'impossible, une entreprise vaudoise répond avec les outils des micro et nanotechnologies. Entre saphir, émail grand feu et aventurine, elle transforme des matières d'exception en composants d'une précision vertigineuse – pièce par pièce, micron par micron.



GB MICROFAB
LAUSANNE

GB Microfab
Chemin du Croset 9 /
1024 Ecublens – CP114
+41 21 697 17 17
info@gb-microfab.ch



Trois expertises, un lieu, une constellation.

Un partenaire unique, où chaque savoir-faire horloger se rencontre pour donner vie à l'exception.

Gilbert Petit-Jean SA

Route de Franche-Comté 9
2416 Les Brenets
Switzerland

+41 32 933 07 00
info@gpetitjean.ch

gpetitjean.swiss

VOIR LE FILM

GILBERT PETIT-JEAN
ateliers d'horlogerie

BBHG
HABILLAGE HORLOGER ET JOAILLIER

BEGUELIN
SERVICE & PRECISION



ATELIERS D'HORLOGERIE,
D'ANGLAGE ET DE DÉCORATION

Faire battre le coeur des montres.

Gilbert Petit-Jean SA | gpetitjean.swiss



HABILLAGE HORLOGER
ET JOAILLIER

La matière brute devient lumière.

BBGH SA | bbhg.swiss



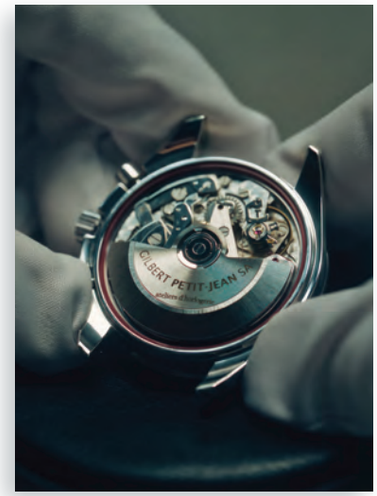
SERVICE & PRÉCISION

Repenser la complexité en solution.

Béguelin Sàrl | beguelin.swiss

TROIS ENTREPRISES HORLOGÈRES POUR UNE MÊME VISION

GILBERT PETIT-JEAN SA : L'EXPÉRIENCE AU CŒUR DU MONDE HORLOGER



L'assemblage de mouvements mécaniques, c'est l'ADN de Gilbert Petit-Jean SA. Depuis 1975, année où l'industriel charismatique des Brenets fondait l'entreprise qui porte son nom, ce savoir-faire constitue la pierre angulaire d'une maison qui n'a cessé de se réinventer sans jamais trahir ses racines. Cinquante ans après ses débuts, c'est la troisième génération qui tient les rênes : Adam Djela a pris la direction générale en 2021, perpétuant l'héritage du fondateur avec la même exigence et les mêmes valeurs.

Un partenaire, qui se veut « centre multi-compétence »

La philosophie de Gilbert Petit-Jean SA dépasse largement la simple exécution technique. « *Nous apportons à nos clients notre expertise pour les aider à optimiser la technique et la qualité de leurs produits. Nous souhaitons renforcer cela à l'avenir en leur proposant encore davantage de support en amont et d'opération complémentaire en aval* », explique Adam Djela.

Atelier d'horlogerie, d'anglage et de décoration

Quelque 180 collaborateurs œuvrent aujourd'hui sur l'ensemble de la chaîne de valeur : prémontage, montage mouvement et emboîtage (T0, T1, T2), couvrant un spectre de production que peu d'acteurs de la branche peuvent revendiquer. « *Notre force est de pouvoir travailler tant sur de la pièce unique à très haute valeur ajoutée que sur des séries de plusieurs milliers de mouvements, ceci avec le même souci de prix, de qualité et de respect des délais* », souligne le CEO.

L'entreprise a récemment élargi son champ de compétences en ouvrant un atelier d'anglage et de décoration. Une évolution stratégique qui vient enrichir une offre déjà dense, au service tant des grandes maisons horlogères que des petites manufactures indépendantes ou des sous-traitants régionaux, du moyen de gamme au très haut de gamme.

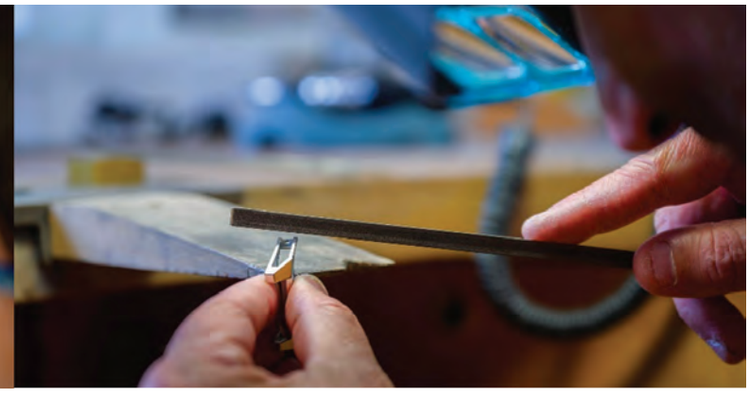


Aux Brenets, Gilbert Petit-Jean SA poursuit son développement aux côtés de ses sociétés sœurs BBHG SA et Béguelin SA. Tout en gardant leur indépendance, le spécialiste de l'assemblage de mouvements, le fabricant d'habillage horloger et le fournisseur de services et d'outillages multiplient les synergies.

GILBERT PETIT-JEAN
ateliers d'horlogerie

Gilbert Petit-Jean SA
CP 55
Route de Franche-Comté 9
CH-2416 Les Brenets
Tél. : +41 32 933 07 00
Fax : +41 32 933 07 01
E-mail : info@gpetitjean.ch





BBHG SA : L'HABILLAGE HORLOGER ET JOAILLIER MAÎTRISÉ DE A À Z



Fabricant d'habillage horloger de référence, l'entreprise BBHG SA a été reprise en 2024 par Adam Djela et Stéphane Mougin, ce dernier assurant désormais la direction générale. Fondée en 2012 et implantée aux Brenets, au cœur du bassin horloger neuchâtelois, cette manufacture de boîtes maîtrise également la fabrication de l'ensemble des pièces constitutives de l'habillage horloger : fermoirs, bracelets et boucles. BBHG SA offre en outre des services à haute valeur ajoutée, notamment à travers son bureau technique dédié au développement de produit. Certifiée RJC CoC et CoP, elle est habilitée à travailler sur tous les métaux, y compris les métaux précieux tels que l'or, le palladium et le platine.

L'entreprise a récemment étendu son champ de compétences à l'habillage joaillier, avec une large palette d'opérations internalisées. Usinage CNC multi-axes, décolletage, polissage, assemblage et soudage laser ou mécanique sont réalisés par des équipes aux compétences pointues, appuyées par un outil de production moderne et performant. S'y ajoutent désormais le sertissage toutes techniques confondues, ainsi que diverses opérations de finition esthétique haut de gamme, répondant aux standards les plus exigeants de l'horlogerie et de la joaillerie. « *Désormais, la plupart des pièces que nous produisons sont entièrement réalisées à l'interne, puisque nous disposons de quasiment toutes les compétences* », confirme Stéphane Mougin.

Les productions sont réalisées en petites, moyennes ou grandes séries, à partir de plans clients ou de développements internes, avec une parfaite maîtrise des exigences esthétiques et fonctionnelles. L'entreprise accompagne également des projets spécifiques, des éditions limitées ainsi que la fabrication de pièces pour le SAV, incluant le rétro-engineering.

Installée dans des locaux appartenant à Gilbert Petit-Jean SA, BBHG SA bénéficie de synergies étroites avec les autres entités du site, qui couvrent l'ensemble de la chaîne de valeur.

BBHG
HABILLAGE HORLOGER ET JOAILLIER

BBHG SA
Champs Naugers 2
CH-2416 Les Brenets, Suisse
Tél. : +41 32 920 38 25
E-mail : info@bbhg.ch



COMPANY PROFILE

BÉGUELIN SÀRL : DE L'OUTILLAGE DE PRÉCISION AUX SOLUTIONS PERSONNALISÉES



Spécialiste de la mécanique de précision au service de l'industrie horlogère, joaillière et médicale, Béguelin Sàrl est une entreprise dont les origines remontent à 1945 à La Chaux-de-Fonds. Forte ainsi de huit décennies de savoir-faire et d'expertise technique, elle conçoit et produit notamment des outillages sur mesure, fabriqués sur plans ou développés à façon pour répondre aux exigences spécifiques de ses clients dans les secteurs horloger, joaillier et médical.

Son catalogue comprend également une large gamme d'outils horlogers de précision : tournevis, potences, soufflettes de précision, crayons vacuum et micros, autant d'accessoires standards que l'entreprise adapte volontiers aux besoins particuliers de sa clientèle, témoignant d'une approche résolument orientée service.

Acquise en 2023 par Adam Djela et Stéphane Mougin, l'entreprise a entamé une nouvelle phase de son développement. Elle a été transférée depuis La Chaux-de-Fonds dans les locaux des Brenets, au sein du site de Gilbert Petit-Jean SA, favorisant ainsi des synergies opérationnelles étroites avec les autres entités du groupe.

Au-delà de la fabrication, Béguelin Sàrl se positionne comme un véritable partenaire industriel, en effectuant pour ses clients du sourcing de composants ainsi que du développement sur mesure pour des projets tant standards qu'innovants. La société a par ailleurs étendu la palette de ses services, intégrant de nouvelles compétences et capacités pour accompagner ses partenaires sur l'ensemble du cycle de vie de leurs projets, du prototype à la série.

Ancrée dans un tissu industriel d'excellence, Béguelin Sàrl s'inscrit pleinement dans la dynamique de renouveau insufflée par ses nouveaux propriétaires. À ce titre, l'entreprise se profile désormais comme un fournisseur de solutions personnalisées, capable d'apporter une réponse sur mesure à chaque problématique, quelle qu'en soit la complexité.





