SWISS KNOW HOW MAGAZINE

www.swissknowhow.ch



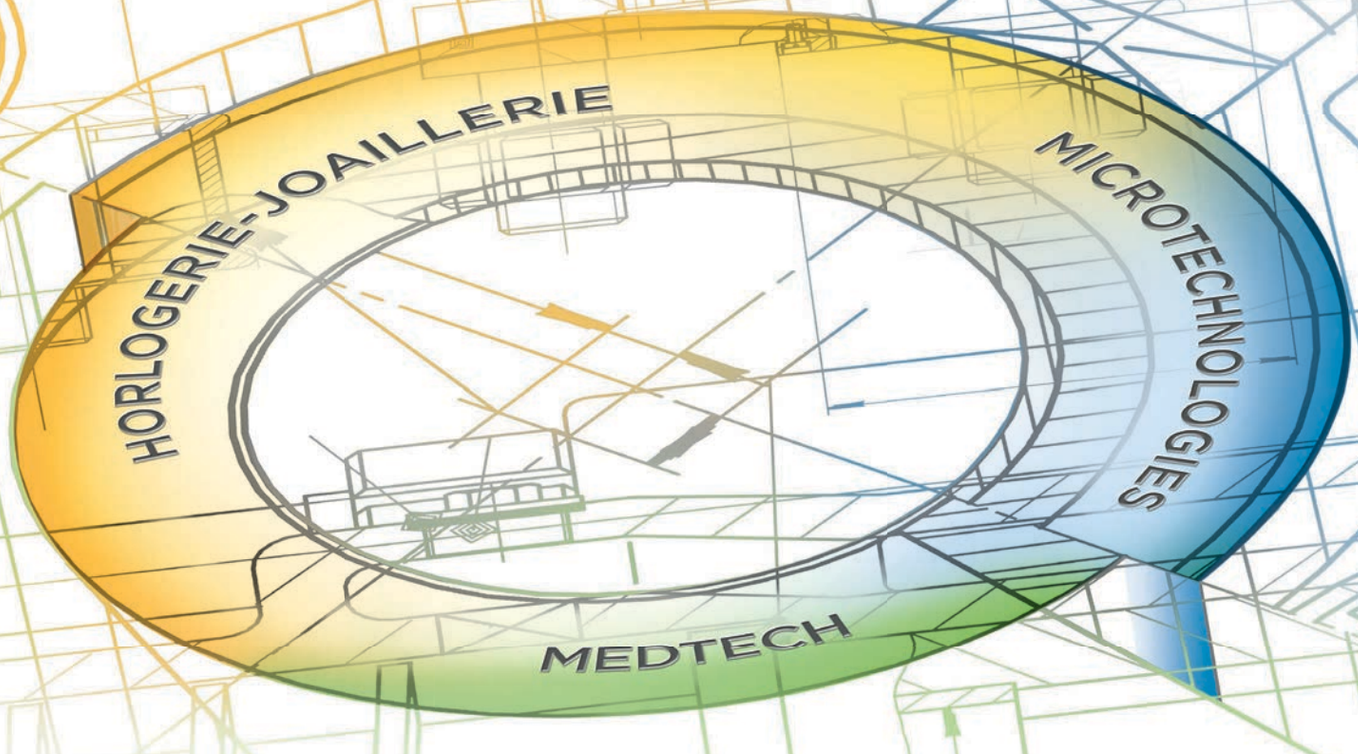
HORLOGERIE

2025

EPHJ

LE MONDE DE LA HAUTE PRÉCISION

3-6 JUIN 2025
PALEXPO GENÈVE



SALON PROFESSIONNEL INTERNATIONAL

palexpo

WWW.EPHJ.CH

Download on the App Store · Google play

SOMMAIRE / SUMMARY

2 **Fédération de l'industrie horlogère suisse FH**
« L'horlogerie suisse sait comment affronter les tempêtes »
Interview de Monsieur Yves Bugmann,
Président de la Fédération horlogère

3 **Convention patronale de l'industrie horlogère**
« Horlogerie suisse : une nouvelle convention pour un avenir stable »
Interview de Monsieur Ludovic Voillat, Secrétaire général de la CPIH

4 **apiah**
« Accompagner les sous-traitants pour faire face à la crise »
Interview de Madame Séverine Favre, Secrétaire générale de l'apiah

5 **EPHJ**
« Incontournable, le salon EPHJ annonce une belle édition 2025 ! »
Interview de Monsieur Alexandre Catton, Directeur de l'EPHJ

6 **AFDT - Association des fabricants de décolletage et taillage**
Interview de Monsieur Grégory Affolter, Président de l'AFDT

SWISS® KNOW HOW MAGAZINE



Yves Bugmann,
Président de la Fédération horlogère

FÉDÉRATION HORLOGÈRE

«L'HORLOGERIE SUISSE SAIT COMMENT AFFRONTER LES TEMPÊTES»

Président de la Fédération horlogère, Yves Bugmann s'exprime sur la situation un brin compliquée de l'horlogerie suisse, notamment face à une baisse des exportations vers la Chine et Hong-Kong (-20% en 2024). Malgré des incertitudes, notamment liées aux politiques commerciales américaines, le secteur mise sur son expérience et sa résilience pour passer l'orage.

Comment se porte l'horlogerie suisse en ce moment ?

La situation est relativement compliquée. La branche est victime de la mauvaise conjoncture en Chine. Ce pays est affecté par une crise immobilière qui dure depuis quelques années maintenant et qui a pour résultat que les consommateurs ont tendance à économiser. Les ventes de produits non-essentiels, comme les montres ou le luxe en général, connaissent une baisse significative. Les exportations de produits horlogers ont ainsi diminué d'environ -20% pour la Chine et Hong-Kong en 2024. Heureusement, d'autres marchés contrebalancent la situation, comme les Etats-Unis, qui connaissent une croissance de 5% sur l'année. Le Japon est aussi en bonne forme. L'Europe se maintient à un taux stable.

Que fait l'industrie horlogère suisse face à cette situation ?

L'horlogerie suisse sait comment affronter les fluctuations conjoncturelles. Il y a toutefois peu de visibilité pour affirmer quand cela va vraiment repartir en Chine. Je pense que 2025 devrait évoluer à l'image de 2024. La sous-traitance est touchée en premier lieu par le recul des exportations, mais la situation est très contrastée sur le plan de la performance des acteurs de la branche. En Chine, la fascination pour les produits suisses reste très grande et j'ai confiance en une reprise sur ce marché important.

A quels autres défis devez-vous encore faire face ?

La contrefaçon reste une actualité. Plusieurs millions de fausses montres sont saisies chaque année, sur le terrain mais aussi sur les plateformes de vente en ligne et les réseaux sociaux. Nous poursuivons nos efforts pour lutter contre ce fléau. Nous sommes également très attentifs à la défense du libre-échange. La Suisse vient de signer un accord très intéressant avec l'Inde. Ce traité doit encore être accepté par le parlement suisse et pourra entrer en vigueur en automne 2025 au meilleur des cas. Il éliminera complétement et progressivement sur une durée de sept ans les droits de douane sur les produits horlogers suisses, qui sont actuellement de 20% à l'importation. C'est très intéressant pour exploiter encore mieux le grand potentiel de cet immense marché. Au récent forum de Davos, le Conseiller fédéral Guy Parmelin a aussi signé un accord de libre-échange à fort potentiel avec la Thaïlande.

Et les USA ?

Il y a là aussi une certaine incertitude. Le nouveau président Donald Trump a en effet annoncé d'importantes taxes sur les produits importés. Est-ce que c'est juste un moyen de pression ou ce sera vraiment une réalité ? Cela nous oblige à observer de près la situation. On peut raisonnablement espérer que la Suisse puisse passer un accord de libre-échange avec les USA, même dans ce contexte tendu. En effet, notre pays reste un des plus gros investisseurs aux USA, notamment dans la recherche. C'est un atout qui peut nous donner l'avantage. Nous poursuivons nos efforts et sommes constamment en contact avec le SECO afin de pouvoir agir rapidement en cas de besoin.

Vous avez repris la présidence de la FH en janvier 2024. Comment s'est passée votre première année ?

Je connaissais déjà la maison, puisque j'ai dirigé le service juridique de la Fédération pendant 18 ans. Je suis très satisfait de cette première année de présidence, l'industrie horlogère suisse est un fleuron de notre économie et la montre est un des meilleurs ambassadeurs pour les valeurs de notre pays.. J'ai par ailleurs la chance d'être entouré d'une excellente équipe, très expérimentée et qui dispose d'un savoir-faire exceptionnel.

Fédération de l'industrie horlogère suisse FH
Verband der Schweizerischen Uhrenindustrie FH
Federation of the Swiss Watch Industry FH

FH
Rue de l'Argent 6
CH-2502 Bienne
Tél. +41 32 328 08 28
Web : www.fhs.swiss

CONVENTION PATRONALE DE L'INDUSTRIE HORLOGÈRE

HORLOGERIE SUISSE : UNE NOUVELLE CONVENTION POUR UN AVENIR STABLE





Ludovic Voillat,
Secrétaire général de la CPIH

Depuis l'été passé, l'industrie horlogère suisse s'est dotée d'une nouvelle Convention collective de travail (CCT), la seizième en 87 ans. Fruit d'une année de négociations entre le syndicat Unia et la Convention patronale (CP), ce document introduit des avancées pour les travailleurs et les entreprises, tout en s'adaptant aux défis conjoncturels.

Elle est en vigueur depuis l'été 2024, la nouvelle Convention collective de travail (CCT) de l'industrie horlogère. La seizième du nom, rédigée conjointement depuis 87 ans par le syndicat Unia et la Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP). « *Les négociations se sont bien passées et les deux parties sont satisfaites* », relève Ludovic Voillat, secrétaire général de la CP.

Le document s'est pourtant fait attendre. La faute à la pandémie qui repoussé les travaux préparatoires et les négociations. Ces dernières ont nécessité 10 séances plénières et duré près d'une année ; 28 revendications ont été discutées, dont 15 ont abouti, ou partiellement abouti, pour faire coïncider les intérêts des entreprises et ceux des travailleurs de l'horlogerie.

Avancées pour les deux parties

Chaque partie a obtenu des avancées. Du côté des entreprises, un gros point concernait le délai de protection des travailleurs contre les licenciements en cas de maladie après licenciement. Les durées prévues par la CCT sont supérieures à celles du Code des obligations (CO). « *Si la CP ne contestait pas cette protection supérieure à la norme, elle constatait que, dans la pratique, cela pouvait conduire à des abus, en particulier lors de licenciements* », relève Ludovic Voillat. Pour cette raison, elle a obtenu que les délais de protection lorsqu'un cas de maladie survient après le prononcé du licenciement soient réduits de la 2ème année à la 5ème année de 112 à 90 jours et dès la 10ème année de service et pour les moins de 55 ans de 720 à 360 jours.

Côté syndicat, ce sont notamment les congés de naissance qui ont une nouvelle fois progressé. Désormais, le père peut disposer de trois semaines payées à 100%. Le congé pour la mère passe dorénavant à 19 semaines. Une meilleure protection des travailleurs âgés de plus de 55 ans est par ailleurs favorisée.

En vigueur jusqu'à 2029

Le document est désormais en vigueur jusqu'à fin 2029 et devrait permettre à l'horlogerie suisse de maintenir la paix sociale, quoi qu'il arrive. « *Cette CCT a effectivement été négociée dans une période de beau temps. Elle devrait toutefois permettre d'assurer une bonne stabilité à la branche, même si des incertitudes subsistent quant à l'avenir* », remarque encore Ludovic Voillat. Celui-ci remarque que la période conjoncturelle à venir offre en effet guère de visibilité. « *La branche devra veiller à garder les capacités de production et maintenir le personnel en place durant l'orage* ».

CONVENTION PATRONALE
de l'industrie horlogère suisse

CPIH
Avenue Léopold-Robert 65
Case postale
CH-2301 La Chaux-de-Fonds
Tél. : +41 (0)32 910 03 83
E-Mail : info@cpih.ch



Séverine Favre,
Secrétaire générale de l'apiah

apiah

ACCOMPAGNER LES SOUS-TRAITANTS POUR FAIRE FACE À LA CRISE

Dans un contexte économique tendu pour la sous-traitance horlogère, l'apiah accompagne ses membres face à la baisse des commandes et aux défis du marché. Entre restructurations et maintien des effectifs, les entreprises cherchent des solutions pour traverser cette crise sans visibilité.

En ces temps compliqués pour la sous-traitance horlogère, l'Association patronale des industries de l'Arc-horloger (apiah) observe de près la situation, et apporte son expertise à ses quelques 250 membres, parfois touchés par la baisse des affaires. Car les commandes de montres ont chuté, et par ricochet les sous-traitants horlogers subissent également une baisse d'activités. « *La situation s'est obscurcie depuis la fin de l'été 2024, voire avant pour certains secteurs. Certaines entreprises ont connu de forts ralentissements, dus essentiellement au tassement du marché chinois, combiné avec des problématiques de surstockage chez certains détaillants. On sait que cela va repartir, mais quand ? La particularité de la présente crise, c'est le manque total de visibilité* », relève Séverine Favre, secrétaire générale de l'apiah.

Face à cette situation conjoncturelle, l'apiah observe deux principales réactions chez les sous-traitants. Tout d'abord, il y a les entreprises qui décident de réduire la taille des effectifs, impactant directement les départements de production, pour retourner à la situation de 2020 et ainsi espérer traverser cette crise. Si cela ne suffit pas, elles auront recours à la RHT. D'autres entreprises préfèrent conserver le savoir-faire qu'elles ont formé et éviter les licenciements économiques en faisant appel dès les premiers signes aux RHT pour tenir le coup.

D'autres encore, cherchent des solutions alternatives (inciter le personnel à prendre des vacances, etc...) pour passer la crise. « *Mais parfois, ces solutions viennent buter contre les dispositions légales, conventionnelles ou réglementaires* », relève Séverine Favre.

L'apiah est alors là pour accompagner les sociétés, dans leurs réflexions mais aussi dans leurs diverses démarches. « *On ne décide pas pour elles de ce qui serait un bon choix, mais nous les conseillons et les accompagnons dans les négociations avec les syndicats. Nous prenons aussi le temps d'écouter leur désarroi, car devoir licencier ses collaborateurs pour raison économique reste une épreuve éprouvante* ». Dans le respect de la confidentialité, nous échangeons des bonnes pratiques et nous ciblons nos réponses aux besoins de notre correspondant sur des bases légales et conventionnelles, ajoute Séverine Favre, qui remarque encore que « *l'aspect humain est sans doute le plus délicat à gérer pour les entreprises qui doivent licencier dans ces moments de crise* ».