BEGUELIN
SERVICE & PRECISION

Béguelin Sàrl
Champs Naugers 2
CH-2416 Les Brenets, Suisse
Tél. : +41 32 914 76 06
E-mail : info@beguelinsarl.ch



LES FILS D'HENRI FREI SA

DEPUIS 1924, LA BIENFACTURE COMME HÉRITAGE

Installée à Court (BE), Les Fils d'Henri Frei SA perpétue depuis plus de 100 ans un savoir-faire d'excellence dans la fabrication de composants horlogers de haute précision. Intégrée au groupe Chopard depuis 2012, l'entreprise familiale conjugue tradition, exigence et vision industrielle.







Précision, réactivité et flexibilité

Spécialisée dans le décolletage, le taillage et le roulage, l'entreprise répond aux besoins les plus exigeants, du prototype en délai court à la production en série. Sa capacité d'adaptation constitue l'un de ses atouts majeurs.

Grâce à sa structure à taille humaine, Les Fils d'Henri Frei SA se distingue également par :

- Une forte réactivité
- Une qualité constante, sans compromis
- Une grande flexibilité dans le suivi des projets

Un savoir-faire reconnu dans l'horlogerie

Partenaire de nombreuses grandes maisons horlogères, Les Fils d'Henri Frei SA se distingue par :

- Une maîtrise complète de ses procédés de fabrication
- La livraison de pièces prêtes à assembler
- Un niveau de précision irréprochable

L'entreprise est notamment reconnue pour sa spécialisation dans la fabrication de composants tels que les pignons coulants, les pignons de remontoir et les tiges de remontoir.

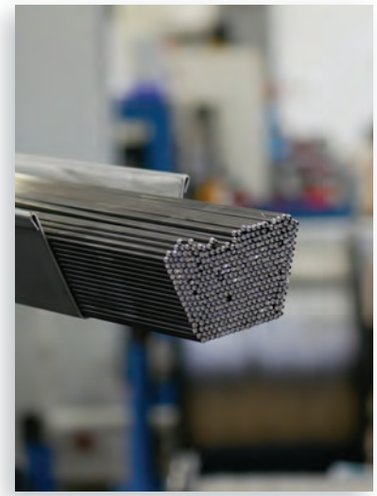
L'exigence comme standard

Chaque composant est réalisé avec un haut niveau de rigueur afin de garantir fiabilité, répétabilité et performance, répondant ainsi aux standards les plus élevés de l'industrie horlogère.

Une entreprise tournée vers l'avenir

Soutenue par le groupe Chopard, Les Fils d'Henri Frei SA poursuit ses investissements dans ses équipements et le développement de ses compétences. L'entreprise entend également élargir ses débouchés au-delà de l'horlogerie, notamment dans les secteurs médical, de la robotique et de l'aéronautique.

Les Fils d'Henri Frei SA
Fournitures horlogères
Rue des Gorges 32
CH-2738 Court
Tél. : +41 (0)32 497 93 66
E-mail : info@henrifrei.ch



LA CIBLE SA

L'ART DE TRANSFORMER LA MATIÈRE PREMIÈRE EN VALEUR AJOUTÉE

Préparer, conditionner et valoriser la matière avant son entrée dans les ateliers de décolletage constitue le cœur de métier de La Cible SA.

Installée à Pontenet, dans un ancien moulin chargé de plus de 400 ans d'histoire, au cœur du Jura bernois, berceau du décolletage, la société met en œuvre un savoir-faire technique d'exception.

Elle accompagne une clientèle exigeante, pour qui la régularité et la précision du fil sont essentielles. Au cœur de ce savoir-faire se trouve le tréfilage, un procédé de haute précision permettant d'obtenir des fils et des barres d'une remarquable régularité dimensionnelle.

Le fil est travaillé à froid, sa section étant progressivement réduite par passage à travers une filière lubrifiée. Derrière cette apparente simplicité se cache une succession de choix techniques déterminants. La qualité de la matière d'origine, sa provenance ainsi que le soin apporté aux opérations en amont conditionnent directement la qualité du produit final.

Sur des installations développées en interne, La Cible SA produit des fils de 0,5 à 3 mm de diamètre. Elle se distingue par sa capacité à s'adapter aux exigences spécifiques de chaque client, qu'il s'agisse des délais, des volumes, des normes de qualité ou des modes de conditionnement.

La société travaille l'ensemble des métaux et alliages utilisés en décolletage de précision. Elle propose également une activité de profilage, procédé continu de formage à froid à partir de métal en torches ou en bobines, permettant la réalisation de profilés de formes variées (carré, hexagonal, demi-lune, asymétrique, etc.) et dont la précision est directement héritée du travail préalable de tréfilage.

Au-delà de la seule maîtrise technique, La Cible SA se positionne comme un véritable partenaire. Son équipe, composée de neuf spécialistes en métallurgie, accompagne ses clients dans l'optimisation de leur approvisionnement en matière.

Forte de son ancrage régional, elle répond avec réactivité aux besoins de ses clients tout en contribuant activement au dynamisme économique du Jura bernois.

Dans le métier, le terme « La Cible » est couramment utilisé pour désigner une plage resserrée au sein d'une tolérance, correspondant à une zone de précision particulièrement maîtrisée. C'est cet art de la précision, exigeant et maîtrisé, qui a inspiré le nom de la société. Dans le décolletage, « la cible », tant en matière que de tolérances, s'impose comme une référence essentielle.



Depuis 2004, La Cible SA s'est imposée comme un acteur de référence dans la préparation de matière pour le décolletage de précision. Installée à Pontenet au cœur du Jura Bernois, cette entreprise familiale à taille humaine, place l'exigence technique et la proximité client au centre de chaque prestation.

LA CIBLE
CH-PONTENET

LA CIBLE SA
Route Cantonale
CH-2733 Pontenet
Tél.: +41 32 483 11 22
E-mail: contact@lacible.ch
www.lacible.ch



MULLER MACHINES SA

AU CŒUR DU MARCHÉ MONDIAL DE LA MACHINE-OUTIL D'OCCASION

Installée à Brügg, près de Bienne, Muller Machines SA s'impose depuis plus d'un siècle comme une référence internationale dans le commerce de machines-outils d'occasion. Avec un stock de plus de 2'000 machines, l'entreprise allie expertise technique, remise en état et vision durable de l'industrie. Exportées dans le monde entier, ses machines portent la signature d'un savoir-faire suisse reconnu, entre tradition familiale et exigence industrielle.

Muller Machines SA, basée à Brügg près de Bienne, s'est imposée depuis plus de 100 ans comme un acteur majeur du commerce de machines-outils d'occasion. L'entreprise est aujourd'hui reconnue à l'échelle internationale pour son expertise dans l'achat, la vente et la remise en état de machines destinées à l'usinage et à la production industrielle.

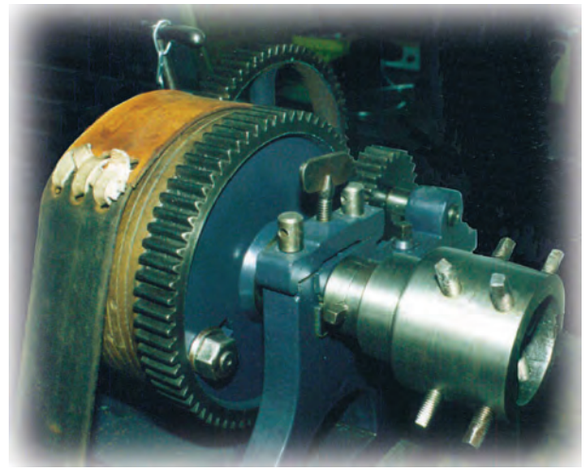
Son site de Brügg s'étend sur environ 12'000 à 15'000 m² d'exposition, avec un stock en permanence renouvelé de plus de 2'000 machines, couvrant plus de 150 types d'équipements et divers marques de haute qualité. Ce parc comprend notamment des centres d'usinage, machines CNC, tours, fraiseuses, rectifieuses, machines d'électroérosion, presses et équipements de contrôle.

La majorité des machines proviennent de Suisse. Elles sont rachetées, contrôlées, révisées et, si nécessaire, adaptées dans les ateliers de l'entreprise afin de répondre aux standards actuels de sécurité et de performance. Cette expertise permet également de proposer des solutions de rétrofit et de personnalisation selon les besoins spécifiques des clients.

Environ 80 % des machines traitées par Muller Machines SA sont exportées, principalement vers l'Europe, l'Asie et les États-Unis. Le label suisse reste un gage de qualité et de fiabilité très recherché sur les marchés internationaux. Dans un contexte économique exigeant, la demande pour les machines d'occasion reste solide, portée par des enjeux économiques et de durabilité.

L'entreprise est également active dans la vente de machines neuves, notamment via des partenariats industriels comme Schaublin, ainsi que dans la distribution de marques complémentaires au sein de son groupe par le biais de la société VFM.

Muller Machines SA participe régulièrement aux principaux salons professionnels du secteur, comme le SIAMS ou l'EPHJ, afin de renforcer sa visibilité et de présenter ses dernières solutions. Entreprise familiale, elle est aujourd'hui dirigée par la troisième génération de la famille Muller, qui perpétue une tradition industrielle tout en développant une activité tournée vers l'international et l'innovation.

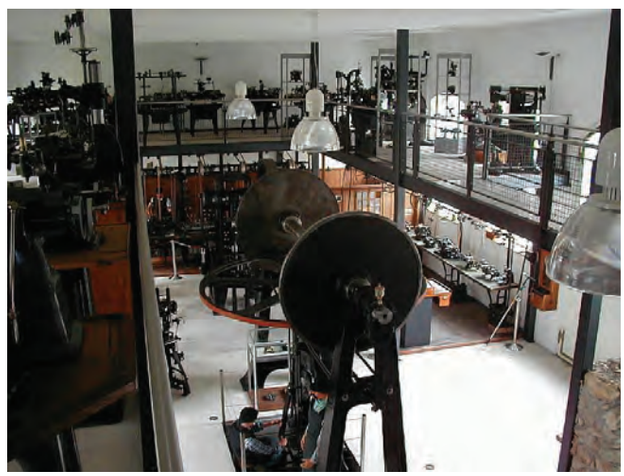


MULLER MACHINES SA

Muller Machines SA
Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg BE
Tél. : +41 (0)32 373 34 44
Web : www.mullermachines.ch







Un musée et une salle pour des événements

Depuis une vingtaine d'années, Muller Machines SA a ouvert à Bienne un musée unique réunissant des machines-outils rares collectées au fil de nombreuses années. Le « Centre Muller » prend place dans une ancienne fonderie construite en 1901 et rachetée par Muller Machines SA en 1942. À l'époque, le site abritait déjà des ateliers mécaniques ainsi qu'un atelier de peinture dédié à la révision des machines.

Le parcours de visite replonge les visiteurs dans l'atmosphère des années 1900. Plusieurs ateliers ont été reconstitués de manière fidèle et permettent de découvrir concrètement les conditions et les gestes du travail industriel d'autrefois.

Mais le musée ne se limite pas au passé. Une salle dédiée au 21e siècle présente l'évolution technologique avec des machines modernes, où le bruit mécanique d'antan laisse place à un fonctionnement numérique, piloté par ordinateur.

Le Centre Muller est aussi un lieu de rencontre. Il dispose d'une salle polyvalente d'environ 200 m², disponible à la location pour des séminaires, des présentations ou des banquets.

Centre Muller
Chemin des Saules 34
CH-2502 Bienne
Tél. : +41 (0)32 322 36 36
Web : www.centremuller.ch

COMPANY PROFILE



Guillaume Favre,
Chef des opérations chez FAVRE-STEUDLER SA

FAVRE-STEUDLER SA

UN SAVOIR-FAIRE UNIQUE DANS LA FABRICATION DE RESSORTS

Entreprise familiale de fabrication de ressorts pour l'industrie. Favre-Steudler SA à Bienne propose des solutions personnalisées à ses clients dans des délais particulièrement courts.



Elément indispensable en mécanique pour transmettre ou amortir forces et mouvements, le ressort est la spécialité de la société familiale Favre-Steudler SA à Bienne. Depuis sa création en 1937, l'entreprise a acquis un savoir-faire unique en matière de fabrication de ressorts industriels de toutes sortes : compression, traction, torsion ou encore ressorts de forme. Elle combine aujourd'hui sa grande expérience en la matière avec un sens aigu de l'innovation pour proposer à ses clients les solutions exactement adaptées à leurs besoins. *« Nous sommes surtout très réactifs et pouvons développer et livrer des petites et grandes séries de pièces dans des délais extrêmement serrés »*, explique Guillaume Favre, directeur qui représente aujourd'hui la 4e génération à la tête de l'entreprise.



4 générations de spécialistes

Favre-Steudler SA réalise des ressorts à partir de fils de 0,10 à sept millimètres de diamètre. Ainsi, le panel de clients est large. Dans la région proche, l'horlogerie, la micromécanique, le médical mais également l'industrie des machines fait appel à ses produits. De par leur variété, les ressorts biennois se sont retrouvés un peu partout, y compris aux confins de la galaxie puisque certains clients de la société sont actifs dans l'aérospatial. L'entreprise travaille sur tous les métaux avec des machines très spécifiques, qui datent parfois du fondateur de l'entreprise mais également des CNC. A l'interne, certains outillages ou machines ont également été modifiés pour réaliser les spécialités les plus pointues demandées par la clientèle. Les traitements thermiques sont également effectués dans l'atelier contigu à la maison familiale. Pour gérer l'entreprise au quotidien, Guillaume Favre est entouré de son père Philippe, d'un mécanicien et encore d'une employée administrative.

Tout est fait à l'interne

Généralement, l'entreprise Favre-Steudler fabrique des pièces selon les spécifications du client. Parfois elle procède aussi au développement technique des produits. Chaque ressort fabriqué à l'interne est catalogué selon ses caractéristiques propres (matière, largeur de fil, diamètre, nombre de spires, etc...). Les diverses références se comptent ainsi en plusieurs dizaines de milliers. Qui cherche un ressort le trouvera sans doute ici.
L'entreprise cherche à se maintenir à la page en continu. Ingénieur en microtechnique et touche à tout, Guillaume Favre a ainsi développé un ERP pour intensifier la digitalisation des processus. des machines CNC se partage la place au milieu des machines à cames toujours opérationnelles.

Favre-Steudler SA
Ressorts Industriels

Favre-Steudler SA
Ch. de la Prévôté 7
CH-2504 Bienne
Tél. : +41 (0)32 341 30 79
Fax. : +41 (0)32 342 52 34
E-mail : info@favre-steudler.ch

Oesch GmbH

SPÉCIALISTE POUR LES ACCESSOIRES MÉTALLIQUES



Tous les éléments du bracelet cuir

OESCH GmbH fournit tous les éléments nécessaires pour compléter parfaitement le bracelet cuir, soit les barrettes et barrettes à ergot, les boucles-ardillon en acier inox, ainsi que les fermoirs en acier inox de haute qualité, garantissant un mécanisme de fermeture fiable et facile à utiliser. L'entreprise propose un très vaste choix de références, sélectionnées chez plusieurs fabricants et fournisseurs partenaires. Un stock important permet une grande réactivité d'approvisionnement.

Pince à trous

La société vend en complément une pince à trous pour adapter des bracelets standards à l'utilisation avec des barrettes à ergot. La possibilité parfaite pour préparer rapidement une petite série ou des prototypes, idéale pour les chefs d'atelier ou les bijoutiers.



Personnalisation

Sur demande, les divers produits figurant au catalogue peuvent être personnalisés par gravure laser, simple ou profonde, photochimique ou encore par traitement galvanoplaste ou PVD afin d'obtenir le rendu souhaité. Des produits sur mesure et prototypes peuvent également être réalisés avec le réseau de partenaires de OESCH GmbH.

Accessoires pour les emballages de haute qualité

La société commercialise également des charnières, boutons poussoirs ou plaques à serrure et d'autres accessoires en acier INOX que l'on retrouve ensuite sur les écrins de luxe utilisés par les marques de haut de gamme.

Entreprise familiale

Fondée en 1985 par Hans Oesch, OESCH GmbH s'est rapidement imposée comme un acteur clé dans la vente et la distribution d'équipements destinés à l'horlogerie. Michel Oesch, fils du fondateur, a rejoint l'entreprise en 2005 et en a pris la direction deux ans plus tard. Aujourd'hui, OESCH GmbH fournit principalement des entreprises basées en Suisse et en Europe.



OESCH GmbH est un partenaire horloger incontournable lorsqu'on parle des éléments du bracelet cuir, tels que barrettes avec ou sans ergot, boucles et fermoirs. La société vend également des accessoires liés aux emballages de luxe comme charnières ou plaques fonctionnelles et décoratives. Au bénéfice de quarante ans d'expérience avec ces petits éléments essentiels et disponible du stock, OESCH GmbH répond avec réactivité à toute demande de sa clientèle.

OESCH
SWITZERLAND

Oesch GmbH
Adlerstrasse 25
CH – 4312 Magden
Tél. : +41 61 841 03 33
Web : www.oeschswitzerland.com

ICAM SA

RENFORCER SA POSITION DANS LE MONDE DE LA DIGITALISATION DES ATELIERS DE PRODUCTION

ICAM SA à Nidau (BE) a été rachetée par Monsieur Cyrille Monnin, qui possède déjà Productec SA à Rossemaison (JU). L'objectif de ce rapprochement est de renforcer la position commune des deux sociétés sur leur marché.

ICAM SA
Unterer Kanalweg 9
Case postale 205
2560 Nidau BE
www.icam.ch
Tél. : +41 (0)32 332 99 20
Fax : +41 (0)32 333 15 45

« *A deux, on est plus forts que chacun de son côté* », explique Cyrille Monnin, Propriétaire des 2 sociétés. Afin de percer de nouvelles parts de marchés, de mieux servir ses clients et de profiter au mieux de l'intérêt croissant pour la transformation digitale des ateliers, notamment en direction des entreprises industrielles ou manufactures d'une certaine importance, il est nécessaire d'avoir une taille critique suffisante. C'est pourquoi Cyrille Monnin a proposé son projet de rachat aux dirigeants d'ICAM SA. Cette société est basée à Nidau (BE). Elle emploie 19 collaborateurs spécialisés, existe depuis 32 ans et dispose d'un portefeuille de 750 clients à travers la Suisse romande et alémanique, ainsi qu'à l'international.

Sociétés indépendantes

ICAM est notamment spécialisée dans la mise en réseau d'ateliers d'usinages au travers de sa solution ICAMNet. Elle distribue également la solution FAO ESPRIT, bien connue dans le monde de la machine-outil pour piloter les CNC de tous types. Productec quant à elle est avant tout connue pour diffuser la solution de pilotage FAO GibbsCAM, ses modules propres ProAXYZ, mais également des logiciels de mise en réseau de machines ProCONNECT. C'est donc en toute logique et de manière très complémentaire que les deux sociétés sœurs vont désormais avancer de concert.

Le rachat est intervenu au printemps 2023. Bien qu'appartenant désormais au même groupe, les deux entreprises ne fusionnent pas et vont rester indépendantes. « *Chacune gardera son ADN propre* », précise Cyrille Monnin. Au niveau du groupe, des synergies seront toutefois opérées dans certains secteurs transverses. Et bien entendu, les collaborations entre les deux entités sur leur marché seront favorisées.

PRODUCTEC SA

LE NUMÉRIQUE AU SERVICE DE L'OPTIMISATION DES PROCESSUS DE FABRICATION

Spécialisée dans la conception et la fabrication assistées par ordinateur, la société Productec SA, située à Rossemaison (JU), se positionne comme le partenaire privilégié des entreprises souhaitant optimiser leur processus, du dessin initial au suivi de production.