En temps normal, l'apiah est un des représentants des employeurs dans la négociation de la CCT et des salaires minimaux. L'association propose aussi divers services à ses affiliés, comme un service juridique ou un office social qui s'active dans la gestion de budget ou de désendettement pour le personnel des membres. L'apiah, par sa Fondation, soutient également la formation professionnelle dans les métiers techniques des secteurs horloger et microtechnique en proposant des bourses pour apprentis ou étudiants et des primes aux formateurs d'apprentis. L'apiah occupe six postes de travail.

apiah
Rue du Temple-Allemand 47
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Tél. : +41 (0)32 344 46 00
Web : www.apiah.ch

INCONTOURNABLE, LE SALON EPHJ ANNONCE UNE BELLE ÉDITION 2025 !



Alexandre Catton,
Directeur de l' EPHJ

Pour son directeur Alexandre Catton, avec une fréquentation en hausse et des initiatives digitales renforcées, l'événement reste un rendez-vous incontournable. L'édition 2025 se tiendra du 3 au 6 juin à Palexpo Genève.

Loin de bouleverser une formule qui fonctionne, l'EPHJ 2025 s'annonce dans la continuité d'un succès bien établi, avec quelques ajustements stratégiques. Dans une conjoncture contrastée entre ralentissement de l'horlogerie et dynamisme des medtechs, le plus grand salon suisse de la haute précision continue de jouer un rôle clé pour les exposants et visiteurs en quête d'innovation et d'opportunités.

Quels sont les nouveautés/changements pour l'édition 2025 ?

On ne change pas une recette qui marche ! On la fait évoluer par petites touches, on travaille les accompagnements, l'entrée, le dessert... Au-delà de l'événement lui-même nous développons continuellement les médias du salon pour en faire des supports de communication efficaces, tout au long de l'année, au service des exposants. Le Salon, c'est 361 jours + 4, notamment avec nos newsletters EPHJ qui touchent une communauté de 30'000 professionnels. Notre compte LinkedIn se développe rapidement avec déjà plus de 6'000 abonnés. Dans cet esprit, nous avons publié au mois de septembre la 1ère édition de notre Innovation Digest qui présente en détails les innovations 2024 dévoilées au Salon. Un véritable baromètre de nos industries !

Dans quelle mesure le ralentissement conjoncturel influe sur la participation des exposants ? Et sur lesquels en particulier ?

Tous les secteurs ne vivent pas au même rythme. Si un ralentissement est observé dans certains segments de l'horlogerie, les medtechs affichent une croissance régulière et constante. La transversalité des savoir-faire que nous prônons depuis plus de 15 ans a pris tout son sens ces dernières années et les exposants en ont pris la mesure ! En 2024, plus de la moitié des participants annonçaient une activité dans l'industrie médicale. Avec plus de 400 entreprises travaillant dans ce secteur, EPHJ est d'une certaine façon le plus important salon medtech de Suisse. Et si le ralentissement du marché horloger est conjoncturel, il n'engendre pas de baisse de la fréquentation du Salon. Au contraire ! Nous sommes quasiment déjà complets car les entreprises ont bien compris que cette période est aussi une opportunité à saisir pour se montrer, valoriser ses savoir-faire et nouer des contacts avec des prospects. L'industrie horlogère a connu d'autres aléas conjoncturels, elle s'en est toujours remise.

Il y a quelques années, on prédisait que de tels événements allaient disparaitre. Que faut-il en conclure aujourd'hui ?

Quand, il y a quelques années, on annonçait la fin des salons traditionnels, c'était pour dire que le monde virtuel et numérique s'y substituerait. Ce n'est pas le cas dans notre univers. EPHJ est une occasion unique pour rencontrer l'ensemble de ses clients et partenaires dans un seul lieu et en quelques jours. Le tout dans un état d'esprit convivial qui a fait la réputation du Salon. Visiter EPHJ, c'est aussi se laisser surprendre. Quand on voit le nombre d'innovations présentées sur le salon, on se dit que c'est vraiment l'endroit où il faut être si on veut rester connecté avec l'évolution de son industrie.

Les attentes des exposants et du public ont-elles changé ?

Les objectifs des exposants sont restés les mêmes : faire des affaires et entretenir son réseau dans un esprit convivial, découvrir les innovations qui vont façonner l'avenir de son domaine et faire de la veille technologique. Ce qui a changé pour les visiteurs, c'est qu'ils ont moins de temps. Ils arrivent donc mieux préparés et on les aide pour cela avec, entre autres, l'application mobile.

Comment évolue la fréquentation, tant au niveau des exposants que du public ?

Elle continue de croître raisonnablement car nous privilégierons toujours la qualité à la quantité dans une unité de lieu qui nous tient à cœur. Nous ne souhaitons pas nous disperser dans une autre halle de Palexpo. Le nombre de visiteurs augmente chaque année pour optimiser le potentiel affaires des exposants. Et cela fonctionne puisque la très grande majorité des exposants déclarent y faire des affaires.

Quel a été le bilan de l'édition 2024 ?

Très positif ! Surtout si l'on s'en tient aux chiffres : 765 exposants dont plus de 80% d'entre eux étaient déjà là en 2023 et plus de 23'000 entrées avec 98% des exposants qui se sont déclarés satisfaits de la qualité de visiteurs, ce qui signifie implicitement des opportunités d'affaires intéressantes. Et la plupart des exposants sont déjà réinscrits pour l'édition 2025 qui n'est pas loin d'afficher complet !

EPHJ
LE MONDE DE LA HAUTE PRÉCISION
www.ephj.ch

EPHJ
Palexpo SA
CP 112
CH 1218 Le Grand-Saconnex
Tél. : +41 (0)22 761 14 16
E-Mail : contact@ephj.ch



Grégory Affolter,
Président de l'AFDT

AFDT

FAIRE LA PROMOTION DES MÉTIERS DU DÉCOLLETAGE

L'industrie du décolletage, essentielle pour la production de petites pièces mécaniques, se positionne comme un secteur d'avenir sous l'impulsion de l'Association des Fabricants de Décolletage et Taillage (AFDT). Celle-ci s'engage à promouvoir ces métiers techniques auprès des jeunes et à renforcer les collaborations entre entreprises pour répondre aux besoins croissants de la branche.

« *Dans le futur, l'industrie aura toujours besoin de davantage de petites pièces mécaniques. Le décolletage reste donc un secteur d'avenir* », explique Grégory Affolter, nouveau président de l'Association des Fabricants de Décolletage et Taillage (AFDT). Forte d'environ 90 entreprises membres, l'association défend les intérêts de la branche par ses actions dans les domaines de la promotion, de la formation et de la mise en relation.

Un des principaux défis de la branche reste la formation. Décolleteur, c'est une spécialisation qui s'acquiert notamment durant la formation duale de polymécanicien, micromécanicien, praticien en mécanique AFP ou encore mécanicien de production. Et l'AFDT veille à ce que cela se sache. « *Nous faisons activement la promotion de ces métiers auprès des jeunes, par des actions dans les écoles ou des portes-ouvertes d'entreprises, etc. Le marché offre aujourd'hui passablement de places d'apprentissage. Mais il est important de maintenir l'offre pour garantir suffisamment de personnes formées pour les années à venir* », estime Grégory Affolter.

Encourager l'apprentissage

En ce sens, un nouveau projet de l'AFDT vise à inciter les petites sociétés à former elles-aussi des apprentis à l'interne, si besoin avec le soutien d'autres entreprises, plus grandes, qui pourraient partager leurs expériences, compétences voire infrastructures. L'AFDT participe aussi à la réforme des métiers FUTUREMEM pilotée par Swissmem et Swissmechanic en tant qu'acteur principal des métiers du décolletage, taillage et roulage et veille à ce que le contenu des formations spécifiques coïncide avec les besoins. De même, l'association prend part à la révision des manuels professionnels de la branche.

La plupart des membres de l'association proviennent des cantons du Jura, Berne et Neuchâtel. Or, c'est du côté vaudois de l'Arc Jurassien que l'AFDT aimerait aussi développer son effectif de membres. « *Nous aimerions aussi soutenir l'école professionnelle de la Vallée de Joux afin qu'elle s'équipe de décolleteuses pour assurer le suivi des apprentis de la région et leur éviter de devoir venir suivre leurs cours à Tramelan* ».

Nouvelle organisation

La situation économique et politique de la Suisse durant la Première Guerre mondiale était à l'origine de la constitution de l'association sous l'impulsion des fabricants de pièces décolletées, pour sauvegarder les intérêts de la branche, tant sur le plan économique que professionnel. L'AFDT n'a de cesse de renforcer ses actions.

Récemment encore, l'AFDT avait procédé à une refonte de son organisation, notamment en nommant une directrice, Joëlle Schneiter, et en mettant sur pied des commissions spécifiques (marketing, finances, formation) afin de mieux structurer ses tâches.

AFDT
p.a. CIP Technologie
Ch. des Lovières 18
CH-2720 Tramelan
Tél. : +41 32 486 01 01
E-Mail : info@afdt.ch

INDEX COMPANY PROFILES

A	ARTECAD SA	8
	AXNUM AG	10
B	BBHG SA	15
	BCP TOURBILLONS SA	11
	BEGUELIN	15
	BROQUET DECOLLETAGE SA	9
C	CYBERIS	18
E	EPHJ	2e de couv.
	ERIC CHABOD	13
	ESCO SA	12
G	GILBERT PETIT-JEAN SA	14, 4e de couv.
L	LES FILS D'HENRI FREI SA	13
M	MULLER MACHINES SA	16
O	OESCH GMBH	17
P	PIBOR ISO SA	19
	PJ MADE SA	20
	PRODUCTEC SA	21
S	S&T POLISSAGE	22
	SEBAL SA / TIMPSAPH SA	24, 25
	SERGE MEISTER SA	23
	STETTLER SAPPHIRE AG	21
	STOCO SA	26, 27, 3e de couv.
	STS	28
T	TECHNOCUT SA	29
	TECHNOFINISH SA	30
	TECHNOFORMAGE SA	31
V	VICRO SA	32, 33
W	WELL DIAMOND WIRE SAWS SA	34
	WITECH MACHINES-OUTILS SA	35

SWISS KNOW HOW MAGAZINE

Éditeur : COM CONSULTING SA
Rue Fritz-Courvoisier 40 - CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Tél. : +41 (0)32 967 95 83 - Fax : +41 (0)32 967 95 96
E-mail : info@comconsulting.ch - Web : www.swissknowhow.ch

Rédaction : Patrick Di Lenardo

Coordination : Imprigraphic - CE

Impression : Imprigraphic - CE

2025

Toute reproduction, même partielle, des articles publiés dans ce numéro, nécessite explicitement le consentement écrit de l'éditeur.

COMPANY PROFILE

Depuis 140 ans, ArteCad SA façonne des cadrans avec précision et exigence. Installée à Tramelan, l'entreprise allie savoir-faire traditionnel et technologies modernes pour produire des pièces sur mesure, en grande série comme en modèle unique. Certifiée RJC et ISO 14001, elle s'engage dans une démarche éthique et durable. Elle met aussi son expertise au service de la restauration de cadrans, un art que peu de spécialistes maîtrisent.

ARTECAD SA

140 ANS D'EXCELLENCE DANS LA FABRICATION DE CADRANS

Innover dans le respect de la tradition, c'est ce que fait ArteCad SA depuis 140 ans. Le fabricant de cadrans et d'appliques fête en effet cette année sa fondation en 1885 à Tramelan. Une présence continue dans la commune, avec toujours le souci de travailler avec éthique.

Avec 190 collaborateurs, ArteCad conjugue haute précision et technologies modernes pour produire tous types de cadrans, en grande série comme en pièce unique. Son usine, inaugurée en 2008, est conçue pour répondre aux exigences de ses clients. Membre du groupe LVMH Swiss Manufactures depuis 2011, elle collabore aussi avec de grandes marques horlogères.

Chaque cadran nécessite 130 opérations avant d'être finalisé, et près de 350 000 unités sont produites chaque année. La restauration de cadrans est venue compléter les activités de l'entreprise. En effet, ArteCad peut grâce à son département dédié restaurer tous les types de cadrans en retravaillant la pièce historique. Ce nouveau métier fait appel à des savoir-faire particuliers et des techniques que peu de cadranniers maîtrisent.

Certifiée RJC pour la traçabilité (CoC) et les bonnes pratiques (CoP), l'entreprise applique des standards stricts, notamment pour son département joaillerie, qui travaille les métaux précieux et les diamants. Son engagement environnemental est confirmé par la certification ISO 14001, garantissant des pratiques durables.

ArteCad SA
Chem. des Lovières 14
CH-2720 Tramelan
Tél. : +41 32 486 88 88
Web : www.artecad.ch







BROQUET DÉCOLLETAGE SA

PRÉCISION ET EXCELLENCE POUR LA HAUTE HORLOGERIE

Pour Broquet décolletage SA à Bévilard, l'ultra-précision est la règle dans la fabrication des micro-pièces que la société produit pour la haute horlogerie.

Broquet décolletage SA se distingue dans le domaine du décolletage de précision pour l'horlogerie de haut de gamme. Installée à Bévilard (BE), l'entreprise fabrique des micro-composants tels que des goupilles, axes, pignons, bouchons, bagues, pied-vis, tenons et rivets. *Vu notre segment de clientèle orienté plutôt haute horlogerie, nous usinons avant tout des petites séries. Mais nous pouvons également fabriquer des quantités plus importantes en fonction des besoins. Du fait de notre petite structure, nous sommes particulièrement réactifs et flexibles. Une production peut démarrer très rapidement chez nous*, explique Nicolas Broquet, directeur de la société.

S'adapter aux nouveaux alliages

Entreprise familiale, Broquet décolletage SA a été fondée en 1967 par le grand-père de l'actuel directeur. Elle emploie une dizaine de personnes et dispose, dans ses propres locaux, d'un parc de production moderne **composé d'environ une soixantaine de machines**. Ce parc est en constante modernisation afin de s'adapter aux **nouveaux alliages sans plomb**, de plus en plus utilisés dans l'industrie.

La qualité est une priorité pour Broquet décolletage SA, qui collabore avec un réseau de sous-traitants locaux pour des opérations spécifiques non réalisées en interne, telles que les **traitements thermiques**, les **traitements de surface**, le **polissage** et le **roulage**.

En plus de l'horlogerie, l'entreprise met son expertise technique au service d'autres secteurs industriels qui exigent une grande précision et qualité, comme le médical, les instruments de mesure et la fabrication de micromoteurs.



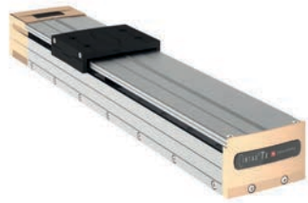
(Photos : © Broquet décolletage SA)

BROQUET DÉCOLLETAGE

Broquet décolletage SA
Champ de Chin 17
CH-2735 Bévilard (BE)
Tél. : +41 (0)32 492 13 65
E-mail : broquetdeco@bluewin.ch
Web : www.broquet-decolletage.ch

COMPANY PROFILE







AXNUM AG

LE PARTENAIRE D'EXCELLENCE POUR L'INDUSTRIE DES MACHINES EN SUISSE

Fournisseur de technologies de pointe, AxNum s'impose comme un partenaire de choix pour l'industrie des machines, offrant un éventail de solutions innovantes et un accompagnement complet à ses clients. Ses équipements, provenant de fournisseurs Suisses et Européens de renom, répondent parfaitement aux exigences de secteurs comme l'horlogerie et la microtechnique.