Productec SA
Grands Champs 5
CH-2842 Rossemaison
Tél. : +41 32 421 44 33
Fax : +41 32 421 44 38
E-Mail : info@productec.ch

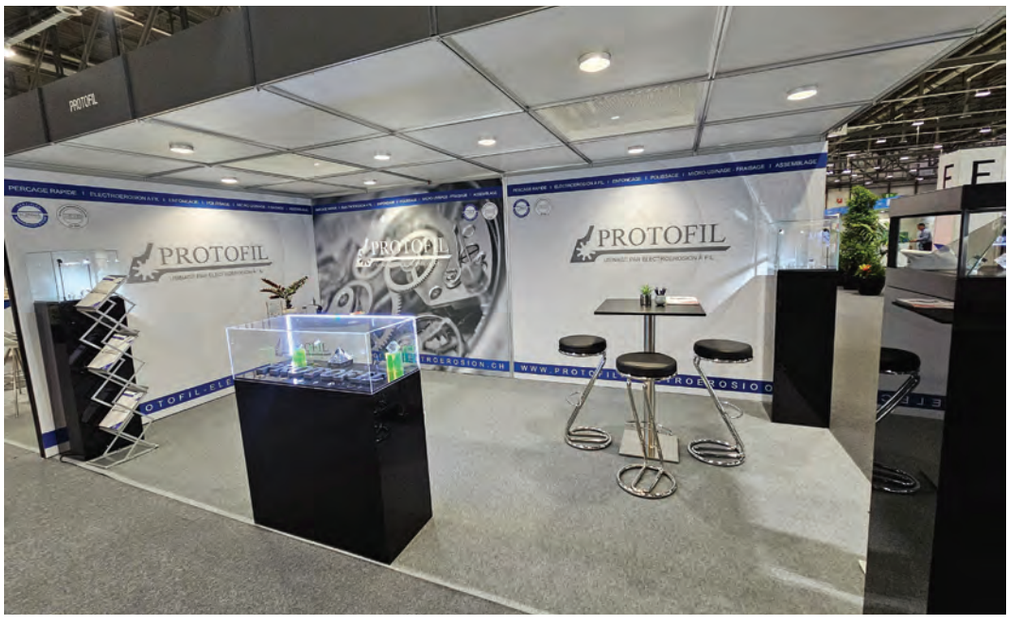
Davantage automatiser et optimiser la production d'un atelier de fabrication mécanique, c'est la mission de l'entreprise Productec SA, spécialisée dans la CFAO (Conception et fabrication assistées par ordinateur). Elle est notamment distributeur et intégrateur exclusif du logiciel GibbsCAM. Ce puissant système de CFAO permet également la programmation de machines-outils à commande numérique.

Une technologie qui commence à utiliser l'Intelligence artificielle, toujours pour affiner au mieux tous les processus d'une fabrication en atelier. Depuis peu, l'éditeur de GibbsCAM a aussi été racheté par le groupe suédois Sandvik, actif notamment dans la fabrication d'outils d'usinage. Ce nouveau partenariat offre encore davantage de nouvelles améliorations. A ce système, Productec ajoute ses propres développements internes spécifiques, comme ProAXYZ, une gamme de modules métiers spécialement conçus pour GibbsCAM. Ces extensions permettent de commander des opérations spécifiques, notamment pour l'horlogerie par exemple décoration, gravage, sertissage, ajout de numéro de série, etc.

« *Nous sommes constamment en quête d'innovation pour répondre exactement aux besoins de nos clients. Nous amenons de l'intelligence là, où elle fait sens* », souligne Cyrille Monnin, patron de l'entreprise. Fondée en 1988, cette société s'est rapidement imposée comme une référence dans son domaine. Initialement spécialisée dans l'informatique, elle a vite orienté son expertise vers la fabrication assistée par ordinateur (FAO). Aujourd'hui, une équipe de plus de 20 experts met à profit sa vaste expérience pour accompagner les clients dans leurs projets de CFAO, l'automatisation des processus, la digitalisation, et la création de tableaux de bord permettant de mesurer leur performance grâce à des solutions et outils sur mesure.

PROTOFIL SÀRL

PRÉCISION ET COMPLEXITÉ AU BOUT DU FIL



Spécialisée dans l'électroérosion à fil et le micro-usinage, la société dispose, dans son domaine, d'un rare savoir-faire.

Usiner des pièces petites, précises et délicates, c'est le cœur de métier de Protofil Sàrl à l'Orient, en pleine **Vallée de Joux**, au plus près de donneurs d'ordres réputés pour leur excellence et leurs exigences de qualité et de respect des délais. « *Nous travaillons avec des fils extrêmement fins, de l'ordre de 0.03mm, ce qui nous permet d'obtenir une très grande précision dans la découpe des pièces complexes* », explique Donovan Beaufour, fondateur et directeur.

Créée en 2016, l'entreprise fête cette année ses 10 ans et a connu une croissance rapide. Au départ simple atelier d'électroérosion, la société a rapidement étoffé ses activités. « *Nos clients, notamment horlogers nous ont demandé de livrer des pièces entièrement terminées. Nous avons donc investi* », explique Donovan Beaufour. Protofil Sàrl réunit ainsi autour de l'électroérosion à fil toutes les autres compétences du micro-usinage, telles que fraisage, gravage, perçage rapide et polissage. L'objectif est de proposer des **pièces terminées de A à Z.**

Protofil est en mesure d'apporter tout conseil d'usinage afin d'optimiser les pièces à usiner et s'attache à apporter la solution adaptée aux problèmes complexes de ses clients.

L'expertise de Protofil dans la micromécanique lui permet d'intervenir pour le compte d'entreprises industrielles ne disposant pas nécessairement d'un atelier intégré ou du temps nécessaire pour réaliser en interne les travaux demandés.

Le petit atelier du début à déménagé dans de vastes locaux et emploie désormais 15 personnes autour d'un **parc machines** moderne et efficace de 6 centres d'usinage CNC et 10 machines à fil (à bain d'huile et à bain d'eau). La société gère **son propre stock de matières**.

En seulement quelques années, Protofil a acquis une solide réputation dans la fabrication de pièces destinées aux mouvements mécaniques et de l'habillage.

Protofil a aussi rapidement proposé son savoir-faire à d'autres domaines industriels demandeurs en micro-usinages de haute précision. Ainsi, elle déploie également ses activités vers le secteur médical. L'entreprise est active aussi vers d'autres domaines qui ont des besoins complexes et des exigences extrêmes, comme l'aéronautique, l'aérospatial, la recherche, le nucléaire ou la connectique.

Protofil Sàrl
Rue centrale 3
1341 L'ORIENT
Tél. : 21 845 70 00
Web : www.protofil-electroerosion.ch

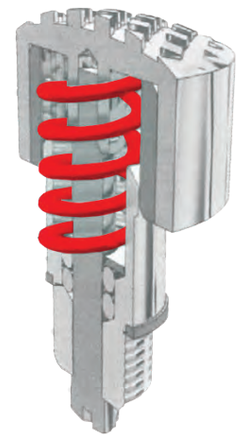
COMPANY PROFILE

RESSORTS INDUSTRIELS SA

DES RESSORTS DE HAUTE PRÉCISION JUSQUE DANS LES MOUVEMENTS À COMPLICATION

Spécialisée dans la fabrication de ressorts de petite taille et de haute précision, RISA (Ressorts Industriels SA) à Courgenay (JU) est un acteur important pour l'horlogerie, un domaine pour lequel elle fabrique des éléments d'une extrême précision.







En mécanique, le ressort est un élément incontournable pour emmagasiner et restituer l'énergie.

La société Ressorts Industriels SA (RISA) de Courgenay (JU) propose des ressorts de petites dimensions, notamment pour la haute horlogerie. Mise à part le ressort de barillet, il existe une grande variété de ressorts nécessaires au bon fonctionnement d'une montre. « *Nous pouvons exécuter des pièces dans une section de fil rond ou laminé de 0.05 à 0.5 millimètres et ceci pour des applications dans les mouvements à complications. Notre entreprise est une des seules à pouvoir tenir les tolérances les plus serrées exigées par notre clientèle* », explique Pierre Bernhard, président du conseil d'administration de l'entreprise.

RISA est également présent dans la fourniture de ressort pour les boîtes de montres, tels que les ressorts cliquets et bagues à pans pour les lunettes tournantes ainsi que les brides et bagues ondulées pour le maintien du mouvement dans la boîte. « *Ce sont d'ailleurs ces derniers qui nous ont amené sur le marché horloger. Nous avons répondu aux besoins de certains clients pour leurs produits, puis notre savoir-faire a été reconnu et nous avons pu développer des modèles plus complexes pour des applications plus spécifiques* ».

La société, fondée en 1959, fabriquait à l'origine des ressorts simples pour des applications diverses, telles que pour l'industrie des machines ou encore l'électroménager.

Au fil du temps, les applications se sont étendues vers la robinetterie, l'automobile, les sports et loisirs (fixations de ski) et la microtechnique en général.

Fabriquer ses propres machines

Afin de réussir à produire des pièces aussi petites dans des aciers très spéciaux, Ressorts Industriels SA sait exploiter son expérience pour développer et fabriquer ses propres machines afin de s'adapter aux besoins et opportunités qui se présentent. « *Nos clients viennent vers nous parfois pour des conseils et notre bureau technique met tout en œuvre pour déterminer les caractéristiques du ressort qui conviendra le mieux à leurs besoins* ». Qu'ils soient en fil plié, de compression, de flexion, de traction ou de torsion, les ressorts de RISA prennent les formes les plus variées et les plus étonnantes.

Des ressorts RISA sur mars

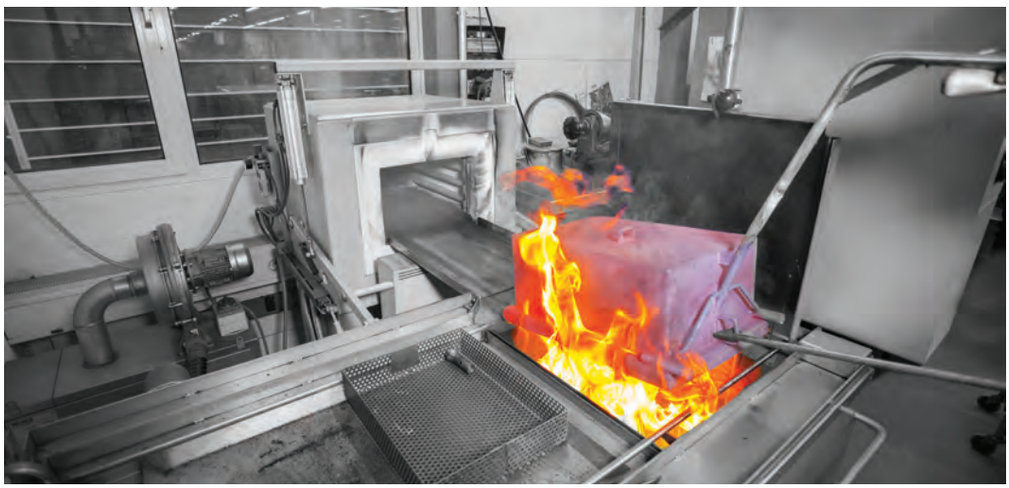
« *Nos produits sont également sur Mars* », souligne non sans fierté Pierre Bernhard. Notamment, le « rover Curiosity » qui s'est posé sur la planète rouge est ainsi mû par des micromoteurs qui intègrent des ressorts fabriqués à Courgenay ! Employant 35 personnes, la société dispose d'un outil de production moderne qu'elle a monté au fil de plusieurs agrandissements successifs. Aujourd'hui, elle entend se spécialiser dans les ressorts de haute précision de l'industrie médicale.

RISA

RISA Ressorts Industriels SA
La Neuve Vie 1
CH-2950 Courgenay
Tél. : +41 (0)32 471 14 66
Web :
www.ressortsindustriels.ch

SERGE MEISTER SA

LE PARTENAIRE PRIVILÉGIÉ DES DÉCOLLETEURS



On peut les adapter sur pratiquement toutes les décolleteuses, qu'elles soient CNC ou à cames. Les serrages produits par Serge Meister SA à Court (BE) figurent parmi les favoris dans le monde du décolletage. L'entreprise dispose d'un vaste catalogue de canons de guidage et pinces de serrage qui peuvent immobiliser des barres entre 0,12 et 38 mm de diamètre. Ces serrages sont équipés d'inserts en carbure de tungstène qui leur assurent une excellente durabilité et garantissent une grande précision au fil du temps. Certains serrages sont munis d'inserts en céramique ou en résine et sont ainsi adaptés à certaines matières bien particulières.

Modèles personnalisables

Tous les modèles du catalogue sont entièrement modifiables et personnalisables pour s'adapter aux besoins spécifiques de la clientèle. Et le département R&D de l'entreprise, souvent en collaboration avec les constructeurs de machines, cherche constamment à développer des nouveaux projets de serrages spéciaux.

« *La réactivité, la souplesse et l'écoute de nos clients sont nos forces* », souligne Olivier Leuenberger, co-administrateur avec Luc Meyer de cette entreprise familiale, qui emploie une trentaine de personnes au coeur de la région de la machine-outil.

Un peu plus de la moitié du chiffre d'affaires de l'entreprise est réalisé en Suisse, le reste en Europe et aux USA. La société dispose par ailleurs depuis 2017 d'une succursale en Allemagne, Serge Meister Präzisionswerkzeuge GmbH à Pforzheim.

A l'image de l'industrie des machines dans les vallées du Jura Bernois, l'entreprise Serge Meister SA a connu un fort développement qui s'est d'ailleurs amplifié ces dernières années. Des locaux supplémentaires en face de son usine de Court ont ainsi été loués pour permettre d'accueillir des lignes de production supplémentaires. Bientôt, une gestion robotisée du stock de pièces terminées sera mise en œuvre. Récemment, une grande installation avec 518 panneaux photovoltaïque est venue recouvrir le toit du bâtiment pour une production annuelle de 175.55 MWh et une autoconsommation de 40%.

Entreprise familiale

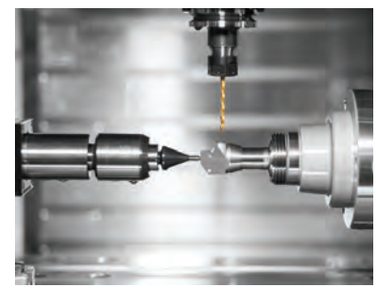
On peut sans autre qualifier l'entreprise de familiale, tant son histoire fait appel à la transmission.

La société a été fondée en 1939 par Serge Meister. Après de nombreuses années, Jean-Pierre Meyer et Paul Leuenberger ont pris en association la direction de l'entreprise en 1987, Serge Meister restant en tant que président du conseil d'administration. Puis, après plus de vingt-cinq ans au service de l'entreprise, Paul Leuenberger a passé le témoin à son fils Olivier Leuenberger, petit-fils de Serge Meister. Paul Leuenberger est resté dans l'entreprise en tant que consultant.

Enfin, en 2018 après plus de 41 ans de service dans l'entreprise, dont 30 années à la direction, Jean-Pierre Meyer a passé le témoin à son fils Luc Meyer, Jean-Pierre Meyer restant au sein de l'entreprise en tant que consultant.



Ses serrages de haute précision au métal dur se retrouvent sur toutes les bonnes décolleteuses. L'entreprise Serge Meister SA de Court dispose d'une gamme d'outils entièrement personnalisables selon les besoins de sa clientèle.





serge meister sa
PRECISION CARBIDE TOOLS

Serge Meister SA
Route du Chaluet 8
CH-2738 Court
Tél. : +41 (0)32 497 71 20
Fax : +41 (0)32 497 71 29
Web : www.Meister-sa.ch



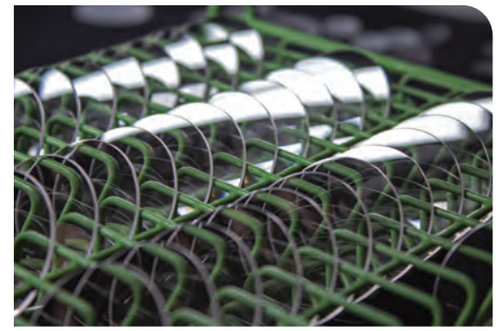
(Photos : © SEBAL SA)

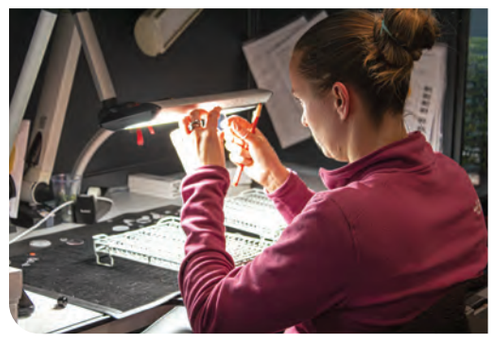
SEBAL SA

UN VERRE DE SAPHIR LOCAL ET BAS-CARBONE

Installée à Bassecourt, SEBAL incarne le renouveau d'un savoir-faire manufacturier d'exception. Indépendante et familiale, l'entreprise s'impose comme une référence dans le milieu ; elle est l'une des rares à produire localement et de façon indépendante le verre de saphir.









SEBAL, entreprise spécialisée dans la fabrication de verres saphirs, se distingue par sa production locale et centralisée. Nourrie par ses appuis locaux, l'entreprise a bénéficié d'un savoir-faire artisan et d'ingénierie d'excellence hérités du patrimoine horloger de la région. Grâce à sa taille humaine, elle a su rester hyper-spécialisée dans son domaine et garante de sa production. Afin de sécuriser sa production, SEBAL travaille de pair avec TIMSAPH, sa société sœur, pour assurer l'achat de matière première et réaliser les premières étapes de transformation. Cette internalisation représente un atout majeur dans l'industrie horlogère; elle est garante d'un niveau d'excellence rare dans le secteur, d'une autonomie et d'une transparence qui séduit ses clients, parmi lesquels se comptent les plus grandes marques. Pour Sébastien Sangsue, directeur de SEBAL, la confiance est clef : « *avec la réalité géopolitique actuelle et dans un marché globalement opaque et instrumentalisé, il est essentiel d'établir une relation de confiance avec ses clients. Tout l'enjeu est de pouvoir prouver la conformité de notre proposition. Nos clients sont avertis, ils croient en notre démarche et reconnaissent notre fiabilité.* »

La décarbonation comme levier de croissance

SEBAL se distingue par son niveau d'excellence et son engagement ; elle fait la promesse d'une **production Swiss made en voie de décarbonation** sur l'ensemble de sa chaîne. « *Nous sommes engagés dans une politique de décarbonation ambitieuse; la nôtre mais aussi celle de nos partenaires. Lorsque nous réalisons un diagnostic énergétique, nous remontons la chaîne de valeur le plus loin possible, depuis la matière brute jusqu'au produit fini.*» explique Sébastien Sangsue. Pour réaliser son bilan carbone, SEBAL a mandaté un cabinet de conseil. Grâce à cette étude, l'entreprise sait désormais quels leviers activer pour décarboner efficacement sa chaîne de production. « *Nous savons à présent que la phase de transformation constitue la principale source d'empreinte carbone. Celle-ci a été fortement réduite au cours des deux dernières années, et plusieurs projets d'amélioration sont en cours pour encore alléger ce procédé.* » Dans le but d'améliorer ses pratiques, SEBAL a défini une trajectoire de réduction de ses émissions et a intégré ses fournisseurs et prestataires dans sa stratégie de décarbonation. Son but : améliorer sa compétitivité, répondre aux attentes des marques soucieuses d'améliorer l'impact carbone de leurs montres et anticiper les réglementations futures.

SEBAL

SEBAL SA
Espace industriel 26
CH-2854 Bassecourt
Tél. : +41 (0)32 426 51 15
Fax : +41 (0)32 426 52 05
Web : www.sebal.ch

TIMSAPH SA

HORLOGERIE RESPONSABLE ; LE SAPHIR DEVIENT VERTUEUX



(Photos : © TIMSAPH SA)

COMPANY PROFILE

Dans un contexte de décroissance des métiers artisans et de forte concurrence, TIMSAPH, société spécialisée dans la production du saphir, se distingue par son enracinement local. « *La majorité des approvisionnements en verre saphir de l'horlogerie suisse provient désormais d'Asie.* » déplore Sébastien Sangsue, directeur de TIMSAPH. « *Nous avons fait le choix de rester solidaires et indépendants. Notre petite taille nous offre une grande visibilité sur la chaîne de production et nous permet, grâce à notre réseau local, d'être en contact avec chacun des acteurs de cette chaîne. Notre démarche contribue également à la valorisation du tissu économique suisse en participant à la création d'emplois spécialisés.* » rappelle-t-il.