Unique en son genre, la société biennoise AxNum se positionne comme le partenaire privilégié de l'industrie des machines en tant que fournisseur de solutions et de technologies de pointe. AxNum se distingue notamment par l'étendue de son assortiment. Ainsi, la société propose cinq gammes différentes de produits : les presses d'assemblage, les équipements de marquage ou de découpe au laser, les solutions de vissage ainsi qu'une gamme complète d'axes à moteurs linéaires et rotatifs précis, compacts et dynamiques. Des équipements qui proviennent de neuf fournisseurs partenaires, suisses, français, allemands et autrichiens et qui sont destinés aux fabricants de machines actifs dans les secteurs de l'horlogerie, la microtechnique, le médical, l'électrotechnique et l'industrie automobile.

Disposant ainsi d'une grande expertise dans ces divers domaines, la force de la société biennoise AxNum est de proposer à ses clients un accompagnement sur tout le processus d'achat. Cela débute par une bonne compréhension du besoin client permettant la définition optimale du processus à implémenter. Celui-ci peut ensuite être validé techniquement par une étude de faisabilité au centre de compétence AxNum. Ces essais de faisabilité sont gratuits et garantissent au client que la qualité réponde à ses attentes et ainsi, le succès du projet.

Les clients bénéficient en outre d'un suivi tout au long du cycle de vie des produits. Un soutien à l'installation, des formations sur les équipements fournis et des offres de maintenance complètent à la perfection l'accompagnement au client.

Des postes de travail complets

Outre la distribution d'équipements isolés, l'entreprise AxNum est aussi au service du client final puisqu'elle fabrique sous sa propre marque toute une gamme de postes de travail manuel d'assemblage qui intègrent les servopresses que la société distribue.

AxNum se démarque encore par son engagement en faveur de l'innovation, avec une équipe dédiée à la recherche et à l'innovation qui fait aussi remonter auprès de ses fournisseurs les besoins du client final et, ainsi, favorise des développements personnalisés.

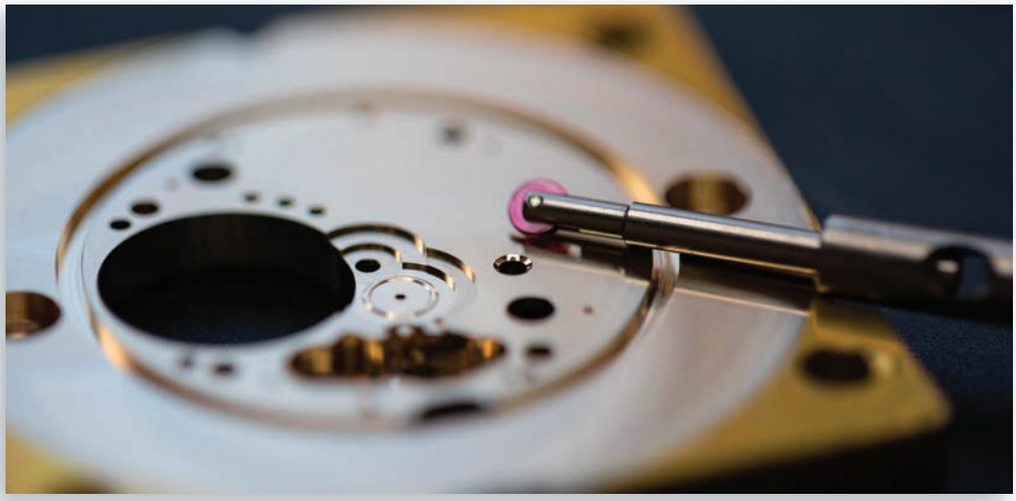
Fondée en 2002, la société emploie aujourd'hui 34 personnes sur son site de Bienne.



AxNum SA
Route de Soleure 142
CH-2504 Bienne
Suisse
Tél. : +41 32 343 30 60
Web : www.AxNum.ch

BCP TOURBILLONS SA

L'INDUSTRIALISATION AU SERVICE DE LA COMPLICATION HORLOGÈRE



Casser les codes de la haute horlogerie sans compromettre l'excellence, c'est le pari réussi d'Olivier Moiry. À la tête de BCP Tourbillons SA, cet horloger de La Chaux-de-Fonds a réussi à rendre le tourbillon, symbole ultime de sophistication, accessible tout en conservant un niveau de qualité irréprochable. Ceci grâce à des méthodes de production optimisées et une approche pragmatique.

C'est une des complications horlogères les plus chères à produire. Pourtant, Olivier Moiry a réussi à rendre le tourbillon abordable, sans faire aucun sacrifice à l'esthétique et à la qualité. A l'enseigne de BCP Tourbillons SA qu'il a lancé en 2016 à La Chaux-de-Fonds, entouré d'un staff de six personnes, il développe et fait fabriquer environ 2500 mouvements à tourbillon sur mesure par an. Des mouvements 100% Swiss made et à des prix défiants toute concurrence.

Comment y parvient-il ? « *C'est avant tout une manière de penser les choses* », explique Olivier Mory. Il avait travaillé de longues années pour une grande manufacture qui produisait annuellement des millions de mouvements. C'est là qu'il a pris conscience qu'en optimisant les flux de production, on optimise également au maximum les prix de revient. Cette évidence, pratiquée dans de nombreux secteurs industriels, il l'a appliquée aux complications horlogères, et notamment le tourbillon, cette cage tournante qui améliore la précision des montres mécaniques en contrebalançant les perturbations dues à la gravité terrestre.

L'entreprise BCP Tourbillons SA procède au développement des mouvements, en intégrant déjà à ce stade les processus de fabrication ultérieurs. Chaque pièce est conçue avant tout pour être confectionnée le plus facilement possible, ce qui permet ainsi d'économiser du temps. Et de l'argent. « *On fabrique quelque chose de compliqué par une succession d'opérations volontairement très simples. Et le coût de revient du produit final en est fortement diminué* ».

Conception et prototypage sont réalisés à l'interne. Sinon, BCP Tourbillons SA est au centre d'une constellations de sous-traitants locaux, fournisseurs qui assurent en amont l'usinage des divers éléments et en aval leur finition. Un assembleur partenaire s'occupe du montage, bien que les petites séries soient parfois assemblée directement à l'interne.

Cette manière d'apporter les effets de l'industrialisation au travail artisanal a rapidement séduit des marques de haute horlogerie qui viennent chez BCP se fournir en mouvements à tourbillons, mais également en divers autres modules de complication développés à l'interne : calendriers divers, chrono, réveil, sonnerie, fuseaux horaires, marées, cartes célestes ou quantième perpétuel sont ainsi développé par la société, toujours selon la même philosophie.

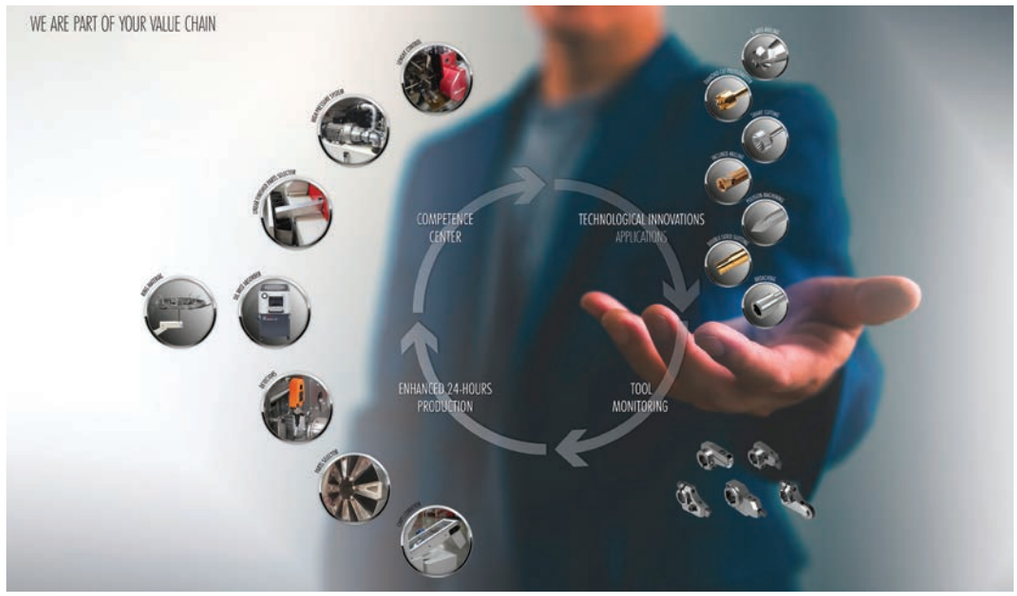
L'entreprise connaît le succès, mais entend néanmoins contrôler sa croissance pour toujours privilégier son agilité et sa créativité.

BCP TOURBILLONS

BCP Tourbillons SA
Rue du Locle 28
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Tél. : +41 78 404 16 94
E-Mail : info@bcpsa.ch
Web : www.bcpsa.ch

ESCO SA

TROIS-QUARTS DE SIÈCLE POUR UN PRINCIPE D'USINAGE TOURNANT UNIQUE AU MONDE



Aux Geneveys-sur-Coffrane (NE), ESCO SA continue de développer des machines-outil de décolletage autour de son principe breveté Escomatic. L'entreprise fête ses 75 ans cette année, avec l'ambition de toujours rester leader de son marché.

Pour ses 75 ans qui seront célébrés en 2025, la société ESCO SA entend bien poursuivre son élan vers l'avenir. Au programme : présentation de nouvelles solutions d'usinage, intégration de l'Industrie 5.0, renforcement du lean management, etc. L'entreprise veut ainsi conserver sa place de leader sur son marché de la machine-outil de décolletage avec sa solution unique.

L'outil tourne autour de la matière

Car ESCO, c'est avant tout l'histoire d'un principe astucieux développé par Emil Schutz à la fin des années 1940. L'idée de génie ? Au lieu de faire tourner la matière à usiner, plutôt faire tourner la tête sur laquelle sont montés les outils. Ce principe breveté nommé Escomatic est ainsi intégré à toutes les machines produites à l'interne depuis sept décennies.

Et l'Escomatic n'a que des avantages. L'usinage est ainsi quatre fois plus rapide que sur une décolleteuse classique. La matière première est chargée en torche plutôt qu'en barres, ce qui réduit les pertes de matière et garantit une grande autonomie. En effet, une machine garnie par une torche peut tourner sans discontinuer pendant 14 jours entre deux chargements. Les machines Escomatic peuvent travailler des diamètres entre 0,3 et 8mm et ceci dans un espace particulièrement réduit. Le principe Escomatic multiplie par ailleurs les possibilités d'opération et offre des solutions d'usinages unique pouvant offrir jusqu'a 25 outils différents.

Machines à la carte

La gamme Escomatic compte trois types principaux de machines, déclinables en plus de 25 versions. De quoi adapter l'offre exactement aux besoins de la clientèle. Celle-ci travaille dans les secteurs les plus divers, tels que l'électronique, la connectique, l'horlogerie, l'automobile, le médical, etc. Les machines Escomatic se retrouvent ainsi dans les ateliers du monde entier.

Depuis sa création en 1950, l'entreprise est basée au Geneveys-sur-Coffrane (NE). En 2023, elle a également ouvert une unité aux USA pour servir au mieux la clientèle de cette partie de la planète. Actuellement, ESCO SA emploie 45 personnes qui assurent l'entier des opérations, depuis le développement jusqu'à la fabrication proprement dite. L'entreprise propose également un service de révision qui assure une durabilité importante aux machines de la marque, permettant notamment la digitalisation des machines à cames, par exemple.

Cette année des 75 ans sera l'occasion d'une communication renforcée et de festivités concentrées sur l'automne.



ESCO SA
Rue des Prélets 30
CH-2206 Les Geneveys-sur-Coffrane
Tél. : +41 32 858 12 12
E-mail : info@escomatic.ch



LES FILS D'HENRI FREI SA

UN SIÈCLE D'EXCELLENCE AU SERVICE DE L'HORLOGERIE



Depuis plus d'un siècle de succès, mêlant tradition et sens de l'innovation, l'entreprise Les Fils d'Henri Frei SA poursuit son essor à Court (BE), au cœur même de l'industrie suisse de la micromécanique et du décolletage en particulier, notamment pour l'industrie horlogère.

L'entreprise familiale est spécialisée dans le décolletage et le taillage de pièces à haute valeur ajoutée. Elle fabrique notamment des pièces pour la mise à l'heure, telles que des tiges, des pignons et des pièces d'horlogerie comme des couronnes, des renvois et des roues. *« Nous fournissons à nos clients des composants entièrement terminés, prêts à monter. Nous sommes également ouverts à la production de toutes petites séries. Notre cellule interne de prototypage peut également proposer des solutions à la carte »*, souligne Michel Frei qui représente la troisième génération à la tête de l'entreprise.

L'entreprise emploie 25 personnes, souvent formées à l'interne, qui regroupent un savoir-faire pointu qui se transmet depuis des générations. Ces compétences peuvent s'exprimer au travers d'un parc de machines ultra-modernes, constamment remis à jour. En s'adaptant toujours aux conditions du moment, la société Les Fils d'Henri Frei a su répondre aux exigences croissantes de ses clients en termes de qualité et de précision. Aujourd'hui, l'entreprise vise également à se diversifier dans des secteurs tels que le médical et l'aéronautique. Une tâche pour la direction actuelle, mais également pour la relève puisque le fils de Michel Frei est déjà impliqué dans l'entreprise et est sur les rangs pour en assurer la continuité.

Au cœur de l'industrie suisse de la micromécanique, Les Fils d'Henri Frei SA perpétue depuis plus d'un siècle un savoir-faire d'excellence en décolletage et taillage, tout en se tournant vers des secteurs prometteurs comme le médical et l'aéronautique.



Les Fils d'Henri Frei SA
Rue des Gorges 32
CH-2738 Court
Tél. : +41 (0)32 497 93 66
E-mail : info@henrifrei.ch



UNE MÊME CONSTELLATION POUR TROIS ENTREPRISES HORLOGÈRES

GILBERT PETIT-JEAN SA : L'EXPÉRIENCE AU CŒUR DU MONDE HORLOGER

Aux Brenets, Gilbert Petit-Jean SA fait désormais destin commun avec BBHG SA et Béguelin SA. Tout en gardant leur indépendance, le spécialiste de l'assemblage, le fabricant d'habillage horloger et le fournisseur de services et d'outillages envisagent de multiplier les synergies.

Assembler des mouvements mécaniques, c'est le cœur de métier de Gilbert Petit-Jean SA depuis qu'en 1975, le charismatique industriel des Brenets lançait cette entreprise à son nom. Un demi-siècle plus tard, la troisième génération est à l'œuvre, en la personne d'Adam Djela qui a repris la direction générale en 2021. Et toujours avec le mouvement horloger au cœur de son ADN, en cultivant les valeurs du fondateur.