TIMSAPH privilégie un approvisionnement de proximité et une production locale. Sur l'ensemble de sa chaîne de production, seule la matière première est importée. Acheminé depuis l'usine d'un fournisseur engagé, l'oxyde d'aluminium est transformé par TIMSAPH en saphir puis en produit fini par SEBAL, l'entreprise sœur installée à Bassecourt. Les deux entités ont fait le choix d'un modèle de production en circuit-court, sans intermédiaire, afin de maîtriser au mieux la chaîne et en assurer la sécurité.



Un procédé industriel à faible impact carbone

Dans une logique d'amélioration continue et partagée, TIMSAPH s'est investie dans un plan d'action zéro-carbone déployé sur cinq ans et a engagé plusieurs projets de décarbonation avec ses partenaires afin d'apporter une solution commune aux enjeux énergétiques. À cette fin, elle a assigné à un cabinet de conseil l'évaluation de son bilan carbone. L'une des particularités de la production de TIMSAPH est son procédé de transformation. La technique qu'elle utilise, dit « procédé Verneuil », s'est imposée depuis ses débuts comme une méthode clé pour produire un saphir de grande qualité.

Afin de réduire encore son empreinte carbone, TIMSAPH a cherché à se fournir en énergie durable. Depuis peu, elle a introduit une nouveauté dans sa chaîne de production, l'hydrogène vert. Un autre levier de décarbonation de l'entreprise est l'amélioration de sa gestion des ressources. Afin de limiter sa consommation énergétique, TIMSAPH veille à un entretien régulier de ses machines et cherche à optimiser ses procédés techniques. Les machines ont été construites sur-mesure par les artisans qui les manipulent et sont en constante amélioration. Actuellement, l'entreprise travaille sur l'optimisation de ses chalumeaux et fours. TIMSAPH offre à l'industrie horlogère la garantie d'une production 100% Swiss made et responsable, à ce jour l'une des plus vertueuses de la filière.

Grâce à ses efforts menés pour réduire son empreinte, TIMSAPH se distingue aujourd'hui par son niveau d'excellence et par la qualité d'un saphir produit en Suisse de façon responsable.



TIMSAPH
FABRICATION DE SAPHIR 100% SUISSE

TIMSAPH SA
Route de Bellerive 29
CH-2800 Delémont
Tél. : + 41 (0)32 422 32 76
Web : timsaph.ch



STOCO SA

SPÉCIALISTE DE L'ASSEMBLAGE HORLOGER

Spécialisée dans le T0, l'étape du pré-assemblage horloger, la société STOCO SA propose des activités de garnissage et d'empierrage en sous-traitance aux manufactures horlogères. En outre, l'entreprise de Cortaillod (NE) développe et commercialise ses machines spécifiques pour ce type d'activités.



Spécialiste du garnissage et de l'empierrage, STOCO SA est le partenaire privilégié des grandes marques horlogères. L'entreprise installée à Cortaillod (NE) propose en effet des prestations de sous-traitance permettant aux manufactures de double-sourcer les opérations du T0, soit l'étape du pré-assemblage des éléments du mouvement. « *En nous confiant une partie de leur production, ces fabricants stabilisent leurs volumes et fiabilisent leurs activités. Nous cherchons à reproduire exactement leurs conditions de fabrication pour répondre aux besoins les plus exigeants* », estime Mauro Ambrosini, directeur général.

Pour STOCO SA, cette activité est essentielle : elle permet d'acquérir l'expertise nécessaire pour prendre les bonnes décisions techniques et concevoir des machines adaptées à un secteur en perpétuelle évolution. « *Ces dernières années, nous avons beaucoup investi dans les infrastructures pour nous conformer à des standards toujours plus exigeants* », ajoute le CEO.

Développement de machines

Aujourd'hui, STOCO SA conçoit, fabrique et commercialise une gamme complète de machines semi-automatiques et automatiques pour le garnissage, le sertissage, le chassage et divers assemblages. Avec les nouvelles machines SVR, STOCO SA offre une solution adaptée à tous les volumes de production, du prototypage aux grandes séries, alliant grande précision d'exécution et flexibilité. « *Notre bonne compréhension du métier horloger et de son environnement de production, nous permet de développer des solutions très pragmatiques, alliant facilité d'utilisation et fiabilité. Nos machines sont simples mais ingénieuses* », explique Christophe Jaquier, responsable R&D.

Les équipements STOCO se retrouvent ainsi dans nombre de manufactures et ateliers horlogers de l'arc jurassien. Depuis qu'elle commercialise ses nouvelles machines automatiques de garnissage, la société STOCO SA connaît ainsi une forte croissance de ses ventes.

Stoco S.A.
Route de l'Areuse 8
CH-2016 Cortaillod
Suisse
Tél. : +41 (0)32 552 22 50
E-mail : info@stoco.ch

LE PRÉ-ASSEMBLAGE AU SERVICE DES MANUFACTURES



Du nouveau pour 2026

En 2025, l'entreprise a ajouté à son catalogue des équipements de garnissage destinés à la production de grands volumes. « *Ces machines sortent des schémas classiques des machines de transfert. Notre concept est modulable à un prix très attractif tout en garantissant les performances attendues par la clientèle. Aucun compromis n'est fait à la précision, facteur déterminant de l'identité de l'entreprise* », explique encore Mauro Ambrosini.

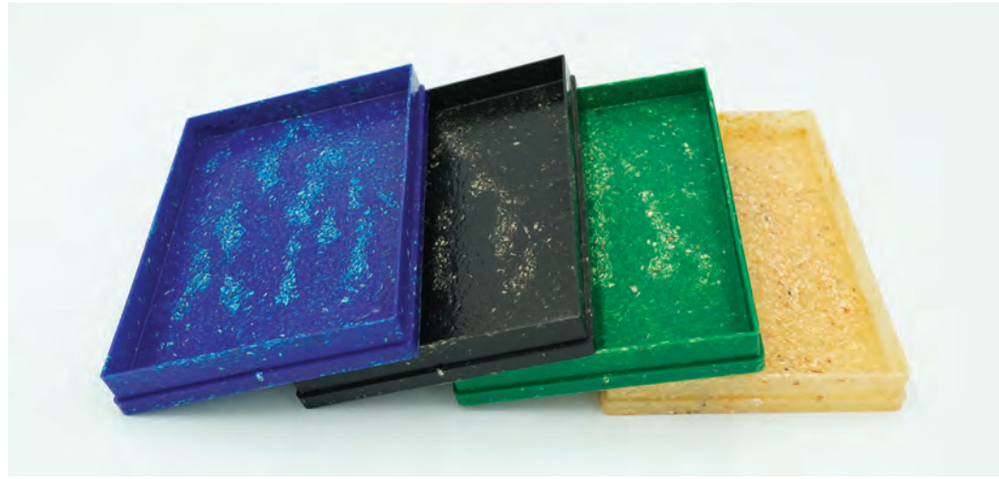
La société n'a de cesse d'imaginer les machines du futur et travaille actuellement sur un projet ambitieux visant à proposer à ses clients des machines de nouvelle génération, encore plus modulables, qui leur permettront de modifier rapidement leurs flux de production pour s'adapter à un marché devant être aussi agile que les attentes des clients finaux. « *Nous discutons et échangeons constamment avec nos clients - partenaire afin de concevoir de la manière la plus juste possible. Notre mission est de faciliter la vie de nos clients grâce à des machines fiables et efficientes.* »

Stoco S.A.
Route de l'Areuse 8
CH-2016 Cortaillod
Suisse
Tél. : +41 (0)32 552 22 50
E-mail : info@stoco.ch

TECHNOFORMAGE SA

LE BIODÉGRADABLE POUR EMBALLAGES ET CONDITIONNEMENTS

Les entreprises horlogères qui utilisent le plastique pour le conditionnement de leurs pièces ont aujourd'hui une alternative écologique. La société biennoise Thermoformage SA propose en effet des plateaux de conditionnement réalisés à partir de copeau de bois et de résine. Ce matériau est totalement biodégradable.



Spécialisée dans l'emballage thermoformé et injecté, l'entreprise biennoise Thermoformage SA propose également depuis peu des produits biodégradables. Ces conditionnements, sous forme de plateaux notamment, sont réalisés à partir d'une matière innovante, faite de copeau de bois et de résine, le tout injecté à chaud et à haute pression. Cette solution garantit une fabrication entièrement écologique.

Compatible ESG

Ces conditionnements biodégradables sont parfaitement inertes et n'ont pas d'influence sur les matières qui y sont déposées. Ils permettent le stockage dans des conditions standard pour des durées infinies. Selon des tests réalisés à l'interne, les objets laissés au intempéries sont absorbés par l'environnement en quelques mois. Ils sont donc parfaitement adaptés aux entreprises qui souhaitent éliminer au maximum de leurs processus les plastiques dérivés du pétrole afin notamment de répondre aux critères ESG (Environnementaux, Sociaux et de Gouvernance). Le surcoût de cette solution écologique est peu important.

Partenaire pour la branche de l'horlogerie et de la bijouterie, TechnoFormage SA fournit des produits de qualité. Les plus grandes marques font appel à l'entreprise pour le conditionnement de leurs produits. La société fait l'étude et la conception des emballages techniques et sur mesure répondant aux exigences les plus spécifiques des industriels.

Technoformage SA réalise ainsi toute forme de plateaux avec ou sans couvercle, avec compartiments en plastique rigide ou mousse souple. Les formes thermoformées les plus diverses sont réalisables selon les besoins spécifiques ou selon le catalogue existant. Du boîtier transparent au socle en couleur, le client peut ainsi choisir parmi une grande gamme de coloris disponible.

Solutions personnalisées

L'entreprise s'appuie sur une organisation et un parc de machines neuves privilégiant la rapidité de traitement des commandes et la flexibilité de l'atelier de production. Elle propose des solutions entièrement personnalisées pour répondre à tous les besoins en conditionnement de ses clients.

La société TechnoFormage SA a été créée en 2005 afin d'étendre les activités de sa société mère TechnoFinish SA. Elle partage avec cette dernière de vastes locaux à Bienne.

technoformage sa

TechnoFormage SA
Johann-Renfer Strasse 58A
C.P. 6101
CH-2504 Bienne
Tél. : +41 (0)32 342 01 42
Fax : +41 (0)32 342 01 44
Web : www.technofinish.ch

TECHNOFINISH SA

LA ROBOTIQUE COMME SOUTIEN AU POLISSAGE



C'est un art manuel et artisanal avant tout. Le polissage est une discipline de l'horlogerie joaillerie qui s'occupe de la terminaison de pièces de joaillerie, de boîtes, de bracelets de montres et autres objets. La société biennoise Technofinish SA, fabricant de poste de polissages, pourrait bien révolutionner cette pratique. Elle présente en effet en 2024 un robot de polissage unique en son genre.

Un cobot pour copier le geste humain

Ce robot collaboratif (appelé aussi cobot) reproduit au centième près le geste du polisseur après l'avoir enregistré, ceci au moyen de capteurs. Les gestes précis seront filmés et un algorithme traitera les données des mouvements humains pour les reproduire à l'aide de d'un bras articulé qui effectueront alors la suite des polissages voulus

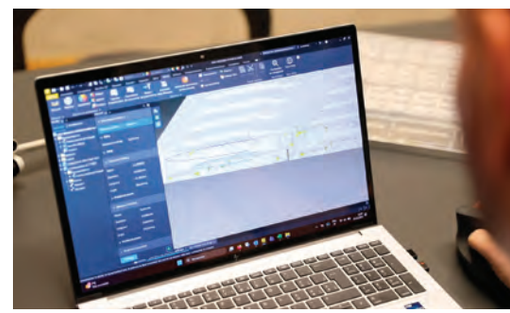
Cette technologie nouvelle pourrait permettre d'automatiser une grande partie du polissage de pièces même complexes. La finition restera toujours toutefois réalisée manuellement par des spécialistes. Le développement de cet équipement de pointe est en cours depuis un peu plus de deux ans.

Le prototype de ce cobot sera évalué ce printemps et présenté aux clients de l'entreprise. Ceux-ci sont issus de l'industrie horlogère et joaillière.

Machines reconnues mondialement

Après avoir été fondée au début des années 2000 pour distribuer des consommables pour le monde du polissage (abrasifs, bandes, pâtes, etc.), la société Technofinish SA s'est rapidement orientée vers la fabrication de bancs de polissage complets. Ces machines sont développées et produites dans la filiale italienne de Vicenza. Les poste de polissage Technofinish SA sont notamment réputées pour leur circulation d'air particulièrement bien conçue et qui garantit aux opérateurs une diminution drastique des poussières et du bruit. L'entreprise produit et distribue environ 200 machines par an. Elle continue aussi de fournir dans des délais très courts, grâce à un important stock, tous les consommables nécessaires comme de la pâte à polir, des brosses à satiner, des bandes de protection ou bien encore des colles multi-usages.

Reconnue pour la qualité de ses bancs de polissage, l'entreprise biennoise Technofinish SA développe une innovation particulière : un robot collaboratif destiné à reproduire les gestes du polisseur. La première machine sera présentée à la clientèle cette année.



Des nouveaux locaux



Depuis une année, les deux entreprises sœurs Technofinish SA et Technoformage SA partagent de nouveaux locaux à Bienne-Boujean. Les propriétaires ont en effet bâti une halle industrielle d'une surface de 1300 m^2 au sol pour installer ateliers, stockage et bureaux des deux sociétés. Ces nouveaux espaces, plus rationnels et plus vastes, sont mieux adaptés à la croissance commune des deux entreprises.

technofinish sa

TechnoFinish SA
Johann-Renfer Strasse 58A
C.P. 6101
CH-2504 Bienne
Tél. : +41 32 342 01 42
Web : www.technofinish.ch



VICRO SA

LE SAVOIR-FAIRE DE L'ARTISAN AU SERVICE DE L'HABILLAGE HORLOGER

Pionnière dans l'habillage horloger haut de gamme, la société jurassienne Vicro SA allie tradition artisanale et innovation technologique pour sublimer les montres des plus grandes marques depuis une trentaine d'années.

Vicro SA, société basée à Porrentruy, est une référence dans l'habillage horloger haut de gamme. Depuis plus de 20 ans, cette entreprise allie savoir-faire artisanal et technologies modernes pour offrir des solutions sur mesure aux marques horlogères et à leurs fournisseurs. Avec une équipe d'artisans qualifiés, l'entreprise est la seule de son secteur à pouvoir proposer son expertise simultanément dans les domaines suivants :

Décalque Appelée aussi tampographie, la décalque permet de transférer des motifs ou inscriptions sur des composants horlogers comme les cadrans, disques ou glaces. La technique reproduit des détails complexes avec élégance, contribuant à la personnalisation et au raffinement des montres. Adaptée à des pièces de 2 à 120 mm, la décalque offre une finition artistique qui sublime l'apparence des créations horlogères.

Pose de laque Art qui consiste à appliquer de la laque colorée dans des gravures, souvent sur des composants tels que lunettes, fonds ou pièces de mouvement. Ce processus minutieux, réalisé à l'aide de seringues spécialisées, crée des finitions variées (brillantes, mates ou satinées) qui peuvent être polies selon les demandes. En plus de protéger contre l'usure, cette technique apporte une esthétique soignée et transforme les pièces en œuvres d'art.

Pose de SLN La Superluminova rend les montres luminescentes en accumulant la lumière le jour pour la restituer la nuit. Cette matière est appliquée selon trois procédés : au stylo, par décalque ou par giclage, pour des éléments comme les cadrans, aiguilles ou rehauts.

Collage Utilisé pour fixer des éléments du mouvement, des décorations ou des glaces, le collage garantit solidité et étanchéité. Cette technique exige une haute précision et joue un rôle clé dans la fiabilité et l'esthétique des montres.

Gravure laser L'acquisition récente d'un laser FEMTO permettra de graver et décorer des pièces finies avec une qualité remarquable et d'offrir à la clientèle des produits toujours plus aboutis.

Fondée en 1995 mais rachetée en 2022 par Fabrice Metzger, qui était déjà actif à l'interne depuis plusieurs années, l'entreprise procède actuellement à des travaux visant à faire doubler sa surface utile sur son site de Porrentruy. En rendant son outil de travail plus efficient, Vicro SA entend consolider ses acquis et développer ses activités vers d'autres secteurs industriels.

VICRO SA
Route de Fontenais 46
CH - 2900 Porrentruy
Tél. : +41 32 466 92 92
E-mail : info@vicro.ch

COMPANY PROFILE

WITECH SA

DES MACHINES-OUTILS COMPACTES AU SERVICE DE L'INNOVATION INDUSTRIELLE

Implantée à Bassecourt, l'entreprise Witech SA excelle dans la fabrication de machines-outils compactes et innovantes. Son savoir-faire séduit des industries variées, en Suisse et à l'international.

Witech SA, basée à Bassecourt (JU), s'est imposée comme un expert dans la fabrication de machines-outils d'exception. « *Nous avons toujours eu pour ambition d'offrir des produits innovants et de grande qualité* », affirme Pierre Willemin, fondateur et directeur général de l'entreprise, qui se concentre sur des niches spécifiques du marché. La société propose une gamme de machines-outils ultra-compactes, optimisées pour occuper un espace au sol réduit. Dotées de commandes numériques parmi les plus avancées du marché et offrant des mouvements de travail allant de un à cinq axes, ces machines se distinguent par leur précision d'usinage, la qualité impeccable des états de surface, et une stabilité de fonctionnement remarquable.

Récemment, l'entreprise a sorti deux nouveaux modèles :

650 Ce centre d'usinage cinq axes est la plus grande machine fabriquée aujourd'hui par Witech SA. Elle réunit les opérations de fraisage et de tournage en lopin ou en barre courte. La mécanique très robuste, intégrant des éléments de haute qualité, associée à un diviseur de conception nouvelle et innovante, fait de ce centre un outil de production extrêmement performant.

TV120 Il s'agit d'un tour à broche verticale. Les outils sont montés sur une tourelle, leur dimensionnement est assuré par un système de mesure tridimensionnelle facilitant la mise en train. Le tour est notamment adapté à la reprise de pièces et sa structure verticale facilite le posage des pièces mais permet également un chargement rapide, voire automatisé.
Ces deux machines sont emblématiques du savoir-faire de l'entreprise. Car si Witech SA dispose d'une gamme de modèles standardisés, elle peut sans autre les modifier pour les adapter aux besoins des clients. Mais encore, le bureau de développement interne peut également créer des machines entièrement spécifiques pour certains besoins particuliers.

La clientèle de Witech SA est principalement suisse, avec une forte présence dans le secteur horloger. Cependant, l'entreprise s'adresse également à des clients internationaux dans les domaines de l'automobile, du médical et de la micro-mécanique. « *Nous restons attentifs aux avancées technologiques et aux besoins du marché. Par exemple, tous nos modèles de machines peuvent être entièrement automatisés et robotisés sur demande* », précise Pierre Willemin.

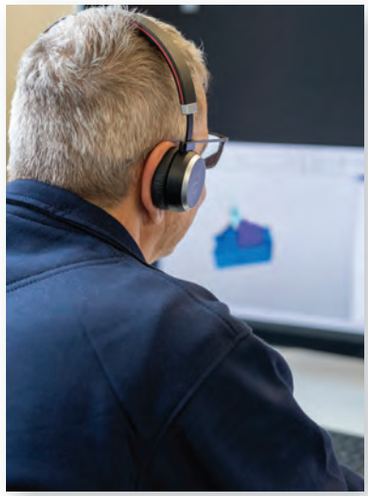
Fondée en 1993 à Bassecourt, la société fonctionne avec une structure légère, employant une dizaine de personnes. Si Witech SA se charge de la conception, de l'assemblage et de la commercialisation de ses machines, elle s'appuie largement sur une sous-traitance locale pour le reste.