Optimisation

L'entreprise a néanmoins connu de gros changements ces dernières années. « *Nous avons su nous renouveler au bon moment* », souligne Adam Djela. Ainsi, les locaux historiques et le nouveau site de production ont été entièrement rénovés, réaménagés et organisés. L'objectif étant non seulement de moderniser l'outil de travail, mais aussi d'optimiser les flux de production. L'organisation générale a également été modifiée afin de gagner en agilité, réactivité et de fournir aux clients un support efficace et agréable.

De la pièce unique à la grande série

L'entreprise emploie quelques 180 personnes aux opérations de prémontage, montage mouvement et emboîtage (T0, T1 et T2). « *Notre force est de pouvoir travailler tant sur de la pièce unique à très haute valeur ajoutée que sur des séries de plusieurs milliers de mouvements, ceci avec le même souci de prix, de qualité et de respect des délais* », souligne encore le CEO. L'entreprise dispose d'une expérience inégalée sur plus de 350 calibres différents, y compris sur des complications. Elle travaille autant pour de grandes marques horlogères que pour de petites manufactures indépendantes ou des sous-traitants de la région, dans les secteurs du moyen jusqu'au très haut de gamme.

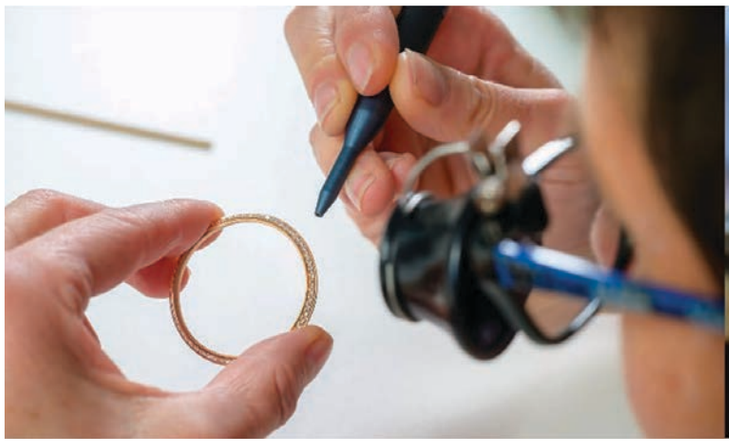
Accompagnement des clients

Des clients qui trouvent en Gilbert Petit-Jean SA une compétence plus pointue et sans doute plus avantageuse que celle dont ils pourraient trouver ailleurs. « *Nous nous appliquons à être compétitifs à divers niveaux, que ce soit la rapidité, la flexibilité, le coût et l'automatisation sur base de notre savoir-faire* », résume le directeur de production. Le portefeuille client est volontairement varié, gage de pérennité pour l'entreprise. Outre l'assemblage neuf, l'entreprise est également active dans le service après-vente de certaines marques et le reconditionnement de calibres et de montres complètes et usagées.

« *Nous n'assemblons pas seulement des pièces. Nous accompagnons nos clients dans leur projet et leur apportons notre expertise pour les aider à optimiser la technique et la qualité de leurs produits. Nous souhaitons renforcer cela à l'avenir en leur proposant encore davantage de support en amont et d'opération complémentaire en aval* », note Adam Djela. Pour ceci, Gilbert Petit-Jean SA peut compter sur des sociétés sœurs aux Brenets qui viennent apporter à l'entreprise de nouveaux savoir-faire complémentaires. « *Nous sommes dans une bonne dynamique* ».

Gilbert Petit-Jean SA
CP 55
Route de Franche-Comté 9
CH-2416 Les Brenets
Tél. : +41 32 933 07 00
Fax : +41 32 933 07 01
E-mail : info@gpetitjean.ch







BBHG SA : SCULPTER LE TEMPS AVEC ÉLÉGANCE

Fabricant d'habillage horloger et joaillier, l'entreprise BBHG SA a été rachetée en 2024 par Adam Djela et Stéphane Mougin, qui en assure désormais la direction générale. Cette société est une manufacture de boites qui propose également diverses pièces comme la fermoire, le bracelet et divers services comme le bureau technique et le développement de produit. Certifiée RJC, CoC et CoP, elle peut ainsi travailler sur tous les métaux et notamment sur le précieux.

La très grande majorité des opérations de fabrication est possible à l'interne. Usinage, décolletage, polissage, assemblage et même soudage sont réalisés par un personnel aux compétences pointues, qui dispose d'un outil de travail moderne. « *Par le biais d'un partenariat avec des spécialistes du genre, nous pouvons aussi proposer des solutions de fabrication additive et de casting* », ajoute Stéphane Mougin.

La société est logée dans des locaux appartenant à Gilbert Petit-Jean SA aux Brenets, ce qui permet de faciliter les synergies entre les entreprises.

BBHG SA
HABILLAGE HORLOGER

BBHG SA
Champs Naugers 2
CH-2416 Les Brenets, Suisse
Tél. : +41 32 920 38 25
E-mail : info@bbhg.ch

BÉGUELIN SÀRL : FOURNISSEUR DE SERVICES, D'OUTILLAGES



Béguelin Sàrl est une entreprise de mécanique de précision fondée en 1945 à La Chaux-de-Fonds. Elle produit notamment des outillages, comme des posages, fabriqués sur plans ou développés à façon pour diverses applications horlogères, joaillières et médicales.

L'entreprise propose également toute une gamme d'outils horlogers, tels que tournevis, potences, soufflettes ou micros. Autant d'accessoires standards que la société peut aisément modifier selon les demandes de sa clientèle.

La société se profile également comme partenaire de ses clients en effectuant pour eux du sourcing de toutes sortes de composants ainsi que du développement sur mesure pour des projets standards ou demandant de l'innovation.

La société Béguelin Sàrl a été acquise en 2023 par Adam Djela et Stéphane Mougin. Elle a été déménagée l'automne dernier depuis La Chaux-de-Fonds dans des locaux de Gilbert Petit-Jean SA aux Brenets en fin d'année dernière.

BEGUELIN

Béguelin Sàrl
Champs Naugers 2
CH-2416 Les Brenets, Suisse
Tél. : +41 32 914 76 06
E-mail : info@beguelinsarl.ch

COMPANY PROFILE



MULLER MACHINES SA

LE PARADIS DE LA MACHINE-OUTIL D'OCCASION

Elle dispose de centaines de machines-outil en stock. L'entreprise biennoise Muller Machines SA s'est fait un nom depuis plus d'un siècle dans le commerce de machines-outil d'occasion. Et ses plus belles pièces représentant les débuts de l'industrialisation, elle les a placées dans un musée unique en son genre.



Quand on recherche une machine-outil d'occasion, c'est à Muller Machines SA qu'il faut s'adresser. Spécialisée dans le commerce de machines de seconde main depuis plus d'un siècle, l'entreprise dispose d'un stock important de plus de 2000 unités à son siège de Brügg près de Bienne. Des machines rachetées pour la plupart en Suisse et entièrement révisées dans l'atelier de l'entreprise, dont le personnel hautement qualifié peut également rétrofiter les machines selon les souhaits des futurs acheteurs.

Huit exemplaires sur dix qui passent dans les ateliers de Muller Machines SA partent au final à l'exportation, en Europe, aux USA ou en Asie. La provenance helvétique des machines a en effet valeur de garantie qualité pour les clients. Economique et écologique à la fois, la vente de machines de seconde main a aussi profité indirectement de la pandémie.

En effet, certains fabricants ne pouvant pas livrer faute de fournitures, des usines ont dû se rabattre vers la seconde main pour équiper leurs ateliers.

En marge des occasions, l'entreprise Muller Machines SA vend également des machines neuves, puisqu'elle assure la représentation pour les production Schaublin. Et dans le cadre de la holding Muller, la société VFM représente également plusieurs marques de machines neuves.

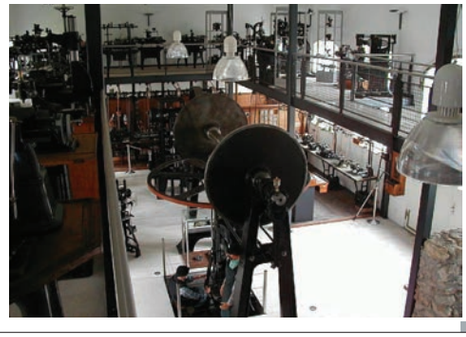
Entreprise familiale, Muller Machines SA est aujourd'hui dirigée par deux cousins issus de la troisième génération.

Musée de la machine-outil CENTRE MULLER

Depuis une vingtaine d'années, Muller Machines SA a ouvert à Bienne un musée unique avec les machine-outils rares qu'elle a collectées durant de nombreuses années. Ce « Centre Muller » a été aménagé dans une ancienne fonderie construite en 1901, rachetée par Muller Machines SA en 1942 et qui servait alors en partie d'atelier mécanique et atelier de peinture pour la révision des machines. Les visiteurs du musée sont ramenés à l'époque des années 1900. Différents ateliers ont été recréés de manière authentique et donnent un aperçu du monde du travail d'antan. Mais le musée n'est pas seulement dédié au passé; dans une salle équipée de machines plus modernes du 21ème siècle, le cliquetis est remplacé par un bourdonnement puissant et les machines sont numériques et commandées par ordinateur au lieu d'être commandées par les travailleurs.

Le « Centre Muller », en plus d'un magnifique musée est également un lieu de rencontre avec une belle salle polyvalente de 200 m² pouvant être louée pour des séminaires, présentations ou banquets.





Muller Machines SA
Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg BE
Tél. : +41 (0)32 373 34 44
Web : www.mullermachines.ch

Centre Muller
Chemin des Saules 34
CH-2502 Bienne
Tél. : +41 (0)32 322 36 36
Web : www.centremuller.ch

Oesch GmbH

QUATRE DÉCENNIES AU SERVICE DE L'HORLOGERIE DE QUALITÉ



En 2025, OESCH GmbH fête ses 40 ans avec le lancement d'un nouveau fermoir, reflet de son expérience dans les accessoires horlogers de qualité et son savoir-faire en solutions sur mesure.

Une année de jubilé

En 2025, OESCH GmbH célèbre les 40 ans de sa création. C'est l'occasion pour l'entreprise de présenter un nouveau fermoir trois lames à système papillon avec poussoirs. Ce modèle 420 est un nouveau développement, une évolution plus fiable du best-seller de la marque, le modèle 400.

Tous les éléments du bracelet cuir

OESCH GmbH offre tous les accessoires indispensables pour parfaire un bracelet en cuir : barrettes et barrettes à ergot, boucles ardillon en acier inoxydable et fermoirs de haute qualité. Ces éléments garantissent une fermeture sûre et simple d'utilisation. L'entreprise se distingue par un vaste éventail de références soigneusement sélectionnées auprès de fabricants et fournisseurs partenaires. Grâce à un stock conséquent, elle assure une réactivité optimale en matière d'approvisionnement.

Accessoires pour les emballages de haute qualité

L'entreprise propose également des charnières, boutons poussoirs et plaques à serrure, des éléments essentiels pour les écrins de luxe prisés par l'horlogerie haut de gamme et les marques de luxe. En complément, elle commercialise une pince à trous permettant d'adapter des bracelets standards à l'usage de barrettes à ergot.

Aussi sur mesure

Sur demande, les produits du catalogue peuvent être personnalisés grâce à diverses techniques, telles que la gravure laser (simple ou profonde), la gravure photochimique, ou des traitements de surface comme la galvanoplastie et le PVD, afin d'obtenir le rendu souhaité. OESCH GmbH propose également la création de produits sur mesure et de prototypes en collaboration avec son réseau de partenaires.

Entreprise familiale

Fondée en 1985 par Hans Oesch, OESCH GmbH s'est rapidement imposée comme un acteur clé dans la vente et la distribution d'équipements destinés à l'horlogerie. En 1996, l'entreprise a établi son siège social dans une ancienne ferme rénovée à Magden, dans le canton d'Argovie. En 2010, elle a déménagé dans un bâtiment moderne situé à proximité. Michel Oesch, fils du fondateur, a rejoint l'entreprise en 2005 et en a pris la direction deux ans plus tard. Aujourd'hui, OESCH GmbH fournit principalement des entreprises basées en Suisse et en Europe.





40 YEARS OESCH SWITZERLAND

Oesch GmbH
Adlerstrasse 25
CH – 4312 Magden
Tél. : +41 61 841 03 33
Web : www.oeschswitzerland.com



SWISS MADE

DES BARRETTES À LA HAUTEUR DU TEMPS, CONÇUES POUR L'EXCELLENCE

FABRIQUÉES EN SUISSE AVEC DES MATÉRIAUX D'EXCEPTION, NOS BARRETTES DE BRACELET ALLIENT PRÉCISION, DURABILITÉ ET ÉLÉGANCE. HOMOLOGUÉES PAR LES GRANDES MARQUES, ELLES INCARNENT L'EXCELLENCE DU SAVOIR-FAIRE HORLOGER.



CYBERIS

DÉCOLLETAGE ET TERMINAISON
HAUT DE GAMME

CYBERIS SA | 2854 BASSECOURT (JURA-SWITZERLAND) | CYBERIS.CH



PIBOR ISO SA

DE L'ESQUISSE AU PRODUIT FINI

Un savoir-faire d'exception

C'est la conjugaison de toutes les compétences techniques, artisanales et industrielles des collaborateurs de la société PIBOR ISO SA qui permet de conférer à chaque pièce une forme et une fonctionnalité irréprochables. A force d'innovation, la société implantée à Glovelier (JU) en a fait son identité depuis 70 ans.

Leaders mondiaux

Avec plus de quarante métiers tous dédiés à la conception et à la fabrication, PIBOR se positionne aujourd'hui comme un des leaders mondiaux pour le développement et la production d'éléments d'habillage de boîtes de montres.

La qualité de l'excellence

Une fiabilité irréprochable et des critères esthétiques importants. Ce double enjeu représente à lui seul un défi quotidien tout en garantissant aux clients confort et sécurité, en proposant des produits terminés, prêts à être assemblés ou montés, quel que soit le type de matériau, de forme ou de taille.

La diversification au cœur de la stratégie

Forte de son expérience dans les métiers de l'horlogerie, PIBOR ISO SA se diversifie dans des domaines de compétences tels que : micromécanique, bijouterie, médical, dentaire.

Maîtrise & efficacité

De puissants outils de gestion de production, ainsi que l'investissement permanent dans le renouvellement d'un parc machines en fonction de l'évolution des exigences du marché, permettent de traiter toute demande dans des délais courts.

Réactivité gage de confiance

Réagir efficacement, travailler en respectant les critères environnementaux et sociaux, et tenir ses engagements sont les choix de la société PIBOR ISO SA.



Certifications ISO 9001, ISO 13485, RJC-COP et RJC-CoC

RESPONSIBLE JEWELLERY COUNCIL

Concevoir les exigences des clients est une véritable possibilité pour progresser techniquement.
C'est la clé de la réussite de PIBOR ISO SA grâce à une équipe de management et un savoir-faire humain qui en font sa force.