Witech machines-outils

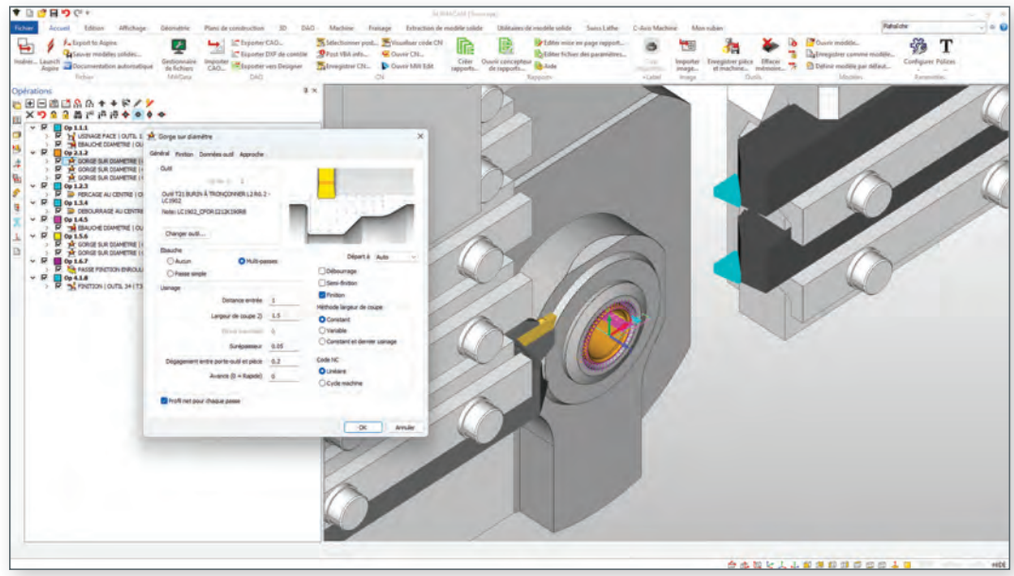
Witech SA
Rue de la Pâle 28
Case postale 59
CH-2854 Bassecourt
Tél. : +41 (0)32 427 00 40
Web : www.witech-sa.ch



MW PROGRAMMATION SA

AU CŒUR DE LA CFAO DEPUIS 40 ANS

Depuis 40 ans, l'entreprise MW Programmation SA développe des solutions CFAO et des outils de commande numérique pour les ateliers de production. De la programmation à l'usinage, elle propose un ensemble de logiciels et de services destinés à adapter et simplifier les processus industriels.



Depuis le dessin jusqu'à la pièce usinée, toute la chaîne de commande numérique est la spécialité de MW Programmation SA. Voilà 40 ans maintenant que la société de Malleray (BE) est aux côtés des ateliers de production, avec une idée simple : proposer des solutions de Conception et Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO) qui fonctionnent vraiment, sur le terrain.

Installée au cœur du Jura bernois, l'entreprise a grandi avec l'environnement ALPHACAM, un logiciel de **CFAO** qu'elle distribue mais surtout qu'elle fait évoluer par des développements, faisant d'ALPHACAM une solution personnalisable au plus près des besoins des clients. Et toute une constellation de logiciels gravitent autour d'ALPHACAM pour offrir une palette complète de solutions. Comme DESIGNER, **un modeleur direct (CAO)** directement adapté au logiciel de **CFAO**. Ou encore NCSIMUL, qui permet de tester et simuler une programmation avant la mise en route d'une machine. Autre élément développé spécialement par l'entreprise, MW-EDIT permet d'éditer le code CN et MW-DNC de le transférer sur les machines. Evidemment, MW Programmation SA propose tous les post-processeurs, ces traducteurs qui permettent d'adapter le code à n'importe quelle machine du marché.

Mais MW Programmation, ce n'est pas qu'un revendeur. « *Nous mettons l'accent sur le service. Nos clients deviennent des partenaires avec lesquels nous restons en contact étroit pour les assister à tout moment* », explique Michaël Weber, **directeur** de la société. Cet accompagnement passe par des prestations complètes : support technique, formation, installation, configuration et développements spécifiques.

La société a été fondée en 1986 par Marcel Weber, à une époque où la commande numérique commençait à s'imposer dans le monde de la machine-outil. Peu à peu, la société a pris son essor. Michael Weber en a pris la direction générale en 2020 en compagnie de sa sœur, Pauline Zuccoli-Weber, qui assure la direction administrative. Aujourd'hui, **l'entreprise** emploie environ 25 personnes, notamment techniciens et ingénieurs. Elle accompagne plus de 1000 clients issus de secteurs variés comme la mécanique, l'horlogerie, le médical ou encore la formation.

MWPROGRAMMATION
La compétence CNC à votre service

MW Programmation SA
Rue Charles-Schäublin 2
2735 Malleray
Tél : +41 32 491 65 30
sales@mwprog.ch
www.mwprog.ch

STS Saulcy Traitement de Surface

UN LABORATOIRE UNIQUE, MOTEUR D'INNOVATION EN GALVANOPLASTIE





Pionnière en matière de galvanoplastie, STS Saulcy Traitement de Surface mise sur l'innovation et l'excellence. Grâce à un laboratoire d'avant-garde et une expertise reconnue, l'entreprise répond aux attentes des secteurs horloger, médical et connectique.

Dans l'univers de la galvanoplastie suisse, STS Saulcy Traitement de Surface se distingue notamment par son laboratoire interne. Sept ingénieurs en chimie y travaillent pour répondre aux besoins et exigences des clients horlogers de l'entreprise. « *Nous avons déposé plusieurs brevets pour des procédés innovants* », souligne Elisabeth Saulcy, CEO. L'équipe de R&D interne a ainsi notamment développé une alternative au rhodium ou encore le NAC, une couleur anthracite prisée du monde horloger.

Cette envie constante d'innovation vient sans doute du co-fondateur de l'entreprise, Frédéric Saulcy. Chimiste, il a voulu viser l'excellence lorsqu'il avait créé l'entreprise en 2006 au Sentier avec son associé de l'époque, Thierry Mesnier. Leur objectif commun était d'inscrire leur société comme partenaire privilégié de l'industrie horlogère en matière de galvanoplastie de haute qualité.

Depuis, l'entreprise a connu un essor continu. Elle a notamment ouvert successivement des succursales à La Chaux-de-Fonds, Develier et Meyrin, « *afin de nous rapprocher de certains de nos clients principaux* », explique Elisabeth Saulcy. Les quatre succursales disposent toutes des compétences et des capacités de production de l'entreprise.

Ainsi, celle-ci est devenue un des plus importants fournisseurs dans le domaine des traitements de surface pour l'horlogerie. Elle propose également des traitements complémentaires tels que : le vernissage, les traitements thermiques, le polissage et la décoration horlogère.

Ce savoir-faire s'adresse également à d'autres secteurs industriels, comme la connectique ou le médical pour lesquels elle propose des traitements galvaniques adaptés, ainsi que l'anodisation de précision de l'aluminium. L'entreprise est au bénéfice de nombreuses certifications, comme la rare RJC. STS continue de grandir avec l'extension des sites de la Chaux-de-Fonds et la reprise des locaux de KIF-Parechoc à la Vallée de Joux.

Depuis une dizaine d'années, l'entreprise a rejoint le groupe Acrotec. Entrée dans la société à la même époque, Elisabeth Saulcy a accédé l'an passé au poste de CEO après avoir occupé pendant 2 ans le poste de co-CEO avec son frère, Frédéric Saulcy. Ce dernier est désormais senior advisor.

La direction est très attachée à la qualité des produits mais également au bien-être des employés, et notamment à l'équité de traitement entre hommes et femmes puisque l'effectif stabilisé de quelques 140 personnes est aujourd'hui à 70% composé d'employées féminines.

STS
Saulcy Traitement de Surface

STS
Saulcy Traitement de Surface SA
Rue G.-H. Piguet 19
CH-1347 Le Sentier
Tél. : +41 21 845 61 51
E-mail : info@sts-galvano.ch

BDL 5

MWPROGRAMMATION
La compétence CNC à votre service

icam...
innovative computer aided manufacturing ag

STS
Saulcy Traitement de Surface

technofinish sa

serge meister sa
PRECISION CARBIDE TOOLS

ArteCad
Manufacture de cadrans

technoformage sa

stoco

PRODUCTEC
LOGICIELS ET SERVICES DE PROGRAMMATION CNC

EPHJ
LE MONDE DE LA HAUTE PRÉCISION
www.ephj.ch

BROQUET
DÉCOLLETAGE

GILBERT PETIT-JEAN
ateliers d'horlogerie

BBHG
HABILLAGE HORLOGER ET JOAILLIER

BEGUELIN
SERVICE & PRECISION

BRASPORT | GROUP

RISA

LA CIBLE
CH-PONTENET

TIMSAPH
FABRICATION DE SAPHIR 100% SUISSE

PROTOFIL

Fédération de l'industrie horlogère suisse FH
Verband der Schweizerischen Uhrenindustrie FH
Federation of the Swiss Watch Industry FH

VICRO

SAM MULLER MACHINES SA

Favre-Steudler SA
Ressorts Industriels

SEBAL

OESCH
SWITZERLAND

MICROFAB
LAUSANNE

Witech
machines-outils

GILBERT**PETIT-JEAN**

ateliers d'horlogerie



Nous faisons battre le cœur des montres.

Un partenaire unique, où chaque savoir-faire horloger se rencontre pour donner vie à l'exception.

VOIR LE FILM

Gilbert Petit-Jean SA

Ateliers d'horlogerie, d'anglage
et de décoration

Route de Franche-Comté 9
2416 Les Brenets
Switzerland

+41 32 933 07 00
info@gpetitjean.ch
gpetitjean.swiss