Complexité, fiabilité, réactivité sont les maîtres mots de l'entreprise jurassienne.

70 ANS pibor iso SA

D'INNOVATIONS À VOTRE SERVICE

Pibor Iso SA
Route de la Transjurane 20
2855 Glovelier
+41 324 270 270
www.pibor.ch

COMPANY PROFILE



PJ MADE SA

LE PARTENAIRE DISCRET DES GRANDES MARQUES HORLOGÈRES



Son savoir-faire, combiné à une expertise technique pointue, en fait un partenaire de choix pour des marques prestigieuses. L'entreprise PJ Made SA assure pour elles tout ou partie des opérations d'assemblage de montres.

Entreprise familiale implantée aux Brenets dans les Montagnes neuchâteloises depuis 1975, PJ Made SA perpétue l'excellence de l'art horloger suisse. Spécialisée dans l'assemblage de montres moyen et haut de gamme, cette société de sous-traitance offre un éventail de prestations particulièrement large, allant du prémontage (T0) jusqu'au conditionnement et à l'expédition (T3) en passant par une mécanique en mesure de répondre à de multiples demandes. « *Nous proposons à nos clients un éventail de services aussi diversifiés et complets que possible, grâce à nos collaborateurs, aux partenariats avec nos clients de prestige et à des investissements de longue date* », se réjouit Léonard Petit-Jean qui, avec sa sœur Valentine, représente la troisième génération à la tête de l'entreprise.



Jusqu'à la haute horlogerie

PJ Made SA est ainsi le partenaire privilégié et discret de nombreuses marques et manufactures pour lesquelles l'entreprise effectue les principales opérations du processus de fabrication horlogère. Cela inclut l'assemblage des mouvements, l'emboîtage, le polissage ainsi que des services spécialisés comme le gravage laser. L'entreprise se distingue également par son atelier dédié à la haute horlogerie, capable de gérer les demandes particulières et les divers éléments complexes des montres à complications. Elle assure également le SAV et les retours produits pour plusieurs marques horlogères.

Signataire de la convention collective

L'entreprise neuchâteloise se démarque par son souci de durabilité. Avec des panneaux solaires couvrant 200 m² installés depuis plusieurs décennies sur son site et un objectif de devenir un bâtiment à énergie positive, PJ Made SA met en avant des pratiques respectueuses de l'environnement. Elle s'implique également dans le bien-être de ses employés grâce à son adhésion à la convention collective du secteur. « *C'est grâce à une équipe toujours à l'écoute et ayant pour objectif la recherche de l'excellence que nous pouvons répondre aux demandes de nos clients* », explique Léonard Petit-Jean. Ainsi, l'année 2025 sera passablement consacrée à renforcer encore davantage les normes RSE à l'interne. La sécurité, et notamment la cybersécurité, sont également des enjeux d'avenir pour l'entreprise.

Alliant tradition et modernité, PJ Made SA incarne une parfaite fusion entre artisanat et innovation, participant activement au rayonnement de l'horlogerie suisse à l'international.



PJ Made SA
Grand-Rue 5-7
CH-2416 Les Brenets
Tél. : +41 32 933 07 77
Web : www.pj-sa.ch



PRODUCTEC SA

LE NUMÉRIQUE AU SERVICE DE L'OPTIMISATION DES PROCESSUS DE FABRICATION

Davantage automatiser et optimiser la production d'un atelier de fabrication mécanique, c'est la mission de l'entreprise Productec SA, spécialisée dans la CFAO (Conception et fabrication assistées par ordinateur). Elle est notamment distributeur et intégrateur exclusif du logiciel GibbsCAM. Ce puissant système de CFAO permet également la programmation de machines-outils à commande numérique.

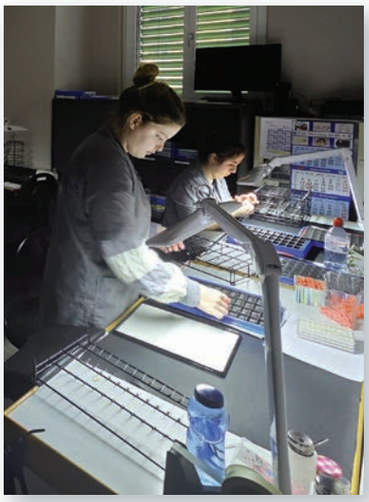
Une technologie qui commence à utiliser l'Intelligence artificielle, toujours pour affiner au mieux tous les processus d'une fabrication en atelier. Depuis peu, l'éditeur de GibbsCAM a aussi été racheté par le groupe suédois Sandvik, actif notamment dans la fabrication d'outils d'usinage. Ce nouveau partenariat offre encore davantage de nouvelles améliorations. A ce système, Productec ajoute ses propres développements internes spécifiques, comme ProAXYZ, une gamme de modules métiers spécialement conçus pour GibbsCAM. Ces extensions permettent de commander des opérations spécifiques, notamment pour l'horlogerie par exemple décoration, gravage, sertissage, ajout de numéro de série, etc.

« *Nous sommes constamment en quête d'innovation pour répondre exactement aux besoins de nos clients. Nous amenons de l'intelligence là, où elle fait sens* », souligne Cyrille Monnin, patron de l'entreprise. Fondée en 1988, cette société s'est rapidement imposée comme une référence dans son domaine. Initialement spécialisée dans l'informatique, elle a vite orienté son expertise vers la fabrication assistée par ordinateur (FAO). Aujourd'hui, une équipe de plus de 20 experts met à profit sa vaste expérience pour accompagner les clients dans leurs projets de CFAO, l'automatisation des processus, la digitalisation, et la création de tableaux de bord permettant de mesurer leur performance grâce à des solutions et outils sur mesure.

Spécialisée dans la conception et la fabrication assistées par ordinateur, la société Productec SA, située à Rossemaison (JU), se positionne comme le partenaire privilégié des entreprises souhaitant optimiser leur processus, du dessin initial au suivi de production.

PRODUCTEC
LOGICIELS ET SERVICES DE PROGRAMMATION CNC

Productec SA
Grands Champs 5
CH-2842 Rossemaison
Tél. : +41 32 421 44 33
Fax : +41 32 421 44 38
E-Mail : info@productec.ch

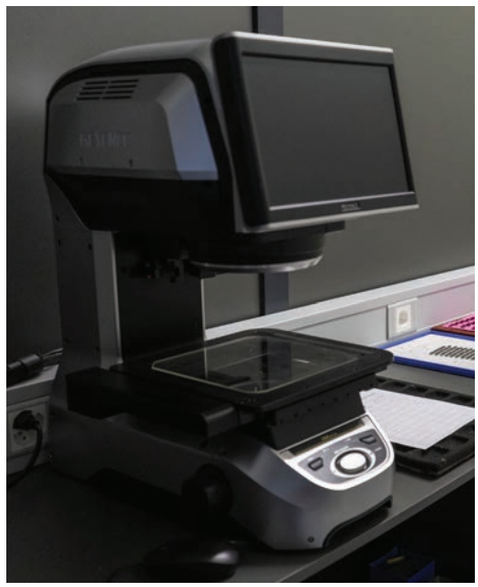


S & T POLISSAGE

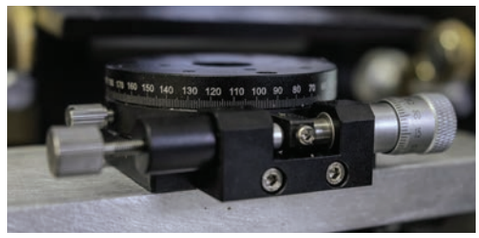
UN FUTUR AMBITIEUX POUR L'ATELIER DE POLISSAGE

Avec ses finitions horlogères de haute précision et son souhait d'étendre ses activités vers l'usinage et le gravage laser, l'atelier de La Chaux-de-Fonds ambitionne de redéfinir les standards de son industrie.









Fondé en 2017, l'atelier S&T polissage a rapidement su séduire une clientèle de manufactures horlogères avec ses diverses activités. Le polissage avant tout, mais aussi autre terminaisons telles que sablage ou satinage sont les spécialités de la maison. Le tout avec des standards rigoureux de contrôle qualité à chaque étape.

Fournir des solutions complètes

Essentiellement, les spécialistes de l'atelier travaillent sur des carrures, masses oscillantes, boucles déployantes et autres éléments de l'habillage horloger. Reste que l'entreprise n'entend pas en rester là. « *Notre ambition est de devenir des fournisseurs de solutions complètes, depuis l'étude technique jusqu'à la livraison d'une pièce terminée* », explique Pedro Sousa, directeur général et fondateur de l'entreprise. Celle-ci va en effet développer son offre d'activités vers l'usinage et le gravage laser, notamment. Avec comme objectif de devenir un véritable développeur et fabricant de composants pour sa clientèle horlogère.

À court terme, S&T Polissage ambitionne de tripler son volume d'activité et d'étendre son champ d'action tout en maintenant des valeurs fortes comme le respect de ses employés et de l'environnement.

Essor rapide

Pedro Sousa a travaillé dans la maroquinerie dans son Portugal avant de venir déployer ses compétences à La Chaux-de-Fonds pour une marque de luxe. Le rachat d'un immeuble au Locle abritant un petit atelier de polissage lui a donné l'idée de se lancer dans cette activité en 2017. L'entreprise a connu un essor rapide qui l'a conduite à devoir déménager dans des locaux plus vastes à La Chaux-de-Fonds qui abritent aujourd'hui une équipe de 30 personnes. L'entreprise dispose également d'un atelier d'une dizaine d'employés au Portugal dont les responsables ont été formés par S&T Polissage en Suisse avant d'être nommés au Portugal. Le développement de nouvelles stratégies est une priorité dans les deux ateliers qui sont en constant échange. L'entreprise a déjà investi dans des technologies avancées comme la machine IM-7000 de Keyence, spécialement conçue pour le contrôle de qualité.

Grâce à ses compétences en horlogerie, bijouterie et maroquinerie, S&T Polissage est bien positionnée pour devenir un acteur incontournable dans son secteur, offrant un service à la hauteur des attentes d'une clientèle prestigieuse et diversifiée. Ancrée dans l'écosystème de La Chaux-de-Fonds, S&T Polissage contribue à dynamiser la région tout en s'efforçant de réduire son empreinte environnementale.

S&T POLISSAGE
polissage haut de gamme

S&T Polissage
Rue du commerce 111
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Tél. : +41 (0)32 932 23 13
E-mail : info@stpolissage.ch

SERGE MEISTER SA

DAVANTAGE D'ESPACE POUR DES SERRAGES TOUJOURS PLUS PRÉCIS



Changement de look pour l'usine Serge Meister SA à Court (BE). L'enveloppe extérieure du bâtiment arbore un nouveau revêtement d'un gris très classe. Mais c'est peut-être à l'intérieur que les changements ont été les plus importants. Le stock du fabricant de serrages de haute précision pour décolleteuses a été agrandi grâce à la construction d'une extension du bâtiment sur deux niveaux. Cela a permis ainsi l'installation d'un Kardex robotisé qui permet de stocker dans un ordre parfait les nombreux modèles de serrages proposés par l'entreprise familiale. En parallèle, l'outil de production a été étoffé. Le parc de machines-outils a été complété et réparti dans de nouveaux espaces dans les locaux supplémentaires loués en face de l'usine. Un développement nécessaire pour suivre l'essor des affaires.

Car l'entreprise connaît un bel essor depuis quelques années. Serge Meister SA est le partenaire privilégié des décolleteurs, pour qui elle fabrique des serrages adaptables sur pratiquement toutes les machines, qu'elles soient CNC ou à cames. L'entreprise dispose d'un vaste catalogue de canons de guidage et pinces de serrage qui peuvent immobiliser des barres entre 0,12 et 38 mm de diamètre. Ces serrages sont équipés d'inserts en carbure de tungstène qui leur assurent une excellente durabilité et garantissent une grande précision au fil du temps. Certains serrages sont munis d'inserts en céramique ou en résine et sont ainsi adaptés à certaines matières bien particulières.

Innovation sur mesure et présence international

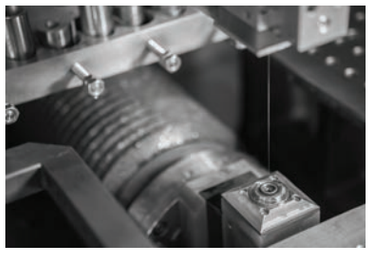
La personnalisation est au cœur de l'offre de cette entreprise : tous les modèles de son catalogue sont entièrement modifiables pour répondre aux exigences spécifiques de chaque client. Le département R&D, souvent en partenariat avec des constructeurs de machines, travaille sans relâche pour développer des systèmes de serrage spéciaux et innover dans ce domaine technique.

Aujourd'hui, un peu plus de la moitié du chiffre d'affaires est réalisé en Suisse, tandis que le reste provient principalement de l'Europe et des États-Unis. Pour renforcer sa présence à l'international, l'entreprise a ouvert en 2017 une succursale en Allemagne, Serge Meister Präzisionswerkzeuge GmbH, située à Pforzheim, un pôle stratégique de l'industrie de précision.

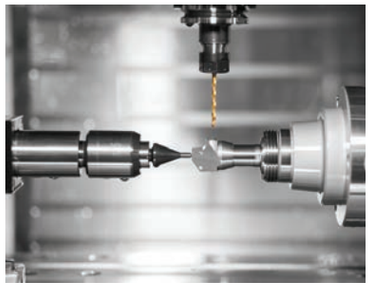
Une entreprise familiale portée par la transmission

L'histoire de cette société repose sur une véritable dynamique de transmission. Fondée en 1939 par Serge Meister, elle a vu une première évolution majeure en 1987, lorsque Jean-Pierre Meyer et Paul Leuenberger ont pris conjointement la direction. Serge Meister, quant à lui, est resté impliqué en tant que président du conseil d'administration, garantissant la continuité des valeurs fondatrices.

Après 25 ans d'engagement, Paul Leuenberger a cédé sa place à son fils, Olivier Leuenberger, perpétuant ainsi l'héritage familial. Paul Leuenberger a continué à apporter son expertise en tant que consultant. De son côté, Jean-Pierre Meyer, après 41 ans de service dont 30 passés à la tête de l'entreprise, a transmis le flambeau à son fils, Luc Meyer, en 2018. Là encore, la transition s'est faite dans le respect de l'expérience, avec Jean-Pierre Meyer restant consultant pour accompagner cette nouvelle génération.



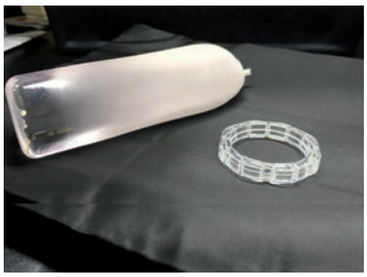
Un vent de modernité souffle sur l'usine de Court (BE). Nouveaux espaces, équipements à la pointe et organisation optimisée : l'entreprise familiale répond à la croissance de ses activités.





serge meister sa
PRECISION CARBIDE TOOLS

Serge Meister SA
Route du Chaluet 8
CH-2738 Court
Tél. : +41 (0)32 497 71 20
Fax : +41 (0)32 497 71 29
Web : www.Meister-sa.ch



(Photos : © SEBAL SA)

SEBAL SA

PRODUCTEUR DE VERRES SAPHIR ENTIÈREMENT SUISSES

Spécialisée dans la fabrication de verres de montres en saphir, l'entreprise SEBAL SA de Bassecourt (JU) fait de sa production 100 % suisse un argument quasi unique auprès de sa clientèle horlogère. La récente extension de ses locaux lui garantit de pouvoir étendre sa capacité de production.



Fabriquer des verres de montre en saphir 100 % suisses, c'est la spécificité principale de SEBAL SA à Bassecourt. Ceci notamment depuis que l'entreprise jurassienne a donné le jour en 2015 à une société-sœur, TIMSAPH SA, qui produit directement la matière première nécessaire à la fabrication de ses verres saphir. *« Nous pouvons désormais proposer des verres saphir entièrement suisses »*, se réjouit Sébastien Sangsue, directeur de l'entreprise.

Atout pour le Swiss Made

Un argument de poids, surtout à l'heure du Swiss Made, où les fabricants horlogers doivent garantir que 60 % au moins des composants de leurs montres sont d'origine helvétique. *« Cet atout, lié à une grande réactivité, à notre indépendance et à notre proximité avec nos clients font notre force »*, ajoute Sébastien Sangsue.

SEBAL SA connaît aujourd'hui une croissance continue et livre l'ensemble des groupes horlogers du pays en glaces de tous genres (plates, bombées, sphériques, chevées, de type box, etc.) mais aussi en pièces horlogères, comme des cadrans, carrures et autres composants de mouvements. Ces différents produits peuvent être fabriqués en petites ou moyennes séries. Les segments de clientèle sont surtout le moyen et haut de gamme.

Extension des locaux

Fondée en 1978 par le père de Sébastien Sangsue, l'entreprise dispose d'ateliers modernes et d'un parc de machines d'environ 80 unités. Notamment des machines-outils CNC trois et cinq axes, technologie qui garantit la confection de verres aux formes particulièrement complexes. La société emploie actuellement 28 personnes.

L'entreprise SEBAL SA achève actuellement une extension importante de ses locaux. Cet agrandissement vise non seulement à augmenter la capacité de production, mais permettra aussi d'explorer la fabrication de nouvelles géométries de verres. *« Cela correspond aux demandes du marché »*, relève Sébastien Sangsue.

Automatisation en cours

Avec sa structure souple, l'entreprise cherche toujours à s'adapter aux évolutions technologiques. *« Notre prochain challenge, c'est de chercher à automatiser le plus possible nos procédés de fabrication »*, explique Sébastien Sangsue. Car la fabrication de verres saphir nécessite un savoir-faire complexe. Il faut environ une quinzaine d'opérations mécaniques pour produire une glace standard. Comme le souligne le directeur de l'entreprise, *« certaines de ces opérations pourraient être ainsi rationnalisées »*.

SEBAL

SEBAL SA
Espace industriel 26
CH-2854 Bassecourt
Tél. : +41 (0)32 426 51 15
Fax : +41 (0)32 426 52 05
Web : www.sebal.ch

TIMSAPH SA

DU SAPHIR SYNTHÉTIQUE 100 % SUISSE AVEC UNE EMPREINTE ENVIRONNEMENTALE UNIQUE





(Photos : © TIMSAPH SA)

Pour permettre la fabrication de verres de montres en saphir 100 % suisse, la société TIMSAPH SA à Delémont (JU) produit la matière première. Depuis sa création en 2015, le producteur de saphir axe sa stratégie sur la durabilité, au travers d'un processus minimisant son impact (ou effet) sur l'environnement et en offrant un produit en circuit court, assurant ainsi la sécurisation des approvisionnements.

Pour Damien Schaffter, directeur de TIMSAPH SA, *« dans un marché global mondialisé secoué par les incertitudes géopolitiques et les crises sanitaires, la sécurité des approvisionnements devient une préoccupation majeure. Il n'est plus possible de rester indifférent face aux conséquences climatiques d'une production déraisonnée. Par volonté éthique, et en réponse aux exigences de transparence, tous les efforts permettant de limiter l'empreinte carbone de notre matière doivent être effectués. »*

Amélioration permanente

Aucun cadre de référence académique n'existe pour le processus de fabrication Verneuil. Pour dépasser le stade de la seule expérimentation empirique et soutenir ses objectifs stratégiques, TIMSAPH SA travaille en collaboration avec des écoles et des centres de recherche. Après avoir optimisé ses procédés de fabrication et développé ses machines, l'entreprise est capable actuellement de modéliser le processus Verneuil, ce qui permet une amélioration permanente. Les machines ont gagné en efficacité, grâce à des paramétrages digitalisés et à l'optimisation des composants. Ainsi, la forme de la boule de saphir, sa qualité interne et le rendement s'en trouvent nettement améliorés.

Être acteur de la décarbonation

TIMSAPH SA ne va pas s'arrêter là. L'analyse a démontré que la poudre d'oxyde d'aluminium pouvait présenter un bilan carbone défavorable suivant son mode d'extraction et de transformation. L'entreprise travaille avec un nouveau partenaire capable de fournir cette matière première essentielle avec une réduction drastique de l'empreinte carbone.

L'hydrogène constitue un autre point sensible dans la production de saphir en raison de sa consommation élevée. Pour y répondre, TIMSAPH SA s'engage dans un projet local innovant de production d'hydrogène vert.

TIMSAPH SA est fier de proposer un saphir 100% suisse de très haute qualité avec un bilan carbone remarquable.

TIMSAPH SA dispose de produits saphir de diamètre 27 à 45 mm, lui permettant de satisfaire ses clients (marque ou producteur) dans les meilleurs délais.

L'industrie horlogère dispose d'une alternative lui permettant de sécuriser ses approvisionnements avec du saphir de qualité 100% swiss made. Elle peut ainsi réduire drastiquement l'empreinte carbone de ses montres par l'utilisation du saphir Timsaph.

TIMSAPH
FABRICATION DE SAPHIR 100% SUISSE

TIMSAPH SA
Route de Bellerive 29
CH-2800 Delémont
Tél. : + 41 (0)32 422 32 76
Web : timsaph.ch



STOCO SA

UNE NOUVELLE SOLUTION MODULAIRE POUR LE PRÉ-ASSEMBLAGE



STOCO SA dévoile en 2025 sa nouvelle gamme de machines SVR, conçue pour les étapes de pré-assemblage horloger. Dotée de la technologie Colibri, cette machine modulable permet jusqu'à sept opérations simultanées, avec une cadence moyenne de 13 secondes par ébauche garnie. Présentée au salon EPHJ de Genève, elle renforce le leadership de STOCO sur le marché des machines T0.

En 2025, STOCO SA complète sa gamme de machines destinées aux opérations du T0 (garnissage, sertissage, chassage et assemblages divers), soit l'étape du pré-assemblage du mouvement en horlogerie. « *Nous avons développé une machine capable de réaliser jusqu'à sept opérations simultanées. Elle est spécialement conçue pour garantir de grands volumes de production tout en maintenant un niveau de flexibilité relativement intéressant* », explique Mauro Ambrosini, CEO de l'entreprise.

Sept presses au centre d'une table rotative

La nouvelle gamme SVR est modulable en fonction des besoins, et peut être équipée à la carte avec différents systèmes d'alimentation, ainsi que de trois à sept servopresses Colibri. Cette servopresse, développement innovant de STOCO, conçue spécialement pour tous les assemblages nécessitant un contrôle en force et en position, est au cœur des machines de la marque.

De plus, un ingénieux système mécanique a été développé pour simuler les contraintes des pièces (dans le mouvement) avant qu'elles ne soient garnies. Ce mécanisme, qui la différencie des autres équipements disponibles sur le marché, permet d'augmenter la précision des assemblages.

Sur la machine SVR, ces servopresses sont disposées au centre d'une table rotative, ce qui assure à l'ensemble une excellente compacité et un accès facilité au différent réglage. La productivité est excellente puisque la cadence est de 10 à 15 secondes par pièce. « Cette machine représente un rapport investissement/productivité très intéressant », remarque Christophe Jaquier, responsable du bureau technique qui a supervisé le développement de cette machine.

La gamme SVR sera présentée officiellement à l'EPHJ de Genève en juin prochain. Elle vient compléter les deux autres gammes de machines de garnissage STOCO, les SVS-XLF semi-automatiques (pour les petites séries) et SVA automatiques pour les moyennes séries. « *En offrant une suite complète de machines, nous renforçons notre position sur ce marché des équipements destinés aux opérations du T0* », remarque Mauro Ambrosini.

Plusieurs machines SVR sont actuellement en commande. Et l'entreprise STOCO SA elle-même en utilisera dans son atelier de sous-traitance qu'elle anime à son siège de Cortaillod (NE). La société dispose également d'un second atelier d'outsourcing, consacré au conditionnement et au tri de pierres d'horlogerie.

Inventeurs du conditionnement en tube

C'est là d'ailleurs l'activité historique de l'entreprise. Fondée par Hans Stocker en 1960 dans les dépendances du Château de Vaumarcus (NE), la société STOCO a mis au point le conditionnement des pierres d'horlogerie en tube calibrés souples, une spécialité qui a fait sa renommée. Afin de se diversifier, elle a ensuite développé ses propres machines de pré-assemblage, d'abord pour les utiliser à l'interne, puis ensuite les commercialiser dès les années 2000. Une douzaine d'années plus tard, l'entreprise a mis au point Colibri.

Rachetée par la holding biennoise Mayco, l'entreprise STOCO SA a intégré le groupe Lecureux et s'est installée dans de nouveaux locaux à Cortaillod (NE) en 2016 où elle poursuit aujourd'hui son expansion.

Stoco S.A.
Route de l'Areuse 8
CH-2016 Cortaillod
Suisse
Tél. : +41 (0)32 552 22 50
E-mail : info@stoco.ch



STOCO SA

UNE MACHINE À CREUSURE CNC

Attentive à ses clients pierristes, STOCO SA a développé à leur attention une machine à creusure. La creusure ? C'est cette petite alvéole convexe sur le haut du perçage d'une pierre d'horlogerie, destinée à accueillir le lubrifiant de l'axe. Pour pratiquer cette creusure, les fabricants de pierres d'horlogerie utilisent encore aujourd'hui des machines à cames âgées d'une cinquantaine d'années. Fiables certes, mais plutôt difficiles à régler. La Creusomat de STOCO est quant à elle digitale et est équipée d'axes électriques. Très facile à régler, elle permet ainsi des changements rapides de séries. Le temps de réglage est réduit, de même que la formation des opérateurs. Le gain de productivité est par ailleurs évident. Cette nouvelle machine sera également présentée en avant-première à l'EPHJ 2025 de Genève.

Stoco S.A.
Route de l'Areuse 8
CH-2016 Cortaillod
Suisse
Tél. : +41 (0)32 552 22 50
E-mail : info@stoco.ch



STS Saulcy Traitement de Surface

UN LABORATOIRE UNIQUE, MOTEUR D'INNOVATION EN GALVANOPLASTIE

Pionnière en matière de galvanoplastie, STS Saulcy Traitement de Surface mise sur l'innovation et l'excellence. Grâce à un laboratoire d'avant-garde et une expertise reconnue, l'entreprise répond aux attentes des secteurs horloger, médical et connectique.



Dans l'univers de la galvanoplastie suisse, STS Saulcy Traitement de Surface se distingue notamment par son laboratoire interne. Sept ingénieurs en chimie y travaillent pour répondre aux besoins et exigences des clients horlogers de l'entreprise. « *Nous avons déposé plusieurs brevets pour des procédés innovants* », souligne Elisabeth Saulcy, CEO. L'équipe de R&D interne a ainsi notamment développé une alternative au rhodium ou encore le NAC, une couleur anthracite prisée du monde horloger.

Cette envie constante d'innovation vient sans doute du co-fondateur de l'entreprise, Frédéric Saulcy. Chimiste, il a voulu viser l'excellence lorsqu'il avait créé l'entreprise en 2006 au Sentier avec son associé de l'époque, Thierry Mesnier. Leur objectif commun était d'inscrire leur société comme partenaire privilégié de l'industrie horlogère en matière de galvanoplastie de haute qualité.

Depuis, l'entreprise a connu un essor continu. Elle a notamment ouvert successivement des succursales à La Chaux-de-Fonds, Develier et Meyrin, « *afin de nous rapprocher de certains de nos clients principaux* », explique Elisabeth Saulcy. Les quatre succursales disposent toutes des compétences et des capacités de production de l'entreprise.

Ainsi, celle-ci est devenue un des plus importants fournisseurs dans le domaine des traitements de surface pour l'horlogerie. Elle propose également des traitements complémentaires tels que : le vernissage, les traitements thermiques, le polissage et la décoration horlogère.

Ce savoir-faire s'adresse également à d'autres secteurs industriels, comme la connectique ou le médical pour lesquels elle propose des traitements galvaniques adaptés, ainsi que l'anodisation de précision de l'aluminium. L'entreprise est au bénéfice de nombreuses certifications, comme la rare RJC. STS continue de grandir avec l'extension des sites de la Chaux-de-Fonds et la reprise des locaux de KIF-Parechoc à la Vallée de Joux.

Depuis une dizaine d'années, l'entreprise a rejoint le groupe Acrotec. Entrée dans la société à la même époque, Elisabeth Saulcy a accédé l'an passé au poste de CEO après avoir occupé pendant 2 ans le poste de co-CEO avec son frère, Frédéric Saulcy. Ce dernier est désormais senior advisor.

La direction est très attachée à la qualité des produits mais également au bien-être des employés, et notamment à l'équité de traitement entre hommes et femmes puisque l'effectif stabilisé de quelques 140 personnes est aujourd'hui à 70% composé d'employées féminines.

Saulcy Traitement de Surface

STS
Saulcy Traitement de Surface SA
Rue G.-H. Piguet 19
CH-1347 Le Sentier
Tél. : +41 21 845 61 51
E-mail : info@sts-galvano.ch



TECHNOCUT SA

DEUX DÉCENNIES D'EXCELLENCE DANS LA DÉCOUPE ET GRAVURE LASER

A Bonfol, Technocut SA s'impose depuis 2006 comme une référence en découpe et gravure laser de haute précision. Forte de sa réactivité et d'un savoir-faire d'avant-garde, Technocut répond aux exigences des secteurs horloger, médical et bijoutier. Toujours en quête d'innovation, elle projette d'investir dans de nouvelles technologies laser, renforçant ainsi sa position de pionnière dans le domaine.

Alors qu'elle va fêter ses vingt ans d'existence, l'entreprise Technocut SA de Bonfol (JU) a accumulé une large et précieuse expérience dans son domaine de prédilection : la découpe et la gravure laser.

Le secteur horloger constitue la principale clientèle de l'entreprise qui propose des services de microdécoupe et de marquage notamment. La société Technocut SA met l'accent sur la qualité de ses prestations et la réactivité envers sa clientèle. Elle est équipée pour répondre à divers besoins en marquage et gravure, garantissant ainsi un service adapté aux exigences spécifiques de chaque projet. « *Pour répondre aux demandes de nos clients, nous souhaitons nous équiper afin de réaliser aussi à l'avenir de la texturisation laser* », relève Kevin Montavon.

Il co-dirige l'entreprise avec son frère Julien, qui avait fondé la société fin 2005. A l'époque, se lancer dans la technologie laser était une démarche pionnière. Aujourd'hui, l'entreprise dispose d'une belle longueur d'avance sur la concurrence, en terme de savoir-faire mais aussi d'équipements. Technocut dispose ainsi d'un parc de machines laser varié, incluant notamment des lasers femtosecondes, permettant de réaliser des pièces uniques ou des séries plus importantes. Cette technologie de pointe assure une grande précision dans les travaux effectués, et ceci sur les matériaux les plus divers : acier, métaux précieux mais également carbone, saphir ou nacre, par exemple. « *Nous avons même réussi à découper et graver une plume de paon pour un projet particulier. En fait, rien ne nous arrête. Nous sommes prêts à tout tenter. C'est comme cela qu'on se perfectionne* », ajoute encore Kevin Montavon.

Les compétences de Technocut SA s'étendent principalement aux domaines de l'horlogerie, de la microtechnique, de la bijouterie et du médical.

Compétences complémentaires en polissage

Technopoli SA, voisine de Technocut SA et appartenant également à la famille Montavon, assure des finitions haut de gamme pour l'horlogerie. L'entreprise combine savoir-faire traditionnel et technologies de pointe, avec des machines CNC modernes et des équipements ultra-performants. Chaque étape de fabrication est soignée, répondant aux exigences des grandes marques horlogères suisses. Technopoli SA est un partenaire de confiance, garantissant précision et qualité.

TECHNOCUT S.A.
MICRODÉCOUPE ET GRAVURE LASER

Technocut SA
361, sur les Perrières
CH-2944 Bonfol
Tél. : +41 32 426 51 02
Fax : +41 32 426 51 03
E-mail : info@technocutsa.ch



TECHNOFINISH SA

LA ROBOTIQUE COMME SOUTIEN AU POLISSAGE

Reconnue pour la qualité de ses bancs de polissage, l'entreprise biennoise Technofinish SA développe une innovation particulière : un robot collaboratif destiné à reproduire les gestes du polisseur. La première machine sera présentée à la clientèle cette année.

C'est un art manuel et artisanal avant tout. Le polissage est une discipline de l'horlogerie joaillerie qui s'occupe de la terminaison de pièces de joaillerie, de boîtes, de bracelets de montres et autres objets. La société biennoise Technofinish SA, fabricant de poste de polissages, pourrait bien révolutionner cette pratique. Elle présente en effet en 2024 un robot de polissage unique en son genre.

Un cobot pour copier le geste humain

Ce robot collaboratif (appelé aussi cobot) reproduit au centième près le geste du polisseur après l'avoir enregistré, ceci au moyen de capteurs. Les gestes précis seront filmés et un algorithme traitera les données des mouvements humains pour les reproduire à l'aide de d'un bras articulé qui effectueront alors la suite des polissages voulus

Cette technologie nouvelle pourrait permettre d'automatiser une grande partie du polissage de pièces même complexes. La finition restera toujours toutefois réalisée manuellement par des spécialistes. Le développement de cet équipement de pointe est en cours depuis un peu plus de deux ans.

Le prototype de ce cobot sera évalué ce printemps et présenté aux clients de l'entreprise. Ceux-ci sont issus de l'industrie horlogère et joaillière.

Machines reconnues mondialement

Après avoir été fondée au début des années 2000 pour distribuer des consommables pour le monde du polissage (abrasifs, bandes, pâtes, etc.), la société Technofinish SA s'est rapidement orientée vers la fabrication de bancs de polissage complets. Ces machines sont développées et produites dans la filiale italienne de Vicenza. Les poste de polissage Technofinish SA sont notamment réputées pour leur circulation d'air particulièrement bien conçue et qui garantit aux opérateurs une diminution drastique des poussières et du bruit. L'entreprise produit et distribue environ 200 machines par an. Elle continue aussi de fournir dans des délais très courts, grâce à un important stock, tous les consommables nécessaires comme de la pâte à polir, des brosses à satiner, des bandes de protection ou bien encore des colles multi-usages.

technofinish sa

TechnoFinish SA
Johann-Renfer Strasse 58A
C.P. 6101
CH-2504 Bienne
Tél. : +41 32 342 01 42
Web : www.technofinish.ch

Des nouveaux locaux



Depuis une année, les deux entreprises sœurs Technofinish SA et Technoformage SA partagent de nouveaux locaux à Bienne-Boujean. Les propriétaires ont en effet bâti une halle industrielle d'une surface de 1300 m^2 au sol pour installer ateliers, stockage et bureaux des deux sociétés. Ces nouveaux espaces, plus rationnels et plus vastes, sont mieux adaptés à la croissance commune des deux entreprises.

TECHNOFORMAGE SA

LE BIODÉGRADABLE POUR EMBALLAGES ET CONDITIONNEMENTS



Spécialisée dans l'emballage thermoformé et injecté, l'entreprise biennoise Thermoformage SA propose également depuis peu des produits biodégradables. Ces conditionnements, sous forme de plateaux notamment, sont réalisés à partir d'une matière innovante, faite de copeau de bois et de résine, le tout injecté à chaud et à haute pression. Cette solution garantit une fabrication entièrement écologique.

Compatible ESG

Ces conditionnements biodégradables sont parfaitement inertes et n'ont pas d'influence sur les matières qui y sont déposées. Ils permettent le stockage dans des conditions standard pour des durées infinies. Selon des tests réalisés à l'interne, les objets laissés au intempéries sont absorbés par l'environnement en quelques mois. Ils sont donc parfaitement adaptés aux entreprises qui souhaitent éliminer au maximum de leurs processus les plastiques dérivés du pétrole afin notamment de répondre aux critères ESG (Environnementaux, Sociaux et de Gouvernance). Le surcoût de cette solution écologique est peu important.

Partenaire pour la branche de l'horlogerie et de la bijouterie, TechnoFormage SA fournit des produits de qualité. Les plus grandes marques font appel à l'entreprise pour le conditionnement de leurs produits. La société fait l'étude et la conception des emballages techniques et sur mesure répondant aux exigences les plus spécifiques des industriels.

Technoformage SA réalise ainsi toute forme de plateaux avec ou sans couvercle, avec compartiments en plastique rigide ou mousse souple. Les formes thermoformées les plus diverses sont réalisables selon les besoins spécifiques ou selon le catalogue existant. Du boîtier transparent au socle en couleur, le client peut ainsi choisir parmi une grande gamme de coloris disponible.

Solutions personnalisées

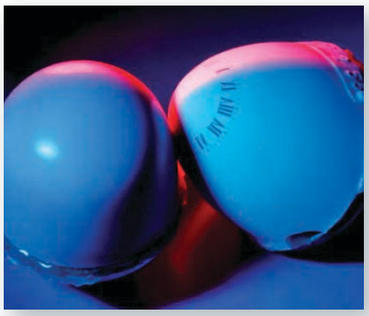
L'entreprise s'appuie sur une organisation et un parc de machines neuves privilégiant la rapidité de traitement des commandes et la flexibilité de l'atelier de production. Elle propose des solutions entièrement personnalisées pour répondre à tous les besoins en conditionnement de ses clients.

La société TechnoFormage SA a été créée en 2005 afin d'étendre les activités de sa société mère TechnoFinish SA. Elle partage avec cette dernière de vastes locaux à Bienne.

Les entreprises horlogères qui utilisent le plastique pour le conditionnement de leurs pièces ont aujourd'hui une alternative écologique. La société biennoise Thermoformage SA propose en effet des plateaux de conditionnement réalisés à partir de copeau de bois et de résine. Ce matériau est totalement biodégradable.

technoformage sa

TechnoFormage SA
Johann-Renfer Strasse 58A
C.P. 6101
CH-2504 Bienne
Tél. : +41 (0)32 342 01 42
Fax : +41 (0)32 342 01 44
Web : www.technofinish.ch



VICRO SA

LE SAVOIR-FAIRE DE L'ARTISAN AU SERVICE DE L'HABILLAGE HORLOGER

Pionnière dans l'habillage horloger haut de gamme, la société jurassienne Vicro SA allie tradition artisanale et innovation technologique pour sublimer les montres des plus grandes marques depuis une trentaine d'années.

Vicro SA, société basée à Porrentruy, est une référence dans l'habillage horloger haut de gamme. Depuis plus de 20 ans, cette entreprise allie savoir-faire artisanal et technologies modernes pour offrir des solutions sur mesure aux marques horlogères et à leurs fournisseurs. Avec une équipe d'artisans qualifiés, l'entreprise est la seule de son secteur à pouvoir proposer son expertise simultanément dans les domaines suivants :

Décalque Appelée aussi tampographie, la décalque permet de transférer des motifs ou inscriptions sur des composants horlogers comme les cadrans, disques ou glaces. La technique reproduit des détails complexes avec élégance, contribuant à la personnalisation et au raffinement des montres. Adaptée à des pièces de 2 à 120 mm, la décalque offre une finition artistique qui sublime l'apparence des créations horlogères.

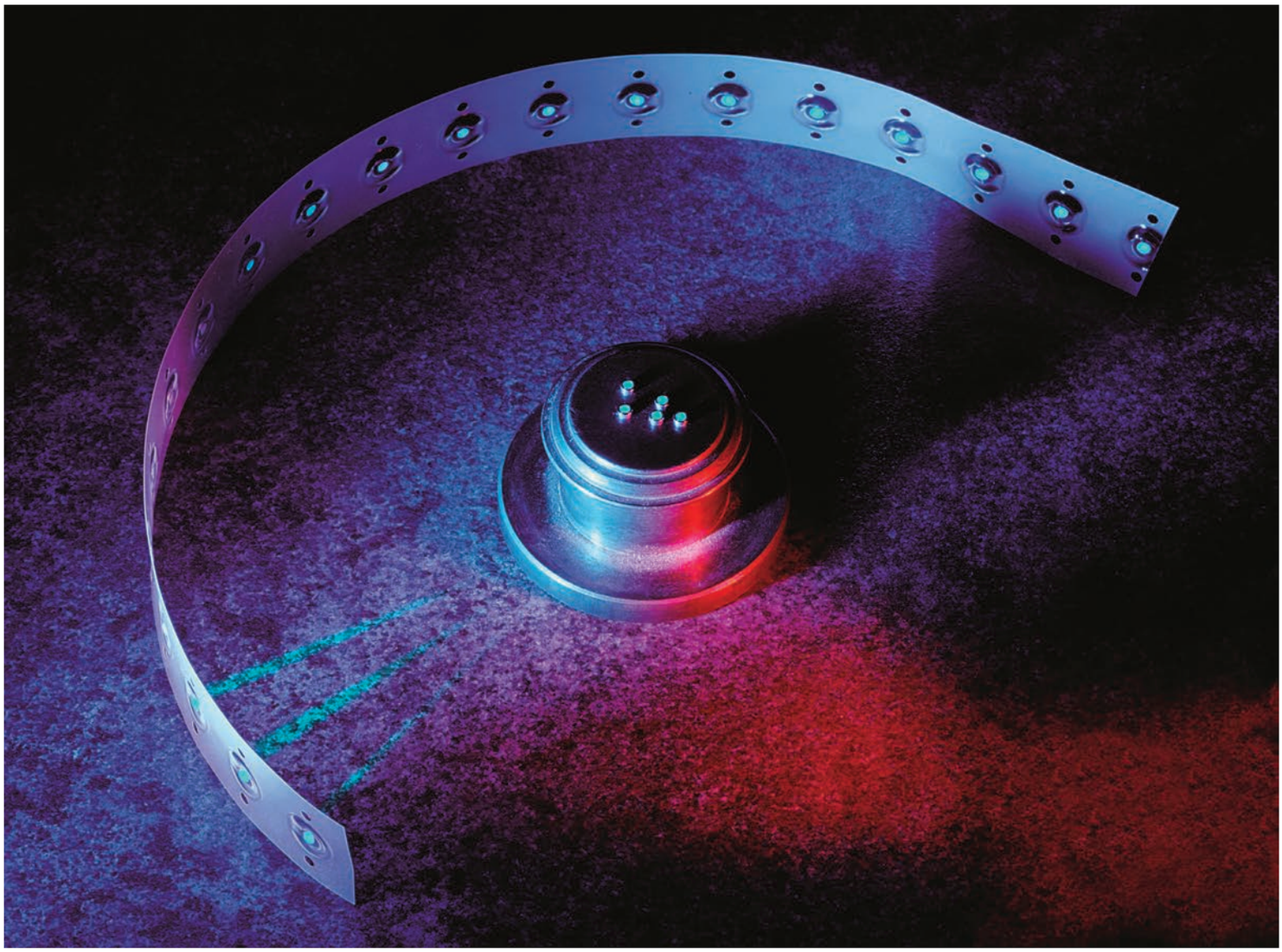


Pose de laque Art qui consiste à appliquer de la laque colorée dans des gravures, souvent sur des composants tels que lunettes, fonds ou pièces de mouvement. Ce processus minutieux, réalisé à l'aide de seringues spécialisées, crée des finitions variées (brillantes, mates ou satinées) qui peuvent être polies selon les demandes. En plus de protéger contre l'usure, cette technique apporte une esthétique soignée et transforme les pièces en œuvres d'art.

Pose de SLN La Superluminova rend les montres luminescentes en accumulant la lumière le jour pour la restituer la nuit. Cette matière est appliquée selon trois procédés : au stylo, par décalque ou par giclage, pour des éléments comme les cadrans, aiguilles ou rehauts.



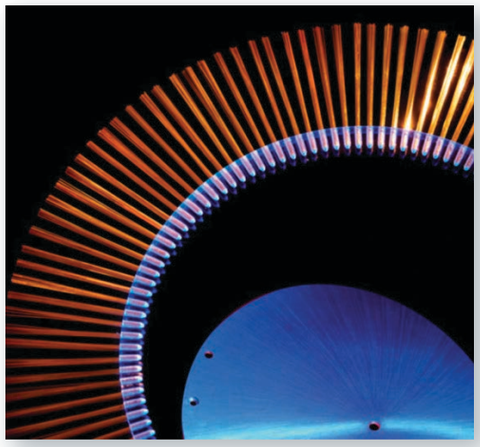
VICRO SA
Route de Fontenais 46
CH - 2900 Porrentruy
Tél. : +41 32 466 92 92
E-mail : info@vicro.ch



Collage Utilisé pour fixer des éléments du mouvement, des décorations ou des glaces, le collage garantit solidité et étanchéité. Cette technique exige une haute précision et joue un rôle clé dans la fiabilité et l'esthétique des montres.

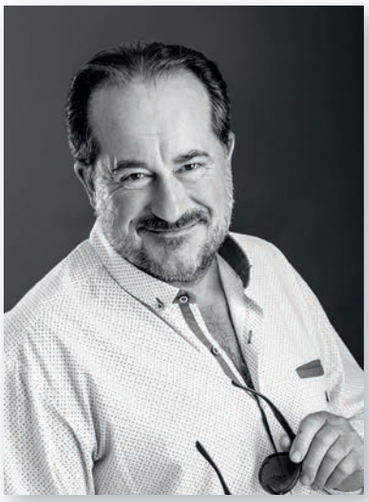
Gravure laser L'acquisition récente d'un laser FEMTO permettra de graver et décorer des pièces finies avec une qualité remarquable et d'offrir à la clientèle des produits toujours plus aboutis.

Fondée en 1995 mais rachetée en 2022 par Fabrice Metzger, qui était déjà actif à l'interne depuis plusieurs années, l'entreprise procède actuellement à des travaux visant à faire doubler sa surface utile sur son site de Porrentruy. En rendant son outil de travail plus efficient, Vicro SA entend consolider ses acquis et développer ses activités vers d'autres secteurs industriels.



VICRO

VICRO SA
Route de Fontenais 46
CH - 2900 Porrentruy
Tél. : +41 32 466 92 92
E-mail : info@vicro.ch



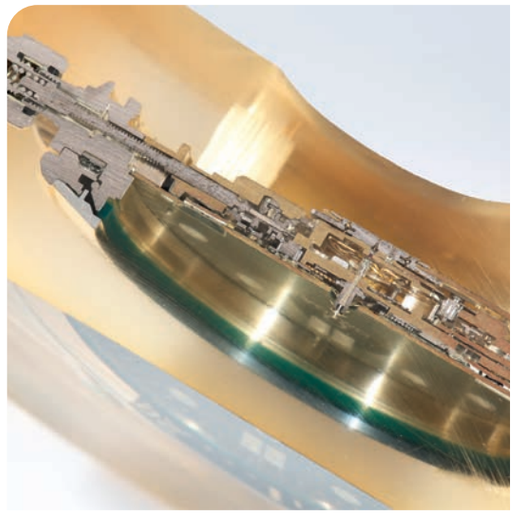
WELL DIAMOND WIRE SAWS



UN OUTIL UNIQUE AU MONDE, À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE

Depuis 1974, année de sa création au Locle, Well Diamond Wire Saws, a su s'imposer dans de multiples domaines, dont l'horlogerie, grâce à ses scies à fil diamanté. Leader sur le marché mondial pour la qualité de ses produits, leur «Swiss made», leur précision, leur fiabilité et leur qualité de finitions, la société est en constante évolution pour apporter des solutions innovantes à une clientèle aux exigences et aux attentes pointues.

Well Diamond Wire Saws
Crêt-Vaillant 17
CH-2400 Le Locle
Tél. : +41 (0)840 22 11 00
E-Mail : info.ch@well-dws.com
www.well-dws.com

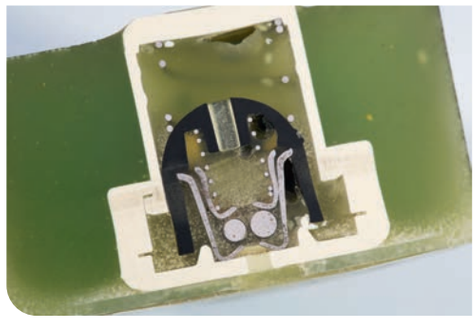


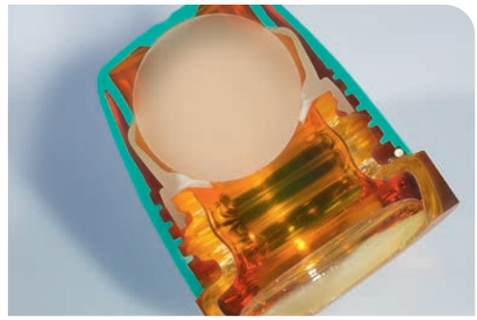
50 ans d'histoire

Walter Ebner, faisant le constat que les scies proposées sur le marché de l'époque sont inaccessibles à nombre d'entreprises, de par leur taille imposante et leur tarif, il crée une société proposant un modèle unique répondant aux attentes de beaucoup. En démocratisant ces scies, rapidement il fait florès et installe une succursale en Allemagne, en 1984. Les USA verront s'implanter une entité en 1994, entité qui arrive avec un nouvel outil jamais vu jusque-là, une machine à fil sans fin.
L'entreprise helvète s'ouvre ainsi à des marchés mondiaux qui lui sont toujours fidèles aujourd'hui.

Un succès planétaire, tout sauf le fruit du hasard

Entièrement centralisée au Locle, la fabrication des scies à fil diamanté bat son plein. Les commandes affluent autant pour des modèles standards que d'autres sur mesure totalement adaptés à l'usage qui en est fait, selon le secteur d'activité.





La demande et l'intérêt qui leur sont portés tiennent au fait qu'elles ne se connaissent aucune concurrence. En effet, le marché offre des objets similaires mais moins aboutis quant à la qualité du vendu. Well Diamond Wire Saws est la seule à proposer des diamants, minéraux les plus durs au monde, insérés sur le fil grâce à un sertissage mécanique. A la différence des collages galvaniques, l'assurance d'un échantillon non pollué, avec une coupe pure et propre, non destructive, est ainsi assurée. Cette technique brevetée garantit également une durabilité incomparable des outils.

Les champs du possible, et plus spécialement en horlogerie

Les secteurs à faire usage des scies de chez Well sont très larges. En effet, cela peut concerner autant la biologie que l'archéologie, pour ne citer que deux exemples, et bien évidemment, l'horlogerie. Le concept ayant été pensé pour elle au départ de l'aventure, le premier outil proposé en 1974, le 3032, a évolué avec le temps, s'est modernisé, a suivi les besoins et les attentes de ce domaine en perpétuelle évolution, pour toujours être à la pointe aujourd'hui.
Spécialement recherché par les services de contrôle et qualité, de la recherche et du développement ou bien encore de l'analyse des matériaux, il sait et peut répondre à tous leurs besoins, toutes leurs attentes et les aider à trouver des solutions, quand il le faut. Aujourd'hui, le 3032, devenu 3400, n'a pas fini d'écrire son histoire, tout comme Well Diamond Wire Saws qui regarde vers demain avec la volonté d'aller toujours plus loin.

COMPANY PROFILE

WITECH SA

DES MACHINES-OUTILS COMPACTES AU SERVICE DE L'INNOVATION INDUSTRIELLE

Implantée à Bassecourt, l'entreprise Witech SA excelle dans la fabrication de machines-outils compactes et innovantes. Son savoir-faire séduit des industries variées, en Suisse et à l'international.

Witech SA, basée à Bassecourt (JU), s'est imposée comme un expert dans la fabrication de machines-outils d'exception. « *Nous avons toujours eu pour ambition d'offrir des produits innovants et de grande qualité* », affirme Pierre Willemin, fondateur et directeur général de l'entreprise, qui se concentre sur des niches spécifiques du marché. La société propose une gamme de machines-outils ultra-compactes, optimisées pour occuper un espace au sol réduit. Dotées de commandes numériques parmi les plus avancées du marché et offrant des mouvements de travail allant de un à cinq axes, ces machines se distinguent par leur précision d'usinage, la qualité impeccable des états de surface, et une stabilité de fonctionnement remarquable.

Récemment, l'entreprise a sorti deux nouveaux modèles :

650 Ce centre d'usinage cinq axes est la plus grande machine fabriquée aujourd'hui par Witech SA. Elle réunit les opérations de fraisage et de tournage en lopin ou en barre courte. La mécanique très robuste, intégrant des éléments de haute qualité, associée à un diviseur de conception nouvelle et innovante, fait de ce centre un outil de production extrêmement performant.

TV120 Il s'agit d'un tour à broche verticale. Les outils sont montés sur une tourelle, leur dimensionnement est assuré par un système de mesure tridimensionnelle facilitant la mise en train. Le tour est notamment adapté à la reprise de pièces et sa structure verticale facilite le posage des pièces mais permet également un chargement rapide, voire automatisé.
Ces deux machines sont emblématiques du savoir-faire de l'entreprise. Car si Witech SA dispose d'une gamme de modèles standardisés, elle peut sans autre les modifier pour les adapter aux besoins des clients. Mais encore, le bureau de développement interne peut également créer des machines entièrement spécifiques pour certains besoins particuliers.

La clientèle de Witech SA est principalement suisse, avec une forte présence dans le secteur horloger. Cependant, l'entreprise s'adresse également à des clients internationaux dans les domaines de l'automobile, du médical et de la micro-mécanique. « *Nous restons attentifs aux avancées technologiques et aux besoins du marché. Par exemple, tous nos modèles de machines peuvent être entièrement automatisés et robotisés sur demande* », précise Pierre Willemin.

Fondée en 1993 à Bassecourt, la société fonctionne avec une structure légère, employant une dizaine de personnes. Si Witech SA se charge de la conception, de l'assemblage et de la commercialisation de ses machines, elle s'appuie largement sur une sous-traitance locale pour le reste.



Witech machines-outils

Witech SA
Rue de la Pâle 28
Case postale 59
CH-2854 Bassecourt
Tél. : +41 (0)32 427 00 40
Web : www.witech-sa.ch

TECHNOCUT S.A.
MICRODÉCOUPE ET GRAVURE LASER

STS
Saulcy Traitement de Surface

GILBERT PETIT-JEAN

BCP
TOURBILLONS

serge meister sa
PRECISION CARBIDE TOOLS

BBHG SA
HABILLAGE HORLOGER

technofinish sa

SAM MULLER MACHINES SA

1885 - 2025
140 ans
ArteCad
Manufacture de cadrans

technoformage sa

stoco

BROQUET
DÉCOLLETAGE

40 YEARS OESCH SWITZERLAND

EPHJ
LE MONDE DE LA HAUTE PRÉCISION
www.ephj.ch

esco

Fédération de l'industrie horlogère suisse FH
Verband der Schweizerischen Uhrenindustrie FH
Federation of the Swiss Watch Industry FH

TIMSAPH
FABRICATION DE SAPHIR 100% SUISSE

BEGUELIN

VICRO

well DIAMOND WIRE SAWS

CONVENTION PATRONALE
de l'industrie horlogère suisse

PJ made SA
PJ
SWISS MADE

PRODUCTEC
LOGICIELS ET SERVICES DE PROGRAMMATION CNC

axnum

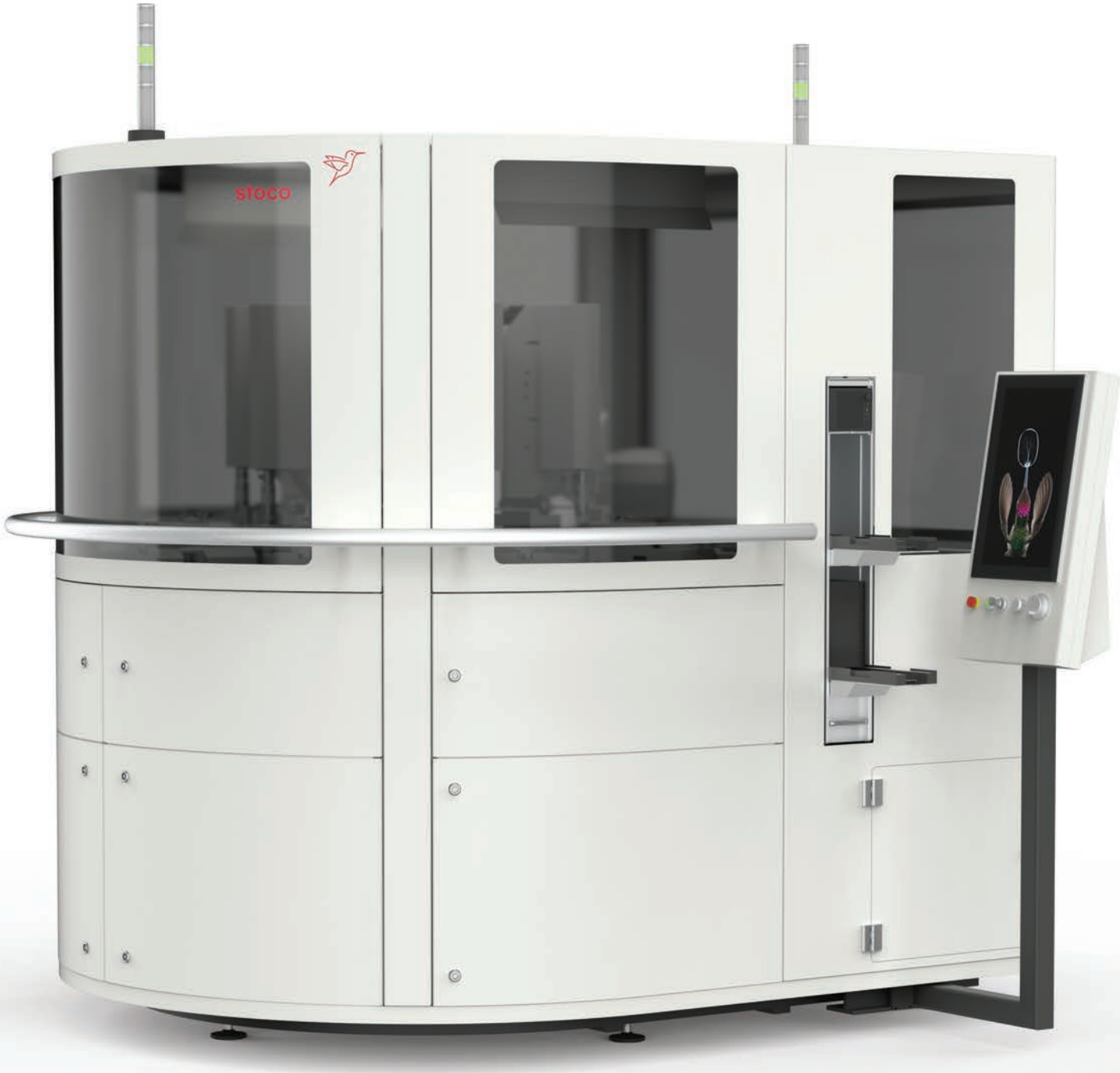
AFDT

SEBAL

Witech
machines-outils

S&T POLISSAGE
polissage haut de gamme

SPÉCIALISTE DE L'ASSEMBLAGE HORLOGÈRE



WWW.STOCO.CH

GILBERT **PETIT-JEAN** SA

ateliers d'horlogerie



Depuis 1975, notre entreprise familiale perpétue l'excellence horlogère
en accompagnant les plus grands fabricants suisses.
Spécialistes de l'assemblage, de l'emboitage et du service après-vente,
nous mettons notre expertise au cœur de chaque détail.

GILBERT **PETIT-JEAN** SA

Franche-Comté 9 - CP 35 - CH-2416 Les Brenets

info@gpetitjean.ch -T. +41 32 933 07 08 - www.gpetitjean.ch